



# Betriebsanleitung

Original Betriebsanleitung

Säulenschwenkkran

VXS-ASSK-65-4



Bitte beachten Sie, dass das Produkt ohne vorliegende Betriebsanleitung in Landessprache nicht eingesetzt / in Betrieb gesetzt werden darf. Sollten Sie mit der Lieferung des Produkts keine Betriebsanleitung in Ihrer Landessprache erhalten haben, kontaktieren Sie uns bitte. In Länder der EU / EFTA senden wir Ihnen diese kostenlos nach. Für Länder außerhalb der EU / EFTA erstellen wir Ihnen gerne ein Angebot für eine Betriebsanleitung in Landessprache, falls die Übersetzung nicht durch den Händler/Importeur organisiert werden kann.

Please note that the product may not be used / put into operation without these operating instructions in the national language. If you did not receive operating instructions in your national language with the delivery of the product, please contact us. In countries of the EU / EFTA we will send them to you free of charge. For countries outside the EU / EFTA, we will be pleased to provide you with an offer for an operating manual in the national language if the translation cannot be organised by the dealer/importer.

# Inhalt

## Betriebs- und Wartungsanleitung Schwenkkrane

1	Sicherheitshinweise .....	6
1.1	Klassifikation der Sicherheitshinweise .....	6
1.2	Warnhinweise .....	7
1.3	Gebotszeichen.....	7
1.4	Allgemeine Sicherheitshinweise .....	8
1.5	Bestimmungsgemäße Verwendung .....	9
1.6	Anforderungen und Hinweise an das Installations-, Wartungs- und Bedienpersonal .....	10
1.7	Anforderungen an den Aufstellort/Arbeitsplatz.....	11
1.7.1	Anforderungen an den Aufstellort.....	11
1.7.2	Anforderungen an den Arbeitsplatz.....	12
1.8	Definition des Gefahrenbereichs .....	13
1.9	Arbeitsbereich des Schwenkkranes .....	14
1.10	Emissionen .....	14
1.11	Persönliche Schutzausrüstung.....	14
2	Produktbeschreibung .....	15
2.1	Beschreibung.....	15
2.1.1	Säulenschwenkkrane mit Aluminiumausleger.....	15
2.1.2	Wandschwenkkrane mit Aluminiumausleger .....	15
2.1.3	Säulenschwenkkrane mit Flachausleger.....	15
2.1.4	Wandschwenkkrane mit Flachausleger .....	15
2.1.5	Säulenschwenkkrane mit Knickarmausleger .....	16
2.1.6	Wandschwenkkrane mit Knickarmausleger .....	16
2.1.7	Säulenschwenkkrane mit Teleskopausleger.....	16
2.1.8	Wandschwenkkrane mit Teleskopausleger.....	16
2.2	Aluminiumausleger.....	17
2.3	Flachausleger.....	17
2.4	Knickarmausleger.....	18
2.5	Teleskopausleger .....	18
2.6	Typenschild .....	19
2.7	Beschreibung der Einzelteile.....	20
2.7.1	Schwenklager .....	20
2.7.2	Kransäule .....	21
2.7.3	Wandkonsole / Umklammerungskonsole .....	21
2.7.4	Rail Aluminium.....	22
2.7.5	Transporthänger.....	22
2.7.6	Abspannungen .....	23
2.7.7	Abhängung Teleskopausleger.....	24
2.7.8	Endanschlüsse.....	24
2.7.9	Verschlussplatte .....	24
2.7.10	Leitungswagen .....	25
2.7.11	Endklemmen.....	25
2.7.12	Befestigungen.....	26
2.7.13	Schwenkwinkelbegrenzung.....	26
2.7.14	Elektrische Schalter.....	27
2.7.15	Abschließvorrichtung für Motorschalter (optional).....	27
3	Technische Daten .....	28

3.1	Schwenkkrane speziell für Vakuum-Schlauchheber Jumbo .....	28
<b>4</b>	<b>Anlieferung, Verpackung und Transport.....</b>	<b>29</b>
4.1	Anlieferung .....	29
4.1.1	Lieferumfang.....	29
4.1.2	Vollständigkeit prüfen .....	29
4.1.3	Schäden melden.....	29
4.2	Verpackung .....	29
4.3	Transport .....	29
4.4	Entnahme der Kranteile.....	30
4.5	Lieferumfänge.....	31
4.5.1	Lieferumfang Aluminiumausleger .....	31
4.5.2	Lieferumfang Flachausleger .....	32
4.5.3	Lieferumfang Knickarmausleger.....	32
4.5.4	Lieferumfang Teleskopausleger .....	32
4.5.5	Lieferumfang Motorschutzschalter .....	33
4.5.6	Lieferumfang Netzschalter .....	33
<b>5</b>	<b>Installation .....</b>	<b>34</b>
5.1	Teile bereitstellen .....	34
5.2	Werkzeugliste .....	35
5.3	Elektroinstallation .....	35
5.3.1	Installation der elektrischen Zuleitungen .....	36
5.3.2	Montageanleitung für Motorschutzschalter in Kransäule .....	37
5.3.3	Montageanleitung für Netzanschluss-Schalter Kran .....	39
5.4	Mechanische Installation .....	41
5.4.1	Aufstellung Kransäule .....	41
5.4.2	Aufstellen der Kransäule mit mobiler Grundplatte.....	44
5.4.3	Montage der Wandkonsole .....	45
5.5	Vormontage des Aluminiumauslegers .....	48
5.6	Vormontage Knickarmausleger .....	50
5.7	Vormontage Flachausleger .....	50
5.8	Vormontage Teleskopausleger .....	51
5.9	Montage des Kranauslegers an die Kransäule oder Wandkonsole .....	52
5.9.1	Werkzeugliste .....	53
5.9.2	Montage unteres Lager .....	53
5.9.3	Montage oberes Lager .....	56
5.10	Ausrichten Aluminiumkranausleger bei Säulen- oder Wandschwenkkran.....	57
5.11	Ausrichten Aluminiumteleskopausleger bei Säulen- oder Wandschwenkkran .....	58
5.12	Montage Schwenkwinkelbegrenzung.....	58
5.13	Montage Kranpuffer bei Aluminiumkranschiene .....	59
5.14	Montage Lastaufnahmemittel .....	59
5.15	Montage der Energiezuführung.....	59
5.15.1	Energiezuführung Vakuum.....	59
5.15.2	Energiezufuhr Strom und Druckluft .....	60
5.15.3	Leitungswagen, Endklemme für Bahn/Träger, Endklemme Transporthänger .....	60
5.16	Herstellung Betriebsbereitschaft .....	61
5.16.1	Energiezufuhr sonstige.....	61
5.16.2	Anbringen des Typenschild .....	61

6	Betrieb.....	62
6.1	Allgemeine Sicherheitshinweise zum Betrieb .....	62
6.2	Bedienung .....	63
6.3	Kransäule auf mobile Grundplatte an einem anderen Ort aufstellen .....	64
6.4	Verhalten im Notfall .....	64
7	Störungsbehebung.....	65
8	Wartung .....	66
8.1	Allgemeine Hinweise .....	66
8.2	Servicetabelle .....	67
8.3	Reinigung .....	68
8.4	Sachkundigenabnahme.....	68
9	Demontage und Entsorgung .....	69
9.1	Demontage .....	69
9.2	Entsorgung .....	70

**Revisionen:**


Index	Datum	Kap.	Bemerkungen
03	2016-07-21	5.4.1.2	Tabelle Verankerung im Fundament
		2.7.1 / 5.9	Montage Schwenklager

# 1 Sicherheitshinweise

## 1.1 Klassifikation der Sicherheitshinweise


### Gefahr

Dieser Warnhinweis warnt vor einer Gefahr, die zum Tod oder schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht vermieden wird.

 <b>GEFAHR</b>	
	<b>Art und Quelle der Gefahr</b> Folge der Gefahr ► Gefahrenabhilfe


### Warnung

Dieser Warnhinweis warnt vor einer Gefahr, die zum Tod oder schweren Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

 <b>WARNUNG</b>	
	<b>Art und Quelle der Gefahr</b> Folge der Gefahr ► Gefahrenabhilfe

### Vorsicht

Dieser Warnhinweis warnt vor einer Gefahr, die zu Verletzungen führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

 <b>VORSICHT</b>	
	<b>Art und Quelle der Gefahr</b> Folge der Gefahr ► Gefahrenabhilfe

### Achtung

Dieser Warnhinweis warnt vor einer Gefahr, die zu Sachschäden führen kann, wenn sie nicht vermieden wird.

<b>ACHTUNG</b>	
	<b>Art und Quelle der Gefahr</b> Folge der Gefahr ► Gefahrenabhilfe






## 1.2 Warnhinweise

Erläuterung der in der Betriebs- und Wartungsanleitung verwendeten Warnzeichen.




Warnzeichen	Beschreibung	Warnzeichen	Beschreibung
	Allgemeines Warnzeichen		Warnung vor explosionsfähiger Atmosphäre
	Warnung vor elektrischer Spannung		Warnung vor herumfliegenden Teilen
	Warnung vor Handverletzungen		Warnung vor Quetschgefahr
	Warnung vor schwebender Last		Warnung vor Absturzgefahr
	Warnung vor Unterdruck		Warnung vor herabfallenden Gegenständen



## 1.3 Gebotszeichen

Erläuterung der in der Betriebs- und Wartungsanleitung verwendeten Gebotszeichen.

Gebotszeichen	Beschreibung	Gebotszeichen	Beschreibung
	Bedienungsanleitung beachten		Sicherheitsschuhe benutzen
	Handschutz benutzen		Netzstecker ziehen
	Kopfschutz benutzen		

## 1.4 Allgemeine Sicherheitshinweise

 <b>WARNUNG</b>	
 	<p><b>Nicht-Beachtung der allgemeinen Sicherheitshinweise</b> Schaden an Personen / Anlagen / Systemen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Die Betriebs- und Wartungsanleitung enthält wichtige Informationen zum Umgang mit dem System. Jeder Anwender muss die Betriebs- und Wartungsanleitung gelesen, verstanden haben und für spätere Zwecke aufbewahren.</li> <li>▶ Die Betriebs- und Wartungsanleitung ist auf den Lieferumfang der Fa. Probst abgestimmt. Kundenseitige Änderungen des Systems sind dabei nicht berücksichtigt und grundsätzlich untersagt</li> <li>▶ Der Anschluss und die Inbetriebnahme des Systems dürfen erst erfolgen, nachdem die Betriebs- und Wartungsanleitung gelesen und verstanden wurde!</li> <li>▶ Nur vorgesehene Anschlussmöglichkeiten, Befestigungsbohrungen und Befestigungsmittel verwenden.</li> <li>▶ Montage oder Demontage ist nur in spannungs- und drucklosem Zustand zulässig.</li> <li>▶ Die Installation darf nur durch qualifiziertes Fachpersonal, Mechaniker und Elektriker erfolgen, wenn sie aufgrund ihrer Kenntnisse und Erfahrungen sowie der Kenntnis der einschlägigen Bestimmungen die ihnen übertragenen Arbeiten beurteilen, mögliche Gefahren erkennen und geeignete Sicherheitsmaßnahmen treffen können! Gleiches gilt für die Wartung!</li> <li>▶ Allgemeine Sicherheitsvorschriften, EN-Normen und VDE-Richtlinien müssen beachtet und eingehalten werden!</li> <li>▶ Aufenthalt von Personen oder Tieren im Gefahrenbereich ist verboten!</li> <li>▶ Mit dem System dürfen nur geeignete Werkstücke gehoben und transportiert werden</li> <li>▶ Sie sind im Arbeitsbereich des Systems Dritten gegenüber mitverantwortlich, daher müssen die Zuständigkeiten für die unterschiedlichen Tätigkeiten am System klar festgelegt sein und eingehalten werden.</li> <li>▶ Die Bauteile sind generell vor Beschädigungen jeglicher Art zu schützen!</li> </ul>

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Verletzungsgefahr durch fehlerhaft montierte Teile</b></p> <p>Durch fehlerhafte Montage können sich Teile lösen oder die angegebene Traglast wird nicht erreicht!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Systeme über 1000 kg Traglast oder mit eigenem Fahrtrieb dürfen (in Deutschland) nur mit Abnahme durch einen Krsachverständigen betrieben werden.</li> </ul>





### **Befolgen Sie stets alle geltenden Gesetze und Vorschriften.**

Bei der Benutzung des Schwenkkrans sind die gesetzlichen Regelungen, Sicherheitsvorschriften, Normen und Richtlinien am Einsatzort einzuhalten.

Bei den zuständigen Behörden sind diese zu erfragen.

Die Sicherheitshinweise in dieser Betriebs- und Wartungsanleitung heben diese nicht auf, sondern sind ergänzend zu betrachten.

## 1.5 Bestimmungsgemäße Verwendung

Schwenkkrane dienen ausschließlich dem Transport von Lasten. Die Lasten werden durch spezielle Lastaufnahmeeinrichtungen (z.B. Schlauchheber oder Kettenzug evtl. mit Hebegerät VacuMaster) aufgenommen.

- Lastaufnahmeeinrichtungen dürfen nur am Aufhängebolzen des Transporthängers hängend oder bei Knickarm-Auslegern an der dafür vorgesehenen Anschraubplatte befestigt werden.
- Last darf nicht gezogen, sondern muss geschoben werden.
- Ein Schrägziehen der Last quer zur Laufrichtung des Transporthängers über 5° zur Vertikalen ist zu vermeiden.
- Das Aufschaukeln von Lasten ist zu vermeiden.
- Das Lagern der Last am Schwenkkran ist untersagt.
- Es sind die vorgesehenen Befestigungsbohrungen und Befestigungsmittel zu verwenden.
- Die in dieser Betriebs- und Wartungsanleitung vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen müssen eingehalten werden.
- Die zulässige Traglast darf nicht überschritten werden.
- Der Arbeitsbereich muss eingehalten werden.
- Der Schwenkkran ist für die Hubklasse HC3 und Hubwerkstyp HD1 nach DIN EN 13001 ausgelegt.



Der Schwenkkran ist nach dem neusten Stand der Technik gebaut und betriebssicher, sofern die Bestimmungen dieser Anleitung eingehalten werden. Bei falschem Umgang mit dem Kransystem können Gefahren davon ausgehen.



## **WARNUNG**





### **Gefahr durch herabfallende Gegenstände**

Durch eigenmächtige Umbauten und Veränderungen verliert der Schwenkkran die benötigte Integrität und die Funktion des Schwenkkrans kann nicht mehr gewährleistet werden.


**Es besteht die Gefahr, dass durch das Herabfallen der Last bzw. des Greifers Körperteile gequetscht oder Personen erschlagen werden.**

- ▶ Keine bauseitigen Änderungen am System vornehmen
- ▶ Nur die vorgesehenen Original-Anschlussmöglichkeiten, Befestigungsbohrungen und Befestigungsmittel verwenden!

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Lebensgefahr durch Herabstürzen bei der Verwendung als Transportmittel für Mensch und Tier, oder als Steighilfe.</b></p> <p>Knochenbrüche, schwerste Verletzungen und Tod sind die Folge.</p> <p>▶ Das Verwenden des Schwenkkranes als Steighilfe oder zum Transport von Menschen und Tieren ist verboten!</p>

## 1.6 Anforderungen und Hinweise an das Installations-, Wartungs- und Bedienpersonal

Die Krananlage darf nur von qualifiziertem Fachkräften, Mechaniker und Elektriker, installiert und gewartet werden. Arbeiten an der Elektrik dürfen nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.



Der Betrieb des Anwenders muss durch innerbetriebliche Maßnahmen sicherstellen, dass jede Person, die im Betrieb des Anwenders mit der Aufstellung, Inbetriebnahme, Bedienung, Wartung und Reparatur der Krananlage beauftragt ist, nur Versicherte beschäftigt,

- die das 18. Lebensjahr vollendet haben, die körperlich und geistig geeignet sind,
- die im Führen oder Instandhalten des Kranes unterwiesen sind,
- Inhaber eines Kranführerscheins sind,
- die Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben,
- ihre Befähigung hierzu nachgewiesen haben
- und von denen zu erwarten ist, dass sie die ihnen übertragenen Aufgaben zuverlässig erfüllen.

Der Unternehmer muss Kranführer und Instandhaltungspersonal mit Ihren Aufgaben beauftragen. Bei ortsveränderlichen kraftbetriebenen Kranen muss der Unternehmer die Kranführer schriftlich beauftragen.







Die Betriebsanleitung muss jederzeit zugänglich sein.

Die Zuständigkeiten für die unterschiedlichen Tätigkeiten an der Krananlage müssen klar festgelegt und eingehalten werden. Es dürfen keine unklaren Kompetenzen auftreten.

**Eine Fachkraft ist:** Wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung, seiner Kenntnisse und Erfahrungen, sowie seiner Kenntnisse der einschlägigen Bestimmungen, die ihm übertragenen Arbeiten beurteilen, mögliche Gefahren erkennen und geeignete Sicherheitsmaßnahmen treffen kann. Eine Fachkraft muss die einschlägigen fachspezifischen Regeln einhalten.

**Ein Sachkundiger ist:** Wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrungen, ausreichende Kenntnisse auf dem Gebiet der Krane hat und mit den einschlägigen staatlichen Arbeitsschutzvorschriften, Unfallverhütungsvorschriften, Richtlinien und allgemein anerkannter Regeln der Technik (BG-Regeln, DIN-Normen, VDE-Bestimmungen, technische Regeln anderer Mitgliedstaaten der EU oder anderer Vertragsstaaten des Abkommens über den Europäischen Wirtschaftsraum) soweit vertraut ist, dass er den arbeitssicheren Zustand von Kranen beurteilen kann.

**Als Sachverständige** für die Prüfung von Kranen gelten, neben den Sachverständigen der Technischen Überwachung, nur die von der Berufsgenossenschaft ermächtigten Sachverständigen.

 <b>GEFAHR</b>	
 	<p><b>Gefahr durch elektrischen Stromschlag durch falsch angeschlossene Bauteile</b></p> <p>Tödliche Verletzungen durch Stromschläge und entstehende Brände sind die Folge.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Alle Arbeiten an der Elektrik dürfen nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden</li> <li>▶ Geeignete Löschmittel müssen bereitstehen!</li> </ul>
 <b>WARNUNG</b>	
 	<p><b>Verletzungsgefahr durch Fehlanwendung oder Missachtung von Warn- und Sicherheitshinweisen</b></p> <p>Personen werden zu Schaden kommen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Benutzung nur durch geschultes Personal.</li> </ul>

## 1.7 Anforderungen an den Aufstellort/Arbeitsplatz

### 1.7.1 Anforderungen an den Aufstellort

Der Schwenkkran ist nur für die Indoor-Installation (in geschlossenen Räumen) konzipiert.

Der Schwenkkran darf **nicht** in explosionsgefährdeten Räumen betrieben werden.

Die Umgebungstemperatur muss im Bereich von +0°C bis +40°C liegen (bei Unter-/ Überschreitungen bitte vorher Rücksprache mit dem Hersteller nehmen).

Stellen Sie durch entsprechende innerbetriebliche Anweisungen und Kontrollen sicher, dass die Umgebung des Arbeitsplatzes stets sauber und übersichtlich ist.

Bei Befestigung mittels Verbundanker ist es zwingend erforderlich, die Fußplatte unmittelbar ohne Zwischenschicht auf den Beton zu stellen, für den Verbundanker ist eine Aufnahme von Querlasten mit Hebelarm (Biegung) nicht zulässig.

Der Nachweis der unmittelbaren örtlichen Kräfteinleitung in den Beton ist erbracht. Die Weiterleitung der verankernden Lasten im Bauteil ist kundenseitig nachzuweisen.

Es gelten die folgenden Mindestanforderungen:

- Betonboden ohne Estrich Bitumenbelag oder ähnliches.
- Betongüte B25-B55, C20/25 oder C50/60

Bei M12 Verbundanker



- Betondicke mind. 130 mm bei Randabstand min 200 mm.
- Betondicke mind. 200 mm bei Randabstand min 100 mm.

Bei M16 Verbundanker

- Betondicke mind. 160 mm bei Randabstand min 200 mm.
- Betondicke mind. 250 mm bei Randabstand min 100 mm.

 <b>GEFAHR</b>	
	<p><b>Nicht explosionsgesicherte Schaltbauteile</b> Brand- und Explosionsgefahr</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Produkt darf nicht in explosionsgeschützten Bereichen eingesetzt werden.</li> </ul>

<b>ACHTUNG</b>	
	<p><b>Beschädigung der Krananlage durch Benutzung außerhalb des zugelassenen Temperaturbereichs</b></p> <p>Wird die Krananlage außerhalb des zugelassenen Temperaturbereichs verwendet, so wird diese Schaden nehmen und ausfallen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Krananlage nur bei zugelassener Umgebungstemperatur einsetzen.</li> <li>▶ Vor Betrieb außerhalb des zugelassenen Temperaturbereichs, außerhalb geschlossener Räume oder in einer Umgebung mit aggressiver Atmosphäre Rücksprache mit dem Hersteller halten.</li> </ul>

 <b>GEFAHR</b>	
	<p><b>Gefahr durch herabfallende Gegenstände</b> Tod oder schwerste Verletzungen sind die Folge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Werden Lasten mit ihrem Schwerpunkt über 1,8 m gehoben, bedürfen die Bereiche, in denen gehoben wird, einer speziellen zusätzlichen Absicherung.</li> </ul>



### 1.7.2 Anforderungen an den Arbeitsplatz

Der Arbeitsplatz des Bedieners befindet sich am Bediengriff der Lastaufnahmeeinrichtung. Es muss gewährleistet sein, dass der Bediener das komplette Arbeitsumfeld kontinuierlich überwachen kann.

Stellen Sie durch entsprechende innerbetriebliche Anweisungen und Kontrollen sicher, dass die Umgebung des Arbeitsplatzes stets sauber und übersichtlich gestaltet ist.

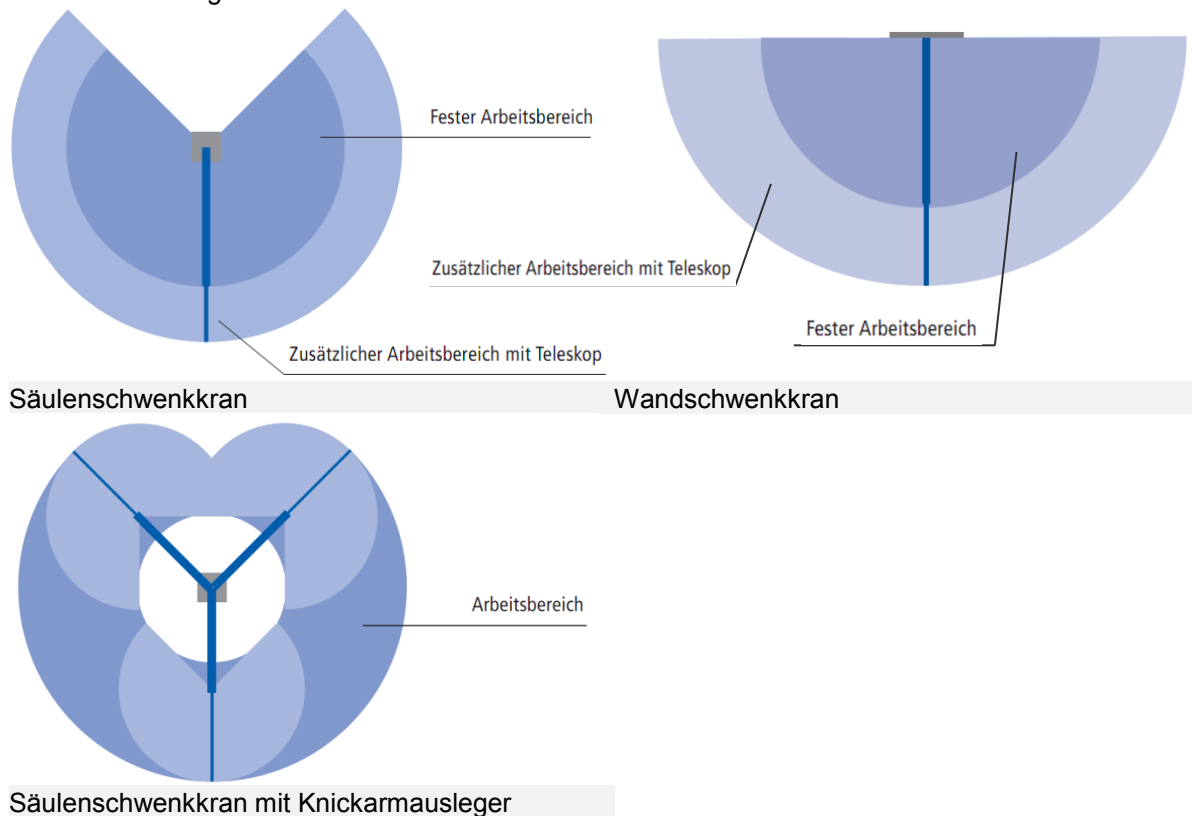
## 1.8 Definition des Gefahrenbereichs

- Gefahrenbereich ist der Bereich innerhalb oder im Umkreis eines Arbeitsmittels, in dem die Sicherheit oder die Gesundheit von sich darin aufhaltenden Personen gefährdet ist oder gefährdet sein könnte.
- Beim Anheben der Last oder beim Transport besteht die Möglichkeit, dass die Last herabfällt, deshalb ist grundsätzlich der Schwenkbereich, des Schwenkkrans und der Lastaufnahmeeinrichtung, ein Gefahrenbereich.

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Verletzungsgefahr durch herabfallende Gegenstände wenn</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- die Last durch Kollision absichert</li> <li>- Bauteile durch Fehl- und Überbelastung oder unzulässige Umbauten versagen.</li> </ul> <p><b>Personen werden getroffen und verletzt oder erschlagen!</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Es darf sich keine Person im Gefahrenbereich der Last aufhalten.</li> <li>▶ Nur bei guter Sicht über den ganzen Arbeitsbereich arbeiten.</li> <li>▶ Auf andere Personen im Arbeitsbereich achten.</li> <li>▶ Last nie über Personen hinweg befördern.</li> <li>▶ Der Schwerpunkt der Last muss sich stets im Arbeitsbereich des Schwenkkrans befinden.</li> <li>▶ Bediengriff des Lastaufnahmemittels nicht loslassen, solange eine Last gehoben wird.</li> <li>▶ Der Bediener/Betreiber muss den Arbeitsbereich absichern. Die dafür notwendigen Personen bzw. Einrichtungen sind während des Hebe-/Transportvorgangs bereitzustellen.</li> </ul>

## 1.9 Arbeitsbereich des Schwenkkranes

Der Arbeitsbereich des Schwenkkranes ist der Bereich, in der die Lastaufnahmeeinrichtung die Last gemäß ihrer bestimmungsgemäßen Verwendung heben kann und gleichzeitig die Kraft vertikal in den Kranausleger einleitet. Der Arbeitsbereich wird durch die variablen Endanschläge und Kransäule bzw. Wandkonsole begrenzt



## 1.10 Emissionen

Treten beim Schwenkkran keine auf!

- Evtl. jedoch an der jeweilig eingesetzten Lastaufnahmeeinrichtung
- Siehe hierzu entsprechende Bedienungsanleitung

## 1.11 Persönliche Schutzausrüstung

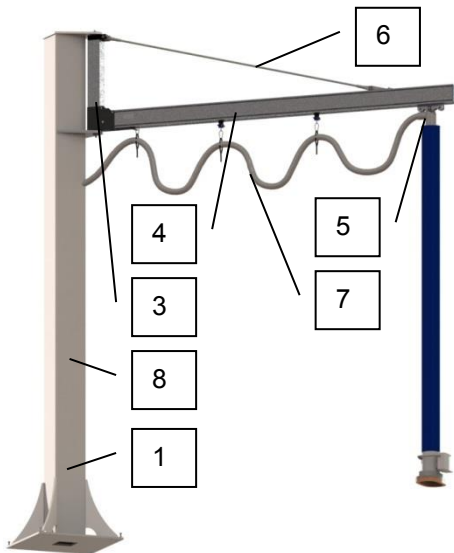
**Tragen Sie bei der Bedienung des Schwenkkrans stets geeignete Schutzausrüstung:**

- Sicherheitsschuhe (nach EN 20345 Sicherheitsklasse S1 oder besser)
- Feste Arbeitshandschuhe (nach EN 388 Sicherheitskategorie 2133 oder besser)
- Industriehelm (nach EN 397)
- Weitere, der Situation angepasste oder durch nationale Vorschriften vorgeschriebene Schutzausrüstung.

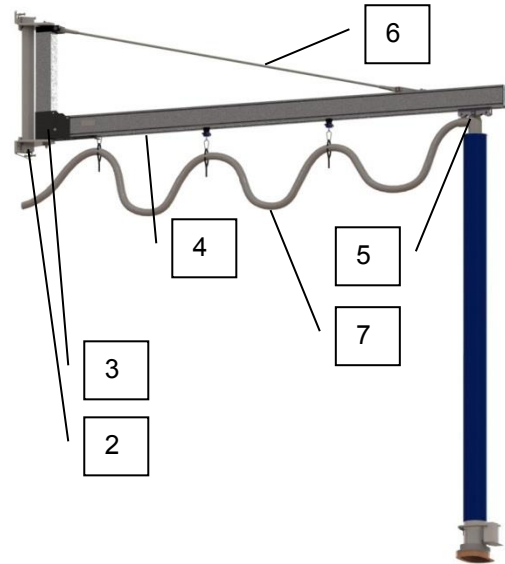
## 2 Produktbeschreibung

### 2.1 Beschreibung

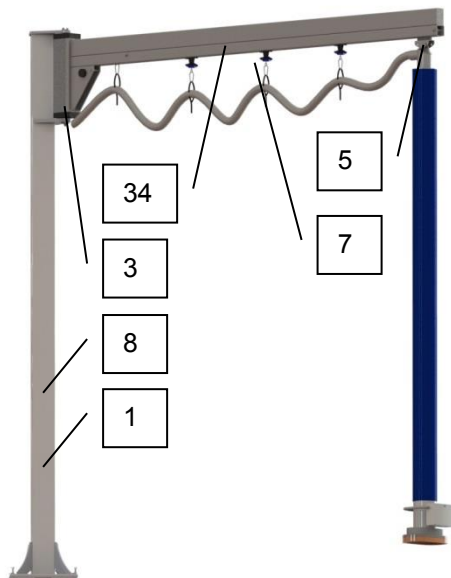
2.1.1 Säulenschwenkkran mit Aluminiumausleger



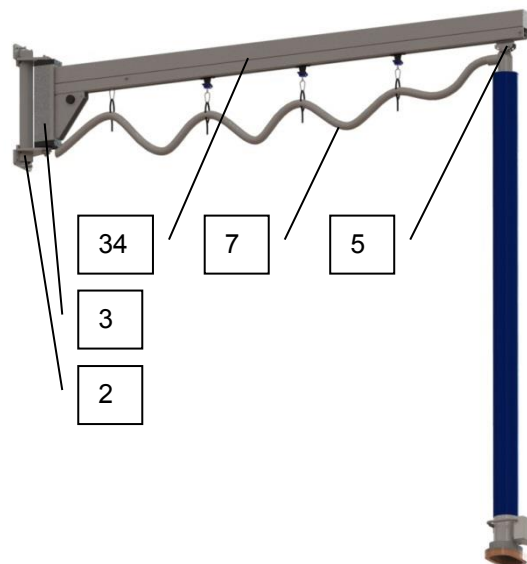
2.1.2 Wandschwenkkran mit Aluminiumausleger



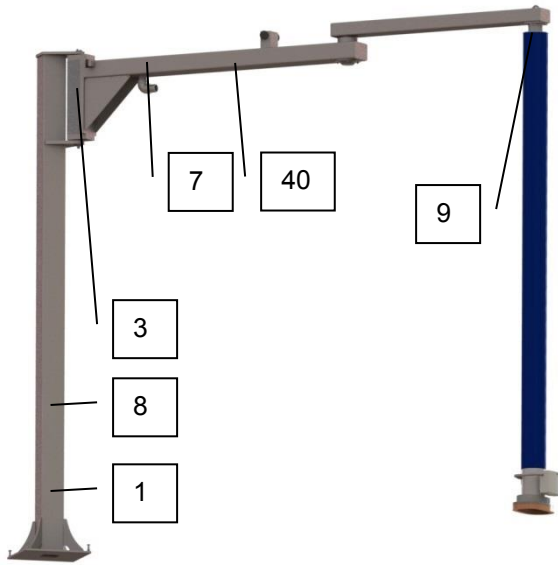
2.1.3 Säulenschwenkkran mit Flachausleger



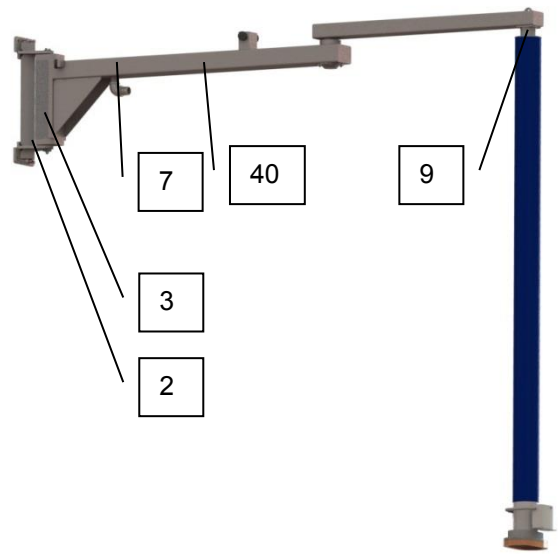
2.1.4 Wandschwenkkran mit Flachausleger



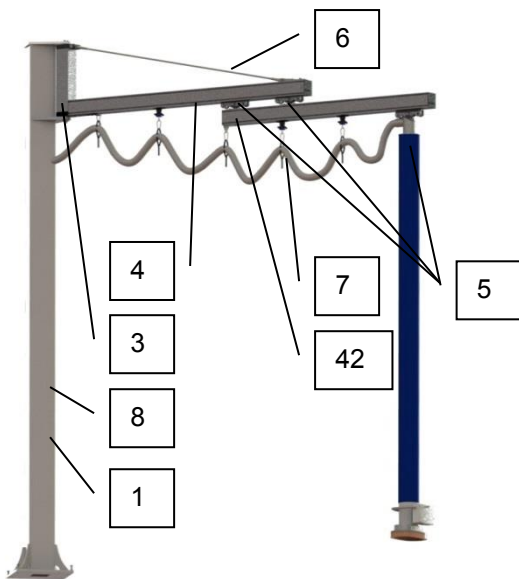
2.1.5 Säulenschwenkkran mit Knickarmausleger



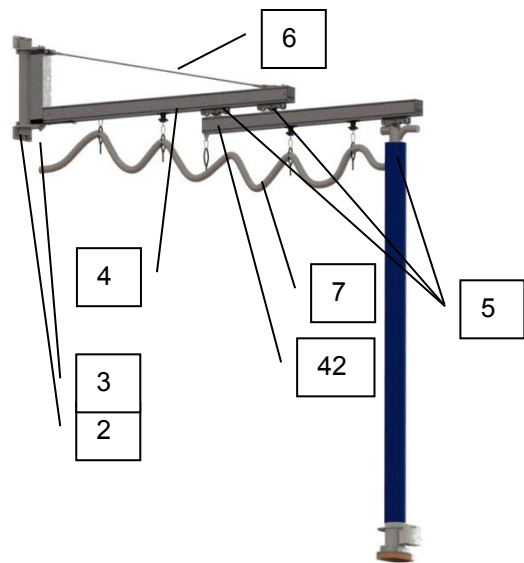
2.1.6 Wandschwenkkran mit Knickarmausleger



2.1.7 Säulenschwenkkran mit Teleskopausleger



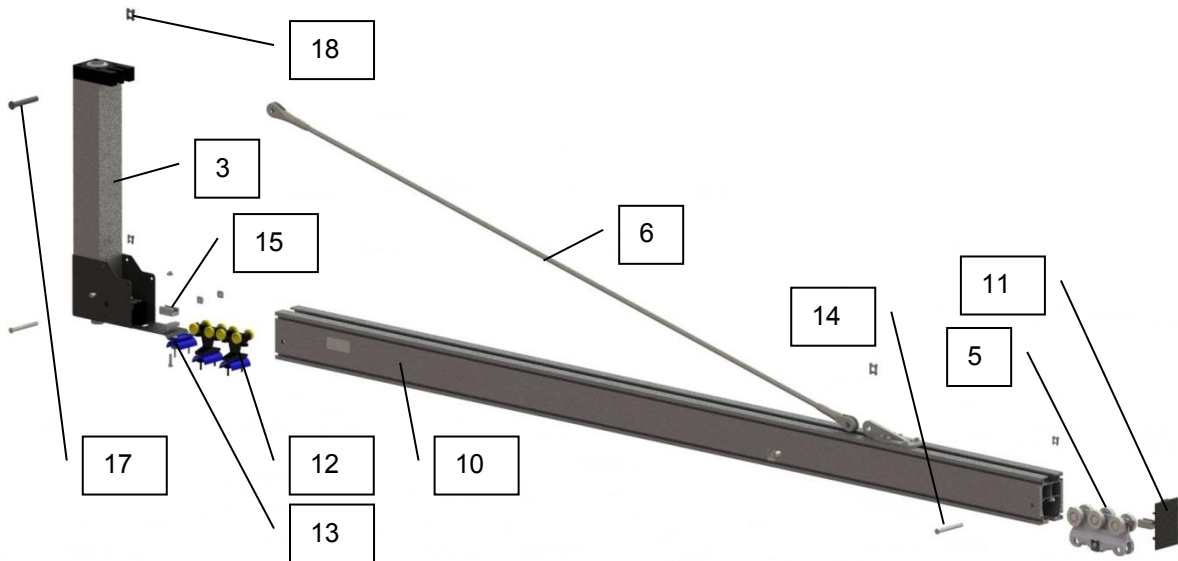
2.1.8 Wandschwenkkran mit Teleskopausleger



Pos.	Beschreibung	Kapitel
1	Kransäule	2.7.2
2	Wandkonsole	2.7.3
3	Schwenklager	2.7.1
4	Aluminiumausleger	2.2
34	Flachausleger	2.3
40	Knickarmausleger	2.4
42	Teleskopausleger	2.5
5	Transporthänger	2.7.5
6	Abspannung	2.7.6
7	Energiezuführung Vakuumschlauch	--
8	Netzanschluss-Schalter / Motorschutzschalter	--
9	Anschraubplatte	--

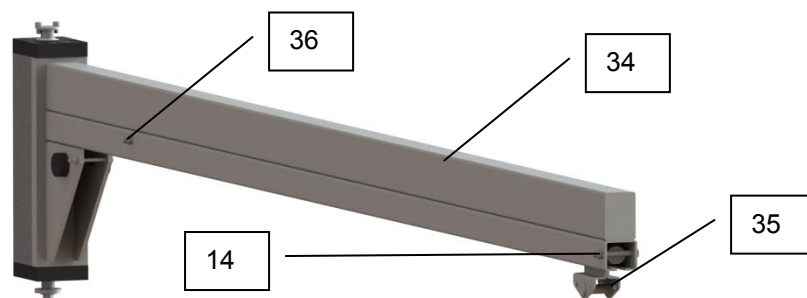


## 2.2 Aluminiumausleger



Pos.	Bezeichnung	Kapitel.
3	Schwenklager	2.7.12.7.1
5	Transporthänger	2.7.5
6	Abspannung	--
10	Rail Aluminium	2.7.4
11	Verschlussplatte	2.7.9
12	Leitungswagen/Flachkabel	2.7.10
13	Endklemme	2.7.11
14	Endanschlag	2.7.8
15	Variabler Endanschlag	2.7.8
17	Bolzen für Abspannung	--
18	Sicherungsblech	--

## 2.3 Flachausleger



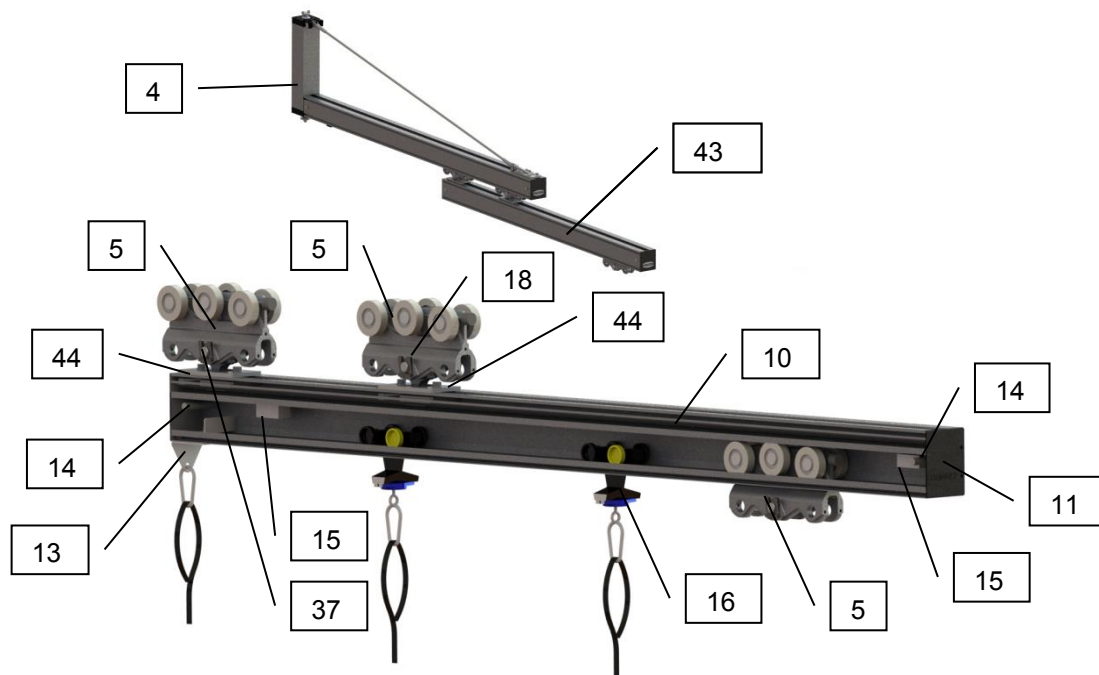
Pos.	Bezeichnung	Kapitel.
34	Flachausleger vormontiert	2.7.1
35	Transporthänger	2.7.5
36	Leitungswagen (ohne Darstellung)	2.7.10
14	Endanschlag	2.7.10
38	Endkappe (ohne Darstellung)	--

## 2.4 Knickarmausleger



Pos.	Bezeichnung	Kapitel.
40	Knickarmausleger vormontiert	--
41	Rohrbogen	--
42	Anschlussstutzen	--

## 2.5 Teleskopausleger



Pos.	Bezeichnung	Kapitel.
4	Aluminiumausleger	2.2
5	Transporthänger	2.7.5
10	Rail Aluminium	2.7.4
11	Verschlussplatte	2.7.9
13	Endklemme	2.7.11
14	Endanschlag	2.7.8
15	Variabler Endanschlag	2.7.8
16	Leitungswagen Vakuumschlauch	2.7.10
18	Sicherungsblech	--
37	Bolzen mit Einstich	--
43	Teleskopkranträger	--
44	Abhängung Teleskopkranträger	2.7.6

## 2.6 Typenschild



Auf dem Typenschild sind der Gerätetyp, die Gerätenummer und das Baujahr angegeben. Dies sind wichtige Angaben zur Identifikation des Gerätes. Sie sind bei Ersatzteilbestellungen, Gewährleistungsansprüchen und sonstigen Anfragen zum Gerät stets anzugeben.

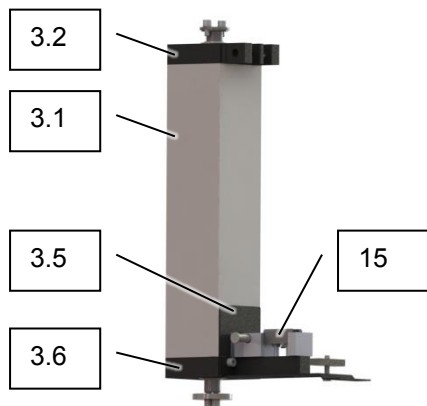
Das Typenschild ist an der Außenseite des Schwenkkrans angebracht und fest mit diesem verbunden.

**Auf dem Typenschild sind folgende Daten verzeichnet:**

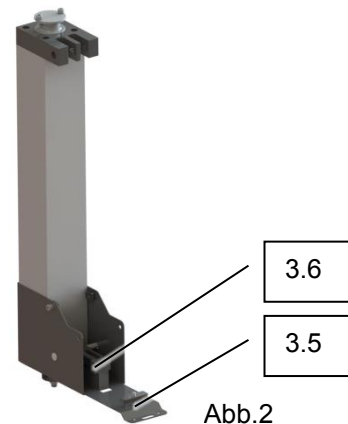
		<p><b>XXXXXXXX</b></p>	
<p>Probst GmbH Gottlieb-Daimler-Straße 6 71729 Erdmannhausen Germany Tel.: +49 (0) 7144 3309-0 www.probst-handling.de</p>		<p>Artikel-Nr. 53 100130 Geräte-Nr. 31516003-10-001 Baujahr 2015 Eigengewicht 18 kg Tragfähigkeit (WLL) 250 kg Greifbereich 50 - 540 mm Eintauchtiefe 130 mm</p>	
		<p>Made in Germany</p>	

## 2.7 Beschreibung der Einzelteile

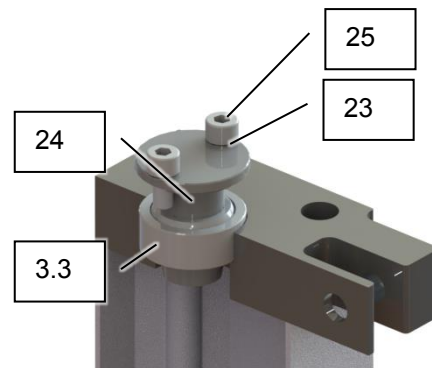
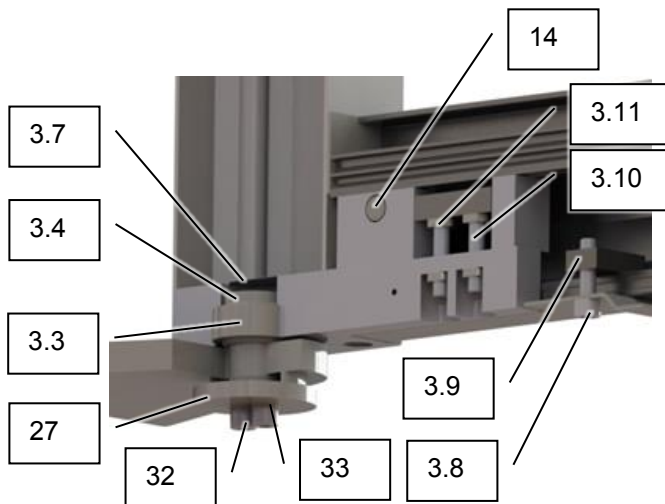
### 2.7.1 Schwenklager



Schwenklager für SRA 100, SRA 105

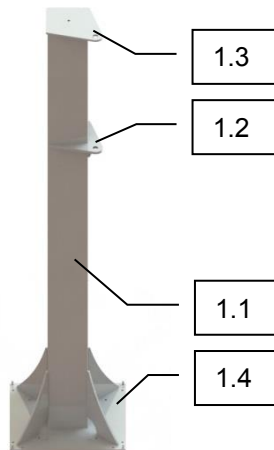


Schwenklager für SRA 140, SRA 180



Pos.	Bezeichnung
3.1	Aluminiumprofil
3.2.	Lagerplatte oben
3.3	Lager
3.4	Lagerbolzen unten
3.5	Winkelblech
3.6	Lagerplatte unten, geschweißt
3.7	Folie
3.8	Schraube M8x30
3.9	Kulissenstein
3.10	Gewindestift M8x50
3.11	Mutter M8 niedrige Form
14	Endanschlag
15	Variabler Anschlag
23	Sicherungsscheibe
24	Bolzen für Schwenklager oben
25	Zylinderschraube M8x16 bei 1000kg Kran M10x30
27	Scheibe mit Langloch
32	Zylinderschraube
33	Sicherungsscheibe

### 2.7.2 Kransäule



Pos.	Bezeichnung
1.1	Kransäulenrohr
1.2	Lagerplatte unten
1.3	Lagerplatte oben
1.4	Grundplatte

### 2.7.3 Wandkonsole / Umklammerungskonsole

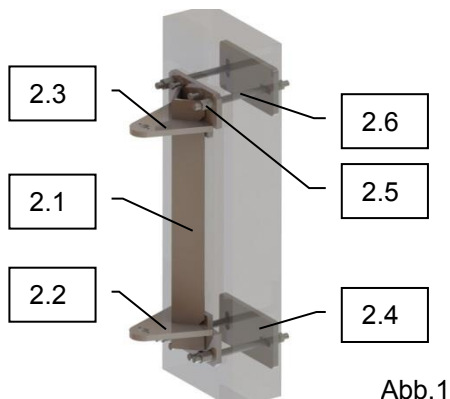


Abb.1

Wandkonsole Durchsteckmontage

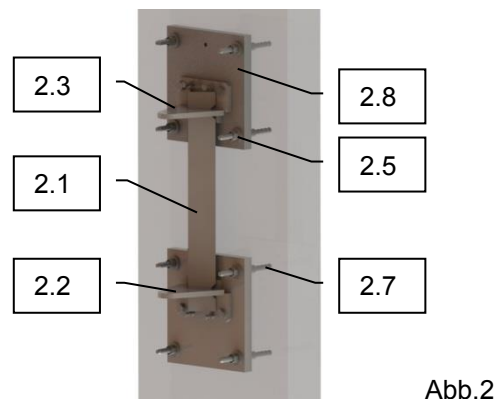


Abb.2

Wandkonsole Verbundankermontage

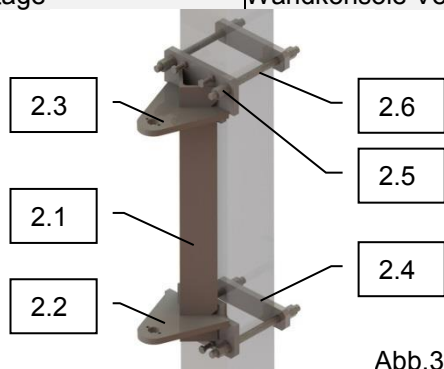
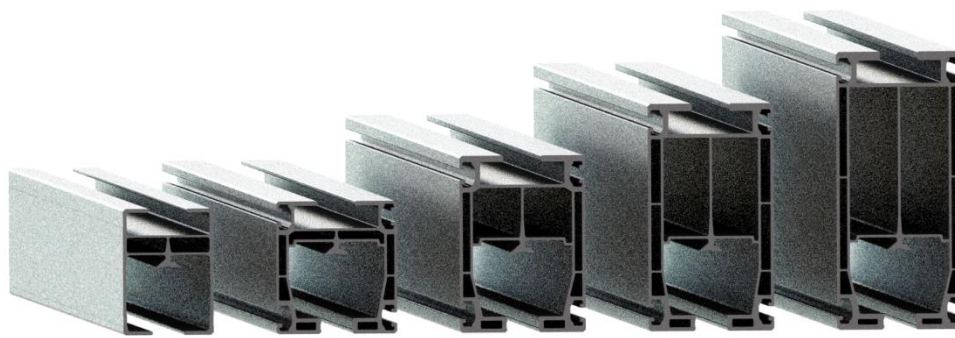


Abb.3

Umklammerungskonsole

Pos.	Bezeichnung
2.1	Krankonsole
2.2	Lagerplatte unten
2.3	Lagerplatte oben
2.4	Klemmplatte
2.5	Sechskantmutter
2.6	Gewindestange
2.7	Verbundanker
2.8	Anschraubplatte

## 2.7.4 Rail Aluminium



SRA100 SRA105 SRA140 SRA180 SRA220

Abb.1

Aluminiumprofil für Kranbahn und Kranträger, es gibt 5 Profilgrößen. Abhängig von der maximalen Traglast und der Auslegerlänge wird die Profilgröße ausgewählt.

## 2.7.5 Transporthänger

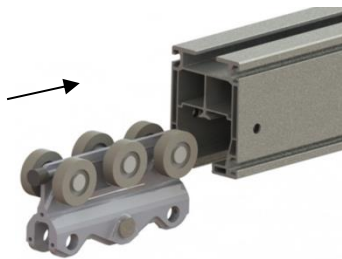


Abb.1

Transporthänger TRO-R  
Verbindungsbauteil zwischen Kranbahn und Kranträger, gelenkig ausgeführt. Für größere Kräfte als Doppeltransporthänger ausgeführt. Maximale Traglast Einzeltransporthänger: 1000 kg

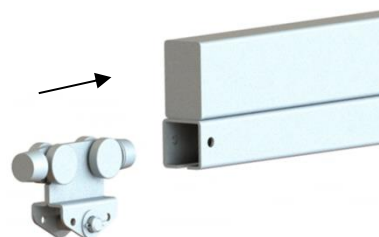
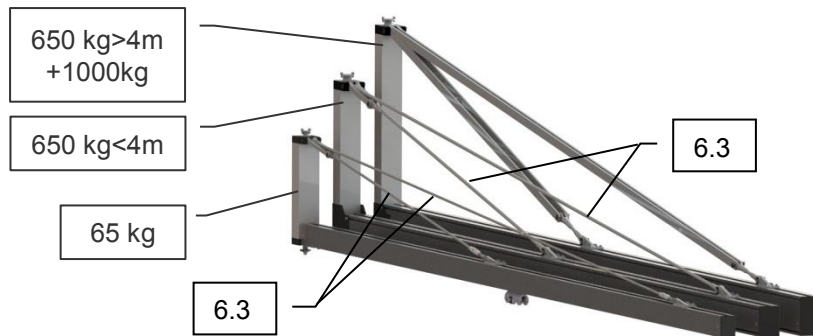


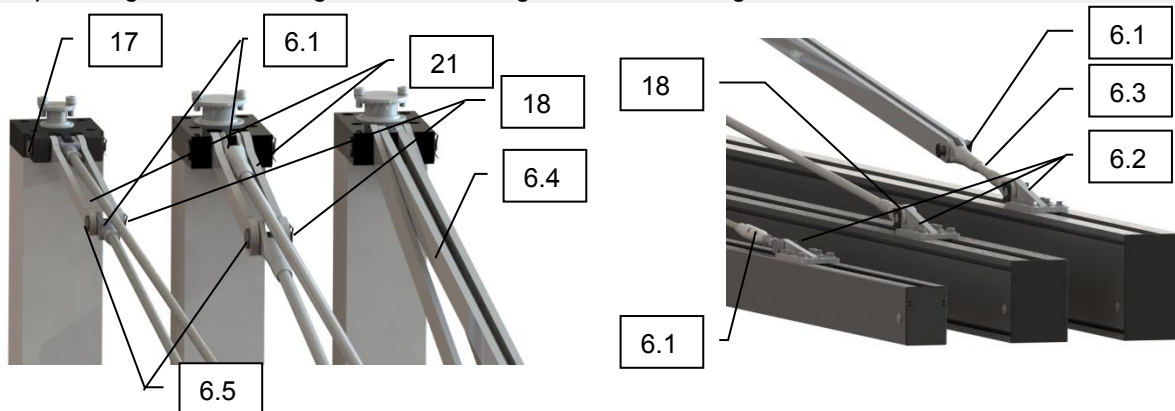
Abb.2

Transporthänger Flachausleger  
Verbindungsbauteil zwischen Ausleger und Lastaufnahme, zur direkten Anbindung (ohne Schäkel) von Schlauchheber Maximale Traglast: 250 kg

### 2.7.6 Abspannungen



*Abspannung für bis zu 65 kg für bis zu 650 kg < 4m über 1000 kg > 4m*



Pos.	Bezeichnung
6.1	Gabelkopf
6.2	Befestigung Abspannung unten vormontiert
6.3	Zugstab
6.4	Flachstab
6.5	Bolzen für Gabelkopf
18	Sicherungsblech
17	Bolzen für Abspannung
21	Lasche bei innere Abspannung

### 2.7.7 Abhängung Teleskopausleger

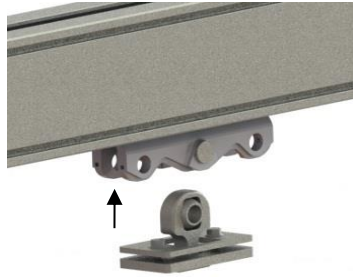


Abb.1

Abhängung Kranträger SUS-B  
Bauteil zur Verbindung des Transporthängers (Kugel) mit dem Teleskopausleger

### 2.7.8 Endanschläge



Abb.1

Endanschlag STO-VAR  
Anschlag variabel, befestigt im innenliegenden Schwalbenschwanz, dient allen Transporthängern als variabel einstellbarer Anschlag. Leitungs- / Schlauchwagen können unter dem Fahrbegrenzer durchfahren, die Endklemmen dienen hierfür als Anschlag.

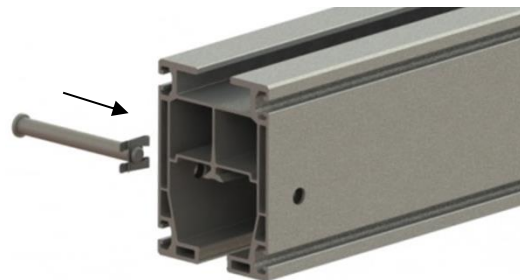


Abb.2

Endanschlag fix STO Bolzen, jeweils beidseitig am Ende von Kranbahn und Kranträger als gesicherter Endanschlag für die Transporthänger.



Abb.3

Endanschlag variable gefedert STO-VAR-FED wie STO-VAR einsetzbar bei Teleskopausleger

### 2.7.9 Verschlussplatte



Abb.1

Verschlussplatte VRS-PL Abschluss des Aluminiumauslegers verhindert das seitliche Eindringen von Schmutz.



### 2.7.10 Leitungswagen

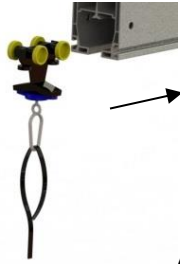


Abb.1

Leitungswagen TRO-SRA-HOS  
damit Zuführschläuche als Energiezuführung für  
z.B. den Schlauchheber Jumbo sicher und  
leichtlaufend ausgeführt werden können

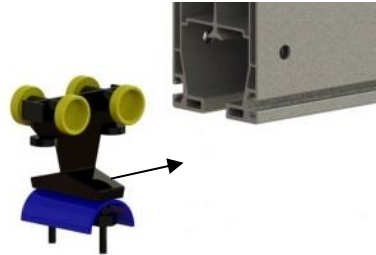


Abb.2

Leitungswagen TRO-SRA-CAB  
damit Flachkabel als Energiezuführung für z.B.  
Kettzüge und Hebezeuge sicher und  
leichtlaufend ausgeführt werden können



Abb.3

Leitungswagen im Flachausleger

### 2.7.11 Endklemmen



Abb.1

Endklemme ENDC-SRA-HOS  
begrenzt den Verfahrbereich des  
Zuführschlauches am Ende von Kranbahn und  
Kranträger. Dient gleichzeitig als Anschlag für  
den Leitungswagen beim Teleskopausleger.



Abb.2

Endklemme ENDC-SRA-HOS  
begrenzt den Verfahrbereich des  
Zuführschlauches am Ende von Kranbahn und  
Kranträger. Dient gleichzeitig als Anschlag für den  
Leitungswagen bei Aluminiumausleger.



Abb.3

Endklemme ENDC-SRA-CAB  
begrenzt den Verfahrbereich des Flachkabels am Ende von Kranbahn und Kranträger. Dient  
gleichzeitig als Anschlag für den Leitungswagen beim Aluminiumausleger.

### 2.7.12 Befestigungen

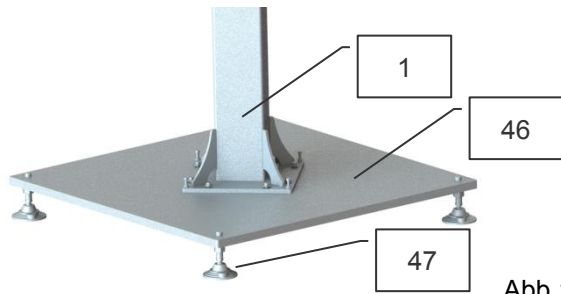


Abb.1

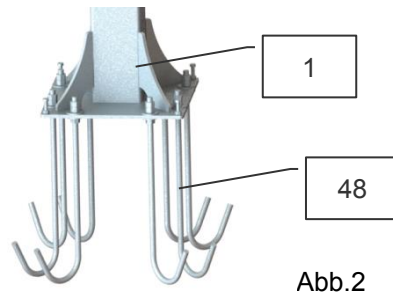


Abb.2

Mobile Grundplatte

Ankerschrauben

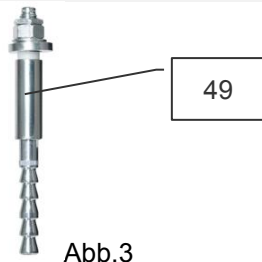
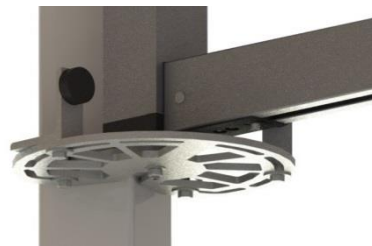


Abb.3

Verbundanker

Pos.	Bezeichnung
46	Mobile Grundplatte
47	Maschinenfuß
48	Ankerschraube
49	Verbundanker
1	Kransäule

### 2.7.13 Schwenkwinkelbegrenzung



Schwenkwinkelbegrenzung SWBG

## 2.7.14 Elektrische Schalter



Der Netzanschluss-Schalter Kran dient zum Trennen der Stromzufuhr von elektrischen Baugruppen (Kettenzug, Hebegerät, usw.). Der Netzanschluss-Schalter Kran beinhaltet keine Schutz-Elemente



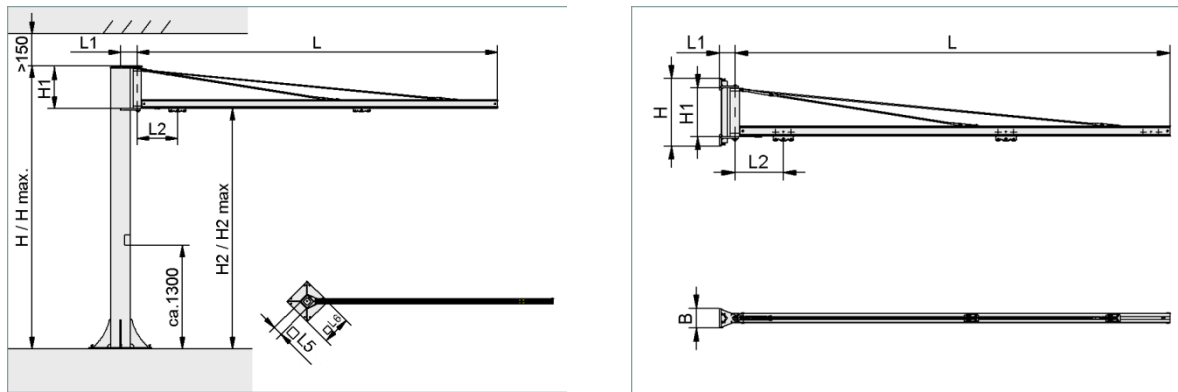
Ein Motorschutzschalter kommt zum Einsatz, sobald ein Vakuumbelüfter bzw. eine Vakuumpumpe eingesetzt wird. Der Motorschutzschalter dient zum Abschalten des Vakuumerzeugers und schützt diesen gleichzeitig. Der Motorschutzschalter ist auf die angeschlossene Vakuumerzeugung abgestimmt. Es dürfen keine weiteren Verbraucher an den Abgang des Motorschutzschalters angeschlossen werden!

## 2.7.15 Abschließvorrichtung für Motorschalter (optional)



Wenn der Motorschutzschalter als Hauptschalter verwendet wird, muss zusätzlich diese Vorrichtung installiert werden, damit der Schalter dreifach abschließbar ist. Grundsätzlich hat der Betreiber einer elektrischen Anlage dafür zu sorgen, dass diese mit einem zentralen Hauptschalter ausgestattet ist. Sollte der Betreiber den Motorschutzschalter MSS ebenfalls als Hauptschalter verwenden kann optional eine Vorhängeschlossperre bzw. mechanische Verriegelung angebracht werden.

### 3 Technische Daten



Säulenschwenkkran SK

Wandschwenkkran WK

Typ	Max. Traglast [kg]	L [mm]	H* [mm]	H1 [mm]	H2** [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]
SK-KZG-80	80	3.000-6.000	3.130	500	2.600	-	182	600-800	140-180	400
SK-KZG-125	125	3.000-6.000	3.130-3.380	500-750	2.600	-	210	600-800	180	400-550
SK-KZG-200	200	3.000-6.000	3.380	750	2.600	-	210-260	650-850	180-250	550-700
SK-KZG-350	350	3.000-6.000	3.385	750	2.600	-	260-290	650-850	250-300	700-860
SK-KZG-650	650	3.000-6.000	3.635	1.000	2.600	-	280-350	700-900	300-350	860
SK-KZG-1000	1.000	3.000-6.000	3.930	1.250	2.600	-	350-370	900-1.000	350-400	860-950
WK-KZG-80	80	3.000-6.000	695	500	-	205	155	650-850	-	-
WK-KZG-125	125	3.000-6.000	695-945	500-750	-	205	155	650-850	-	-
WK-KZG-200	200	3.000-6.000	945	750	-	250	155	700-900	-	-
WK-KZG-350	350	3.000-6.000	945	750	-	250	155	700-900	-	-
WK-KZG-650	650	3.000-6.000	1.195	1.000	-	400	155	750-950	-	-
SK-KZG-1000	1.000	3.000-6.000	1.505	1.250	-	450	170	950-1.150	-	-

\*H max. = 5.000 mm \*\*H2 max. = 4.000 mm

#### 3.1 Schwenkkrane speziell für Vakuum-Schlauchheber Jumbo

Einsatz nur in Kombination mit den Vakuum-Schlauchhebern von Probst. Die Traglastklassen entsprechen den Nenntaglasten der Schlauchheber, die Eigengewichte der Schlauchheber sind bereits berücksichtigt.



Typ	Max. Traglast [kg]	L [mm]	H* [mm]	H1 [mm]	H2** [mm]	B [mm]	L1 [mm]	L2 [mm]	L5 [mm]	L6 [mm]
SK-JU-45	45	2.000-6.000	3.525	500-505	3.000	-	182	450-750	140	400
SK-JU-65	65	2.000-6.000	3.525-3.530	500	3.000	-	182-210	450-750	140-180	400
SK-JU-85	85	3.000-6.000	3.525-3.530	500	3.000	-	182-210	550-750	140-180	400
SK-JU-110	110	3.000-6.000	3.530	500	3.000	-	182-210	550-750	140-180	400-550
SK-JU-140	140	3.000-6.000	3.730-3.980	500-750	3.200	-	210	550-750	180	400-550
SK-JU-200	200	3.000-6.000	3.980	750	3.200	-	210	550-750	180	550-700
SK-JU-300	300	3.000-6.000	3.980-3.985	750	3.200	-	210-260	550-750	250	700-860
WK-JU-45	45	2.000-6.000	695	500-505	-	205	155	450-750	-	-
WK-JU-65	65	2.000-6.000	695	500	-	205	155	450-750	-	-
WK-JU-85	85	3.000-6.000	695	500	-	205	155	650-850	-	-
WK-JU-110	110	3.000-6.000	695	500	-	205	155	650-850	-	-

## 4 Anlieferung, Verpackung und Transport

### 4.1 Anlieferung

#### 4.1.1 Lieferumfang

Den genauen Lieferumfang entnehmen Sie der Auftragsbestätigung. Die Gewichte und Abmessungen sind in den Lieferpapieren aufgelistet.



Die Betriebs- und Wartungsanleitung ist Bestandteil der Krananlage und bei jedem Standortwechsel beizulegen.

#### 4.1.2 Vollständigkeit prüfen

Die gesamte Sendung anhand beiliegender Lieferpapiere auf Vollständigkeit prüfen!

#### 4.1.3 Schäden melden

Nach Anlieferung der Sendung sind Schäden infolge mangelhafter Verpackung oder durch den Transport sofort dem Spediteur und der Probst GmbH zu melden.

### 4.2 Verpackung

Säulenschwenkkran:

- 2 Bunde (1xKransäule, 1xKranausleger eventuell mit Abspannung)
- 1 Palette (80 cm x 60 cm, 120 cm x 80 cm oder 150 cm x 80cm)



Wandschwenkkran:

- 1Bund (1xKranausleger eventuell mit Abspannung)
- 1Palette (80 cm x 60 cm, 120 cm x 80 cm oder 150 cm x 80cm)

Säulenschwenkkran mit Teleskopausleger:

- 3 Bunde (1xKransäule, 1xKranausleger eventuell mit Abspannung, 1xKranausleger mit Abhängung)
- 1 Palette (80 cm x 60 cm, 120 cm x 80 cm oder 150 cm x 80cm)

### 4.3 Transport

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Verletzungsgefahr durch unsachgemäßes Transportieren und Abladen</b> Personen- und Sachschäden sind die Folge.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Nur Personal welches sicherheitstechnisch und an Flurförderfahrzeugen ausgebildet ist darf abladen und transportieren</li> <li>▶ Benutzen Sie ausreichend dimensionierte Hebezeuge und Anschlagmittel.</li> <li>▶ Transportgüter müssen entsprechend den landespezifischen Vorgaben gesichert sein (BAG-Richtlinien in Deutschland).</li> <li>▶ Persönliche Schutzausrüstung</li> </ul>


## 4.4 Entnahme der Kranteile

Die Verpackung der einzelnen Komponenten und der Einwegpalletten (EWP) ist vorsichtig zu öffnen!

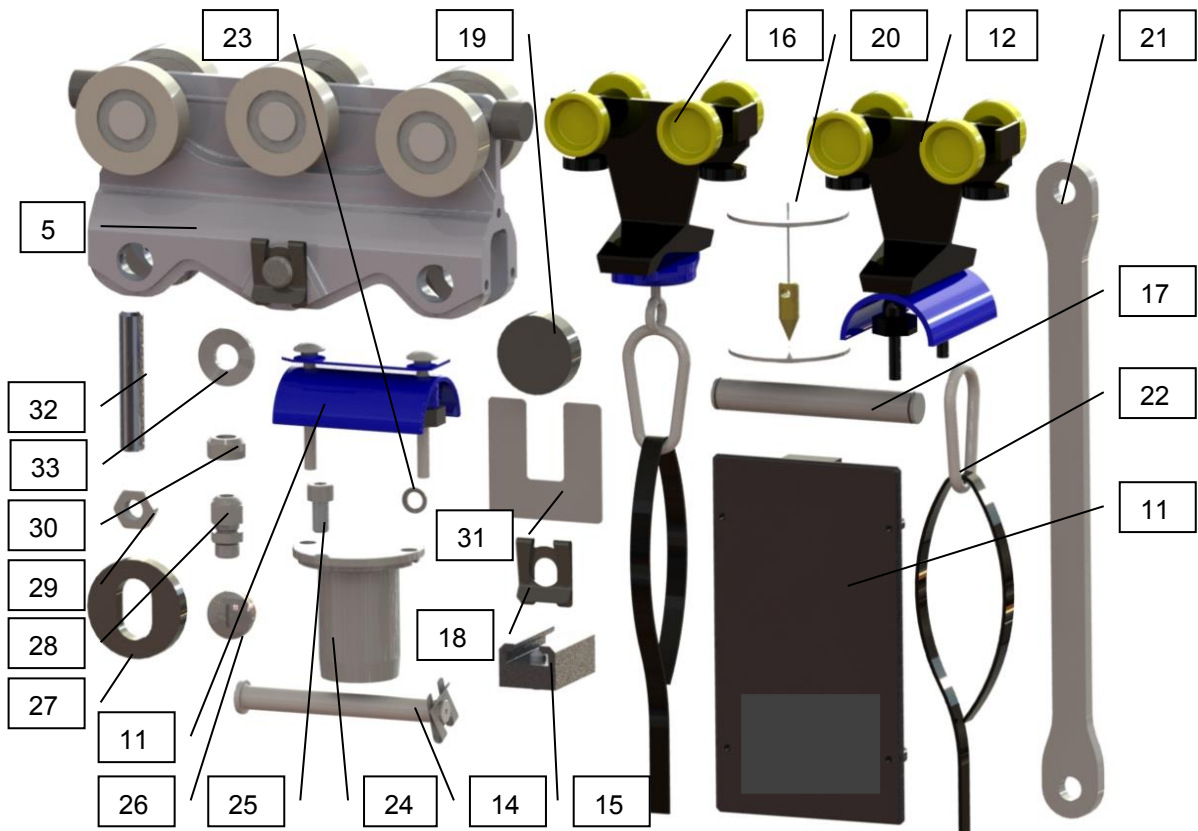
- Bei der Verwendung von Messern oder Klingen zum Öffnen der Verpackung ist darauf zu achten, dass keine Bauteile beschädigt werden. Nehmen Sie die Teile erst dann aus der Verpackung, wenn Sie auch mit der Montage beginnen möchten (Schutz vor mechanischer Beschädigung).
- Entfernen Sie die Verpackung von Kranausleger und Kransäule.
- Legen Sie die Bauteile auf eine Unterlage, z.B. Karton, damit sie nicht beschädigt werden können.
- Vermeiden Sie sonstige mechanische Bearbeitungen im Umfeld der Profile, sonst besteht die Gefahr, dass Späne und Schmutz in die Profilmuten gelangen.

 <b>VORSICHT</b>	
 	<p><b>Schwere Bauteile in der Transportkiste</b></p> <p>Beim Öffnen der Transportkiste können Teile absplittern oder herunterfallen. Dies kann zu Quetschungen, Schnittverletzungen führen.</p> <p>▶ Tragen Sie Sicherheitsschuhe (S1), Arbeitshandschuhe (Sicherheitskategorie 2133)!</p>

<b>ACHTUNG</b>	
	<p><b>Unsachgemäßes Entnehmen des Systems aus der Transportkiste</b></p> <p>Beschädigung des Systems</p> <p>▶ Keine Gewalt anwenden</p> <p>▶ Hinweise zur Entnahme des Systems aus der Transportkiste beachten</p>

	<p>Das Verpackungsmaterial ist gemäß den landesspezifischen Gesetzen und Richtlinien zu entsorgen. Gekennzeichnete Transporthilfen und Sicherungen müssen entfernt werden.</p>
---	--

## 4.5 Lieferumfänge



### 4.5.1 Lieferumfang Aluminiumausleger

Pos	Auslegerlänge bis	2m	3m	4m	5m	6m
5	Transporthänger	1	1	1	1	1
11	Abdeckplatte Kunststoff mit Befestigungspins	1	1	1	1	1
12	Leitungswagen für Flachkabel (bei KZG)	1	2	3	3	4
13	Endklemme für Flachkabel (bei KZG)	1	1	1	1	1
14	Endanschlag (langer Bolzen)	2	2	2	2	2
15	Variabler Anschlag	2	2	2	2	2
16	Leitungswagen für Vakuumzufuhr (bei JU)	1	2	3	3	4
17	Bolzen für Abspannung	1	1	1	1	1
18	Sicherung für Bolzen	var	var	var	var	var
19	Kranpuffer	2	2	2	2	2
20	Senklot	1	1	1	1	1
21	Lasche für innere Abspannung	2x bei 2 Abspannungen sonst 0				
22	Karabinerhaken und Band für Vakuumzufuhr (bei JU)	1	1	1	1	1
23	Sicherungsscheibe M8	2	2	2	2	2
24	Bolzen oben für Schwenklager	1	1	1	1	1
25	Zylinderschraube M8x16	2	2	2	2	2
26	Stopfen	var	var	var	var	var
27	Scheibe mit Langloch	1	1	1	1	1
28	Kabelverschraubung	var	var	var	var	var
29	Sechskantmutter flach M12	1	1	1	1	1
30	Stopp-Mutter M12	1	1	1	1	1
31	Unterlegblech	var	var	var	var	var
32	Gewindestift M12x70	1	1	1	1	1
33	Sicherungsscheibe M12	1	1	1	1	1

## 4.5.2 Lieferumfang Flachausleger

Pos	Auslegerlänge bis	Menge
34	Flachausleger	1
35	Transporthänger	1
36	Leitungswagen für Vakuumzufuhr (bei JU)	1
38	Endkappe	1
20	Senklot	1
22	Karabinerhaken und Band für Vakuumzufuhr (bei JU)	1
23	Sicherungsscheibe M8	2
24	Bolzen oben für Schwenklager	1
25	Zylinderschraube M8x16	2
27	Scheibe mit Langloch	1
29	Sechskantmutter flach M12	1
30	Stopp-Mutter M12	1
31	Unterlegblech	var
32	Gewindestift M12x70	1
33	Sicherungsscheibe M12	1

## 4.5.3 Lieferumfang Knickarmausleger

Pos	Auslegerlänge bis	Menge
40	Knickarmausleger	1
41	Anschlussstutzen vormontiert	1
42	Rohrbogen vormontiert	1
20	Senklot	1
23	Sicherungsscheibe M8	2
24	Bolzen oben für Schwenklager	1
25	Zylinderschraube M8x16	2
27	Scheibe mit Langloch	1
9	Sechskantmutter flach M12	1
30	Stopp-Mutter M12	1
31	Unterlegblech	var
32	Gewindestift M12x70	1
33	Sicherungsscheibe M12	1

## 4.5.4 Lieferumfang Teleskopausleger

Pos	Bezeichnung	Menge
4	Aluminiumausleger	1
5	Transporthänger	3
11	Abdeckplatte Kunststoff mit Befestigungspins	2
14	Endanschlag (langer Bolzen)	3
15	Variabler Anschlag	4
16	Leitungswagen für Vakuumzufuhr (bei JU)	3
17	Bolzen für Abspannung	1
18	Sicherung für Bolzen	var
19	Kranpuffer	2
20	Senklot	1
22	Karabinerhaken und Band für Vakuumzufuhr (bei JU)	2
23	Sicherungsscheibe M8	2
24	Bolzen oben für Schwenklager	1
25	Zylinderschraube M8x16	2
27	Scheibe mit Langloch	1
29	Sechskantmutter flach M12	1
30	Stopp-Mutter M12	1
31	Unterlegblech	var
32	Gewindestift M12x70	1
33	Sicherungsscheibe M12	1



## 4.5.5 Lieferumfang Motorschutzschalter



Menge	Bezeichnung
1	Einbaurahmen mit Montagematerial und Blende
2	Kabelschelle
1	Nullleiterklemme
1	Erdungskabel zum Anschluss an Kransäule
1	Motorschutzschalter

## 4.5.6 Lieferumfang Netzschalter



Menge	Bezeichnung
1	Einbaurahmen mit Montagematerial und Blende
2	Kabelschelle
1	Nullleiterklemme
1	Erdungskabel zum Anschluss an Kransäule
1	Hauptschalter
1	Bezeichnungsschild

# 5 Installation



Vor Beginn der Installation muss das Kapitel 1.6 (Anforderungen & Hinweise an das Installations-, Wartungs- und Bedienpersonal) gelesen werden

<b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Gefahr durch scharfkantige Teile und schwere Bauteil</b></p> <p>Beim Montieren der Teile besteht die Gefahr sich zu schneiden auch können Teile herunterfallen oder umstürzen und Menschen treffen und diese verletzen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Industriehelm (nach EN 397) tragen</li> <li>▶ Arbeitshandschuhe (nach EN 388 Sicherheitskategorie 2133) tragen</li> <li>▶ Sicherheitsschuhe (nach EN 20345 Sicherheitsklasse S1)tragen</li> </ul>

<b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Verletzungsgefahr durch herunterfallende Teile bzw. Personenabsturz</b></p> <p>Schwere Personenschäden sind die Folge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bei Arbeiten am Schwenkkran ist der Bereich des gesamten Kranes zu sperren!</li> <li>▶ Bei Arbeiten am Schwenkkran ist eine geeignete Steighilfe, Hebebühne oder Absturzsicherung zu verwenden.</li> </ul>

## 5.1 Teile bereitstellen



- Identifizieren Sie alle Teile mit Hilfe der Beschreibung Kapitel 2 oder der Lieferumfangslisten Kapitel 4
- Sortieren Sie alle Teile gemäß dem Verwendungszweck für die jeweilige Montagestelle.
- Beginnen Sie mit der Montage erst dann, wenn Sie sich über die Verwendung **aller Bauteile** im Klaren sind. (Alle Teile wurden gemäß Projektierung und Stückliste auf Ihren Bedarf abgestimmt, d.h. **es dürfen keine Teile übrig bleiben**).

Bei Unklarheiten wenden Sie sich bitte an den Hersteller (Telefonnr. +497443 2403 0).

## 5.2 Werkzeugliste

- 1x Maulschlüssel SW10, SW13, 2xSW19, SW24, SW36, SW46
- 1x Satz 6kt.- Stift-Schlüssel
- 1x Wasserwaage
- 1x Drehmomentschlüssel (23 - 1400Nm)
- 1x Steckschlüssel Einsatz Sechskant SW10, SW13, SW19, SW24; SW36, SW46
- 1x Kreuzschlitz PH2x100
- 1x Schraubendreher flach
- 1x Teppichmesser
- 1x Seitenschneider
- 1XMaßband 10m
- 1xSenkblei mit Zentrierscheiben (im Lieferumfang enthalten)
- 1xKunststoffhammer
- 1xBohrhammer
- 1xSchlagbohrer  $\varnothing 14$  mm min 200mm lang
- 1xSchlagbohrer  $\varnothing 18$  mm min 200mm lang (bei 1000kg Kran)
- 1x Ausblasvorrichtung (ungeölte Druckluft)
- 1xKartuschenpistole

## 5.3 Elektroinstallation

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Verletzungsgefahr durch herunterfallende Teile</b></p> <p>Wenn ein Lastaufnahmemittel mit NOT-AUS Schalter am Kran installiert ist, fällt die Last ab sollte der NOT-AUS falsch angeschlossen sein.</p> <p>Schwere Personenschäden sind die Folge</p> <p>► Der elektrische Anschluss muss hinter dem Netzanschluss-Schalter des Kranes und vor dem NOT-AUS des Kettenzugs ausgeführt werden. Das Vakuum des Hebeegeräts darf bei Betätigung des NOT-AUS nicht abschalten!</p>

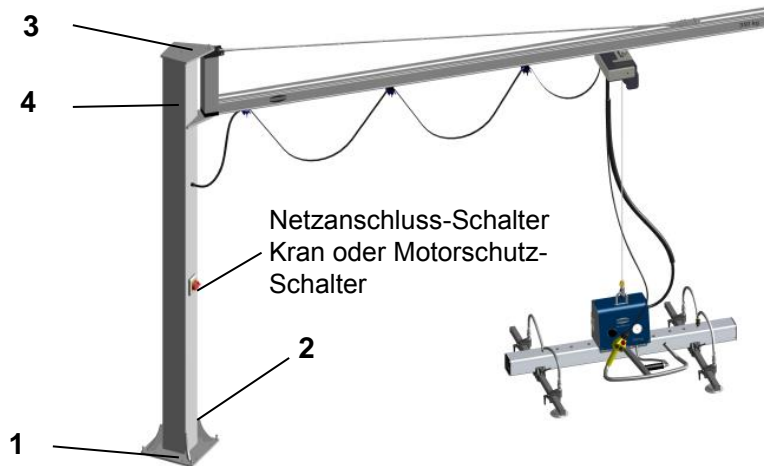
<b>ACHTUNG</b>	
	<p><b>Der Motorschutzschalter wird überlastet bei falschem Anschluss!</b></p> <p>Beschädigung des Motorschutzschalter</p> <p>► Der Motorschutzschalter ist auf den angeschlossenen Vakuumerzeuger abgestimmt. Es dürfen keine weiteren Verbraucher an den Abgang des Motorschutzschalters angeschlossen werden!</p>



Zur Arbeitsvereinfachung führen Sie am besten alle vorbereitenden Tätigkeiten auf einer Ablage in Arbeitshöhe aus.

### 5.3.1 Installation der elektrischen Zuleitungen

Die elektrische Zuleitung kann an vier Punkten der Kransäule zum Netzanschluss-Schalter Kran bzw. Motorschutzschalter geführt werden. Es ist eine flexible Anschlussleitung (nicht im Lieferumfang enthalten) mit dem an die Leistung des Verbrauchers angepassten Querschnitt zu verwenden (meistens 5 x 2,5 mm<sup>2</sup>).



#### [1] Bodenzuführung durch die Fußplatte

Leitung vor Aufstellen der Kransäule durch die Fußplatte zur Bohrung für den Schalter führen. Die Leitung darf beim Aufstellen der Kransäule an keiner Stelle gequetscht oder geschert werden!

#### [2] Bodenzuführung seitlich

Leitung vor Aufstellen der Kransäule durch die Kabelverschraubung und die Bohrung in der Kransäule ziehen und zum Schalter verlegen. Kabelverschraubung eindrehen und festziehen. Die Kabelverschraubung dient der Zugentlastung des Kabels!

#### [3] Deckenzuführung

Leitung von oben durch die Kabelverschraubung und die Bohrung in der Kopfplatte der Säule ziehen und bis zum Schalter verlegen. Diese Arbeit kann auch nach dem Aufstellen der Kransäule erfolgen. Kabelverschraubung eindrehen und festziehen. Die Kabelverschraubung dient der Zugentlastung des Kabels!

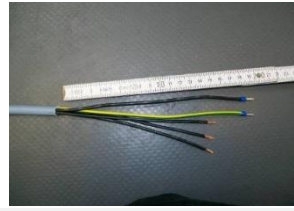
#### [4] Installation der elektrischen Abgangsleitung zum Verbraucher

Abgangsleitung durch die Kabelverschraubung und die Bohrung unterhalb des Kranauslegers ziehen und bis zum Schalter verlegen. Diese Arbeit kann auch nach dem Aufstellen der Kransäule erfolgen. Kabelverschraubung eindrehen und festziehen. Die Kabelverschraubung dient der Zugentlastung des Kabels!

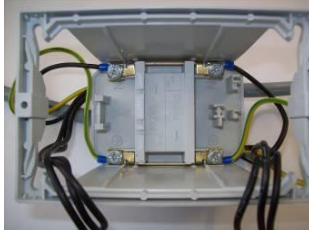
### 5.3.2 Montageanleitung für Motorschutzschalter in Kransäule



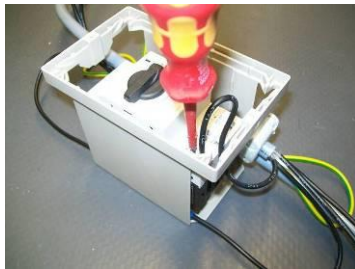
1. Erdungskabel mit der im Lieferumfang der Kransäule enthaltenen Scheiben und der Mutter an der Innenseite der Kransäule befestigen.



2. Die Kabel durch die Öffnung herausziehen und zum Anschluss vorbereiten. Es wird empfohlen die Kabel ca. 25 cm ab zu isolieren.



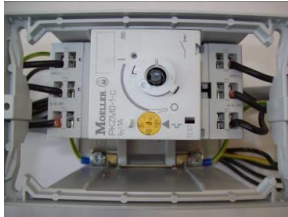
3. Nullleiter und Erdungen am Einbaurahmen anschließen und den Motorschutzschalter in den Einbaurahmen einrasten und anschließen



4. Der Motorschutzschalter verfügt über Federzugklemmen. Hierzu einen kleinen Schlitzschraubendreher wie abgebildet ansetzen. Beim Herunterdrücken öffnet sich die Klemme und das Kabel kann in die dazugehörige Öffnung eingesetzt werden.



5. Kabel nach hinten um den Einbaurahmen legen und mit den Kabelschellen befestigen



6. Vom Motorschutzschalter den schwarzen Drehknopf entfernen. Hierzu mit einem kleinen Schlitzschraubendreher vorsichtig unter den Knopf fahren und ihn ab hebeln.



7. Die Kabel nach hinten in die Säule schieben und den Einbaurahmen in die Kransäule einsetzen. Dann den Einbaurahmen mit den beiliegenden Krallen an der Säule verschrauben.  
 8. Bei SK-KZG 1000 sind vorher die Schrauben durch mitgelieferte Zylinderschrauben M4x30 zu ersetzen.  
 9. Motorschutzschalter auf Nennwert des Motors einstellen



10. Die Blende auf den Einbaurahmen aufsetzen und verschrauben.



11. Anbau der Abschließvorrichtung nach der Montageanleitung, die der Vorrichtung beiliegt.

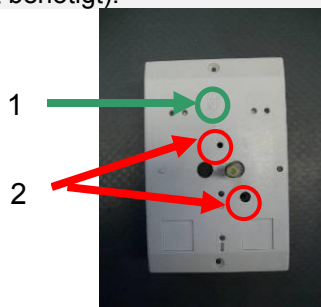


Wenn der Motorschutzschalter als Hauptschalter verwendet wird, muss die Abschließvorrichtung (21.01.04.00005/6) zusätzlich montiert werden. Grundsätzlich hat der Betreiber einer elektrischen Anlage dafür zu sorgen, dass diese mit einem zentralen Hauptschalter ausgestattet ist. Sollte der Betreiber den Motorschutzschalter MSS ebenfalls als Hauptschalter verwenden, kann optional eine Vorhängeschlossperre bzw. mechanische Verriegelung angebracht werden.

### 5.3.3 Montageanleitung für Netzanschluss-Schalter Kran



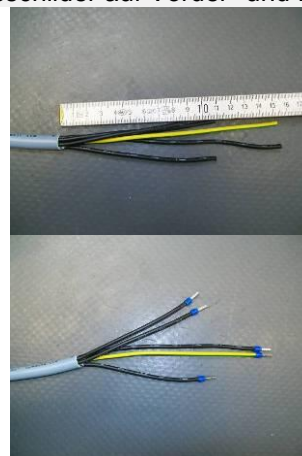
1. Zusatzklemmenblock für Null- und Erdanschluss muss vom Schalter entfernt werden (dieser wird nicht benötigt).



2. Die Blende des Einbaurahmens an den Schalter anschrauben. Dies erfolgt über die gelbe Montageplatte des Hauptschalters. Verwenden Sie dazu die markierten Löcher (2) in der Blende. Das Glöckner Möller Logo (1) dient als Orientierungshilfe.



3. Den roten Drehknopf anschrauben und Hinweisschilder auf Vorder- und Rückseite montieren.

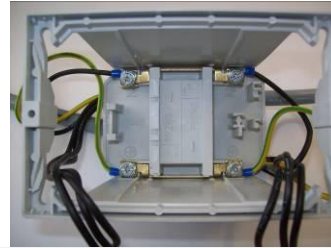


4. Erdungskabel mit der im Lieferumfang der Kransäule enthaltenen Scheiben und der Mutter an der Innenseite der Kransäule befestigen.

5. Die Kabel zum Anschluss vorbereiten. Es wird empfohlen die Kabel ca. 25 cm ab zu isolieren



6. Einbaurahmen mit zusätzlicher Nulleiterklemme versehen. Diese wird, wie die Erdungsklemme, nur seitlich eingedrückt.



7. Nulleiter und Erdungen am Einbaurahmen anschließen



8. Kabel nach hinten um den Einbaurahmen legen und mit den Kabelschellen befestigen



9. Den Einbaurahmen in die Kransäule einsetzen und die Kabel nach außen führen, bevor der Rahmen endgültig fixiert wird. Den Einbaurahmen mit den beiliegenden Krallen an der Säule verschrauben.

10. Bei SK-KZG 1000 sind vorher die Schrauben durch mitgelieferte Zylinderschrauben M4x30 zu ersetzen.



11. Anschließend die Dichtung montieren. Hauptschalter anschließen  
Motorschutzschalter auf Nennwert des Motors einstellen



12. Anschließend die Blende auf den Einbaurahmen aufsetzen und festschrauben.



## 5.4 Mechanische Installation



 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Gefahr durch herabfallende Teile</b></p> <p>Durch Über- oder Unterschreiten der angegebenen Drehmomente können Schrauben abreißen oder sich lösen.</p> <p>Personen- und Sachschäden sind die Folge.</p> <p>Schrauben mit Drehmomentschlüssel festziehen und die angegebenen Drehmomente einhalten.</p>

### Schraubenanzugsmomente

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M30
Standardschrauben, Standardmuttern	23 Nm	50 Nm	80 Nm	200 Nm	400Nm	725 Nm	1400 Nm
Ankerschrauben (8.8)	-		80 Nm	200 Nm		-	-
Gewindestange (4.6)				80 Nm	16 Nm	280Nm	550 Nm

### 5.4.1 Aufstellung Kransäule

#### 5.4.1.1 Aufstellen der Kransäule mit Verbundanker (Highbond- Anker FHB-A dyn)

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Gefahr durch herabfallende Teile</b></p> <p>Durch unzureichende Belastbarkeit der Bodens oder des Wandelements reißen Befestigungspunkte aus oder lösen sich!</p> <p>Personen- und Sachschäden sind die Folge.</p> <p>Bei Montage mit Dübeln gilt: Betonboden oder Wände ohne Dämmschicht, Bitumenbelag, Estrich oder ähnliches es müssen die Mindestanforderungen aus Kapitel 1.7.1 eingehalten werden.</p> <p>Die statische Belastbarkeit des Gebäudes und speziell der einzelnen Befestigungspunkte ist bauseits nachzuweisen!</p> <p>Wandschwenkkran mit Verbundankerbefestigung nur auf Anfrage</p>

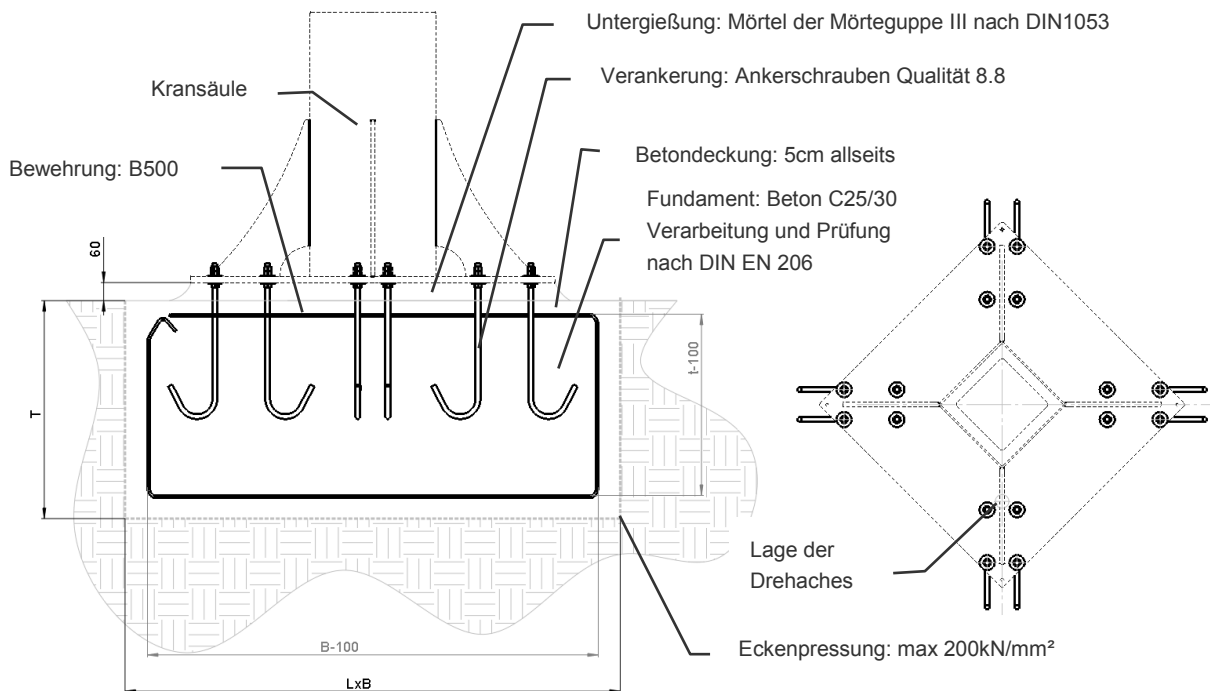
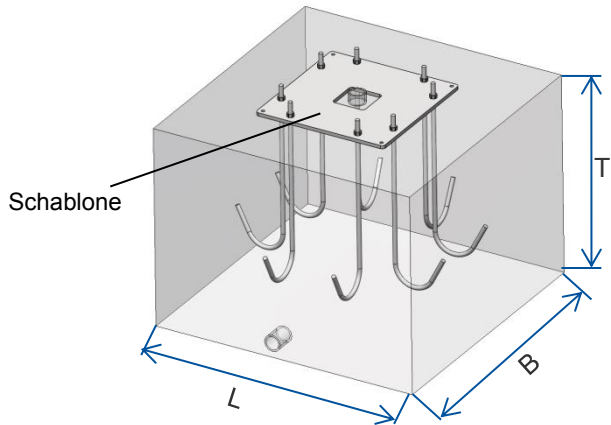
- Die Abmessungen der Fußplatten der Krane sind für Verbundanker (Typ Fischer FHB dyn M12x100 oder bei 1000kg Kran Fischer FHB dyn M16x125) mit Mörtelpatrone ausgelegt (Verbundanker anderer Fabrikate müssen die gleichen oder bessere Eigenschaften wie die oben genannten aufweisen).
- Hinweise für die Montage sind der Verpackung der Verbundanker zu entnehmen.

## INSTALLATION

### 5.4.1.2 Aufstellen der Kransäule mit Ankerschrauben im Fundament

Anzahl und Anordnung der Ankerschrauben ist von der Krangröße abhängig und durch die Schablone vorgegeben (im Lieferprogramm enthalten)

Nach Aushärten des Betons z.B. C 20/25 (= 28Tage) werden die Muttern, Scheiben und die Schablone entfernt.

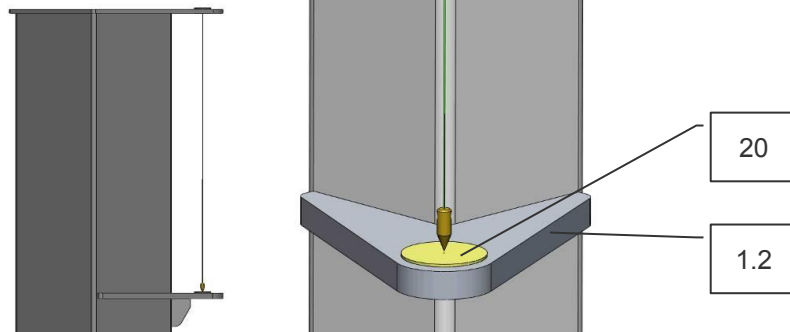
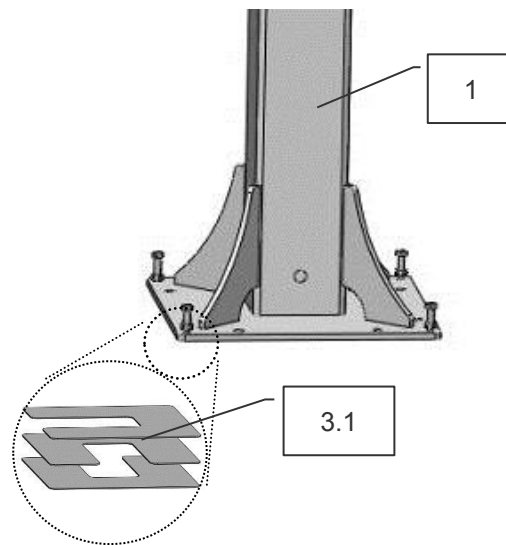


Art.-Nr. Befestigungssatz	Anzahl Ankerschrauben	Tiefe T [mm]	LxB [mm]
14.04.02.10274	8x M12	800	1.300x1.300
14.04.02.10287	8 x M12	800	1.400x1.400
14.04.02.10288	8 x M12	1.000	1.500x1.500
14.04.02.10289	8 x M12	1.000	1.800x1.800
14.04.02.10292	16 x M12	1.000	2.100x2.100
14.04.02.10454	16 x M16	1.000	2.300x2.300
14.04.02.10455	16 x M16	1.000	2.300x2.300

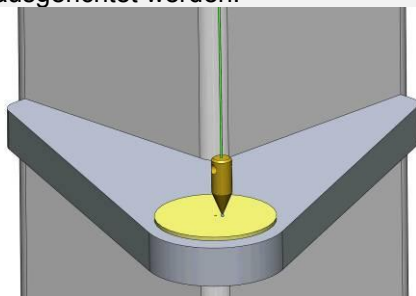
### 5.4.1.3 Ausrichten der Kransäule

Zum Ausrichten der Kransäule sind in der Fußplatte Schrauben vorgesehen, mit denen diese exakt eingestellt werden kann. Damit an den Verbundankerstellen keine Hohlräume entstehen, müssen die entstandenen Spalte zwischen Fußboden und Platte, vor setzen der Dübel, mit den mitgelieferten Unterlegblechen ausgeglichen werden.

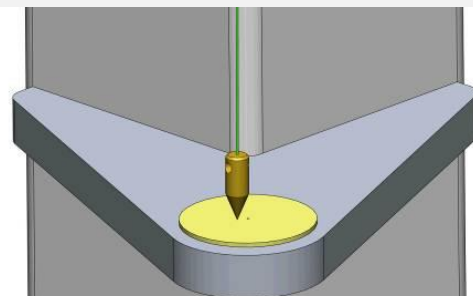
Die beste Anordnung bei mehreren Unterlegblechen übereinander sollte immer um 90° gedreht übereinander gelegt werden.



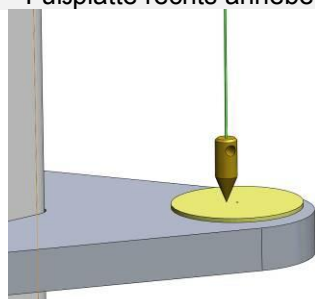
Um die optimale Gebrauchseigenschaft des Schwenkkrans zu gewährleisten muss die Kransäule richtig ausgerichtet werden.



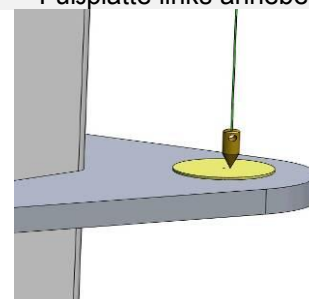
Säule nach rechts geneigt, d.h.  
Fußplatte rechts anheben



Säule nach links geneigt, d.h.  
Fußplatte links anheben

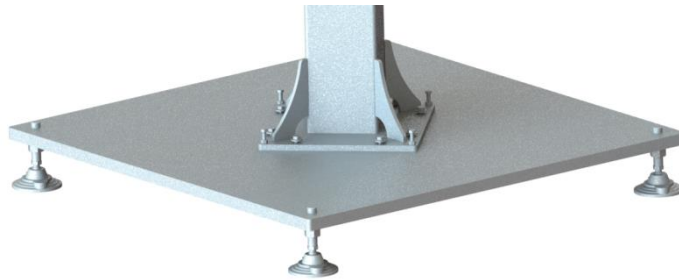


Säule nach hinten geneigt, d.h.  
Fußplatte hinten anheben



Säule nach vorne geneigt, d.h.  
Fußplatte vorne anheben

### 5.4.2 Aufstellen der Kransäule mit mobiler Grundplatte



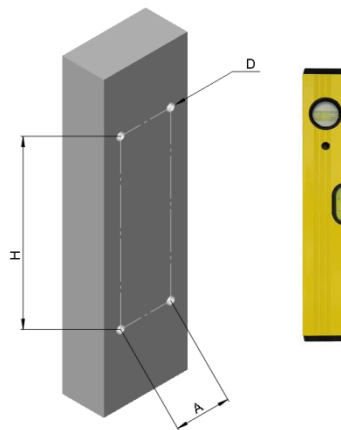
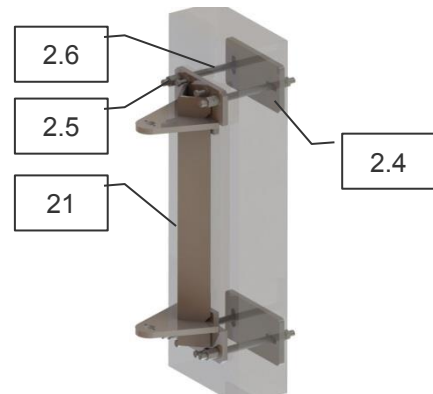
- ⇒ Grundplatte an den vorgesehenen Platz stellen und mit Wasserwaage ausrichten
- ⇒ Kransäule auf die Grundplatte stellen mit den M12 Schrauben in den vorgesehenen Bohrungen befestigen. Auf Lage der Drehachse achten.
- ⇒ Anschließend die Kransäule ausrichten. (siehe Kapitel 5.4.1.3)
- ⇒ Ausrichten der Kransäule mittels der Maschinenfüße.

### 5.4.3 Montage der Wandkonsole

#### 5.4.3.1 Befestigen mit Befestigungsschrauben Durchsteckmontage

Zur Befestigung des Schwenkkrans mittels Durchsteckmontage wie unten dargestellt ein Bohrbild in ein Wandsegment einbringen (statischer Nachweis ist kundenseitig zu erbringen).

- ⇒ Wandkonsole mit Gewindestangen (2.6), Muttern (2.5) und Gegenplatten (2.4) vormontieren Mutter nicht festziehen.
- ⇒ Wandkonsole (21) ausrichten wie in Kap. 5.4.3.4 beschrieben.
- ⇒ Muttern (2.5) mit den vorgeschriebenen Drehmomenten festziehen und kontern.



Lagerhöhe	A	H	D	Bohrerdurchmesser
505 mm	160 mm	645 mm	M16	18 mm
755 mm	205 mm	855 mm	M24	26 mm
1005 mm	330 mm	1105 mm	M30	32 mm
1250 mm	330 mm	1415 mm	M30	32 mm

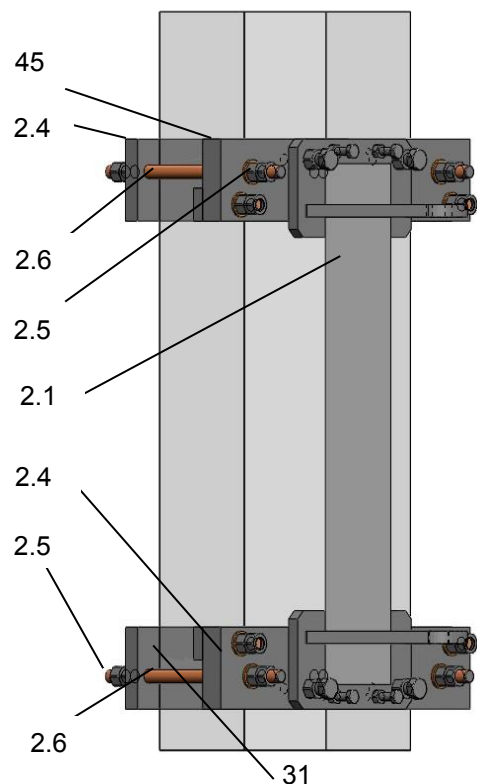
5.4.3.2 Montage des Wandschwenkkran mit Verbundanker

Vor Montage der Wandschwenkkrane mit Verbundanker beachten Sie die folgende Matrix:

	Länge[mm]								
	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000
WK-JU65	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-
WK-JU65	OK	OK	OK	OK	OK	OK	-	-	-
WK-JU85	OK	OK	OK	OK	OK	-	-	-	-
WK-JU110	OK	OK	OK	-	-	-	-	-	-

5.4.3.3 Montage der Umklammerungskonsole (bei Wandschwenkkran WK)

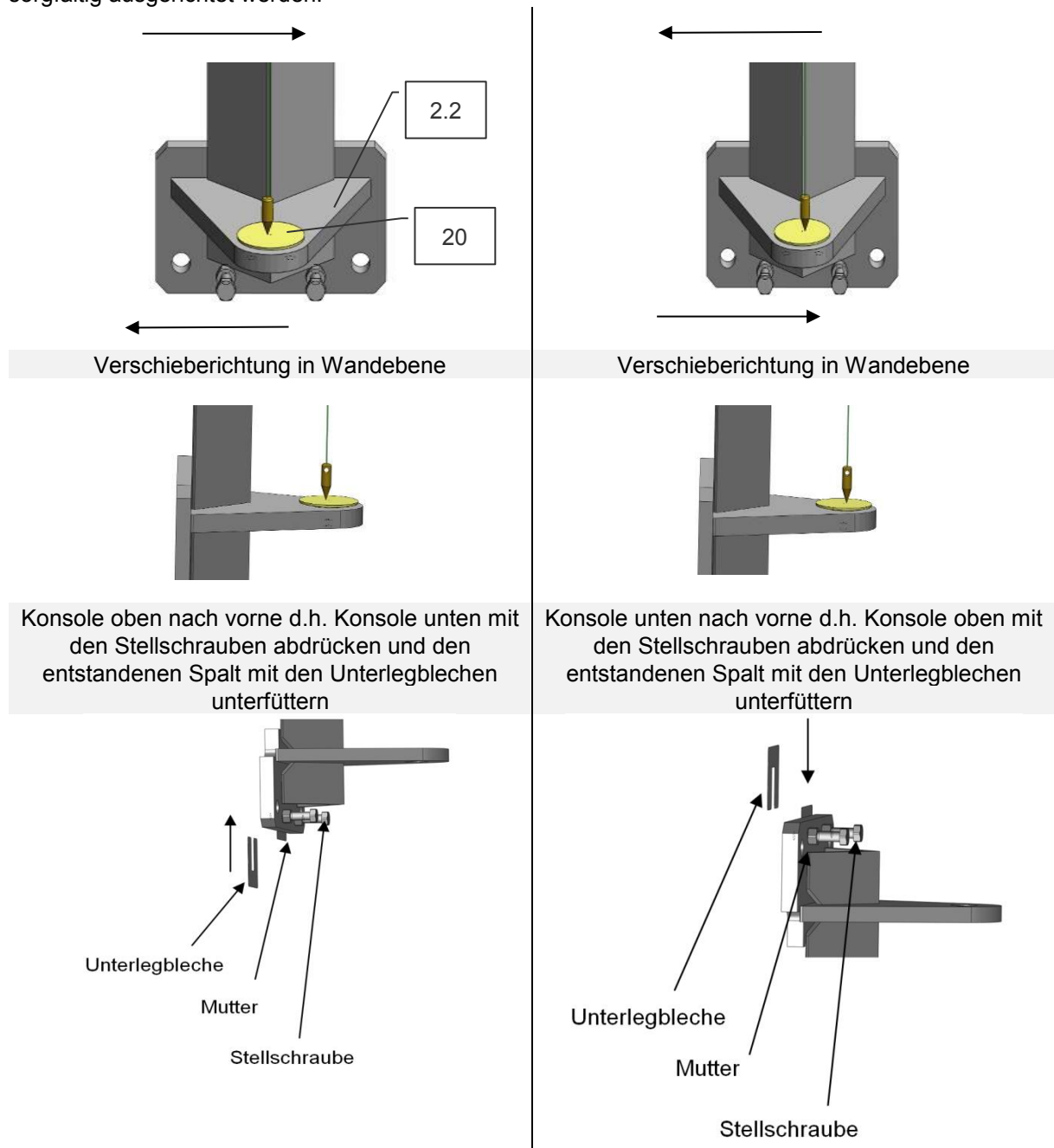
- ⇒ Klemmen der beiden Platten (2.4) und (45) mit den beiden Gewindestangen (2.6) und Muttern (2.5).
- ⇒ Wandkonsole (2.1) an die Platte (45) schrauben. Anschließend die untere Klemmplatte (50) an die Wandkonsole schrauben. Die hintere Klemmplatte (2.4) mit den beiden Gewindestangen (2.6) und Muttern(2.5) montieren.
- ⇒ Nach dem Ausrichten der Wandkonsole (2.1) müssen die seitlichen Einstellbleche (31) an den Träger geschoben und spielfrei festgezogen werden.
- ⇒ Die Schrauben müssen mit dem jeweiligen Drehmoment angezogen werden (Siehe Kapitel 5.4).



Kundenseitig ist eine geeignete Konstruktion zur Sicherung des Krans gegen vertikales Verrutschen beizustellen und zu montieren.

5.4.3.4 Ausrichten der Wand- und Umklammerungskonsole mittels Senkblei und Zentrierscheiben

Um die optimale Gebrauchseigenschaft des Schwenkkran zu gewährleisten muss die Konsole sorgfältig ausgerichtet werden.



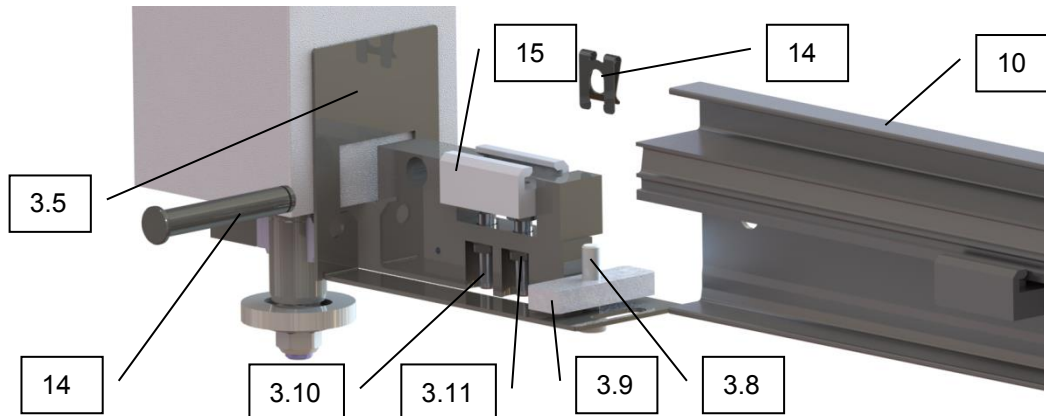
Verschieberichtung in Wandebene

Konsole oben nach vorne d.h. Konsole unten mit den Stellschrauben abdrücken und den entstandenen Spalt mit den Unterlegblechen unterfüttern

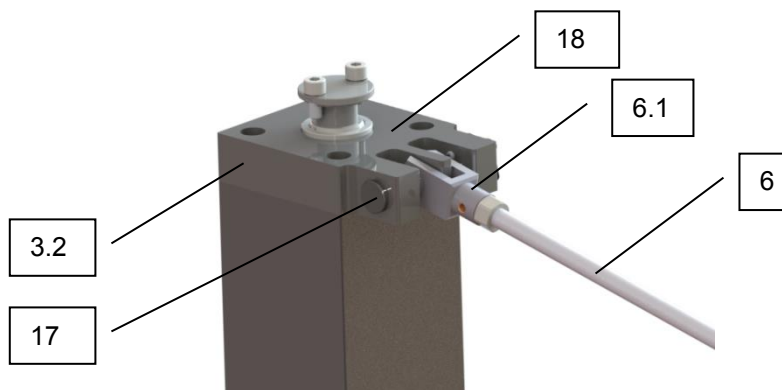
Verschieberichtung in Wandebene

Konsole unten nach vorne d.h. Konsole oben mit den Stellschrauben abdrücken und den entstandenen Spalt mit den Unterlegblechen unterfüttern

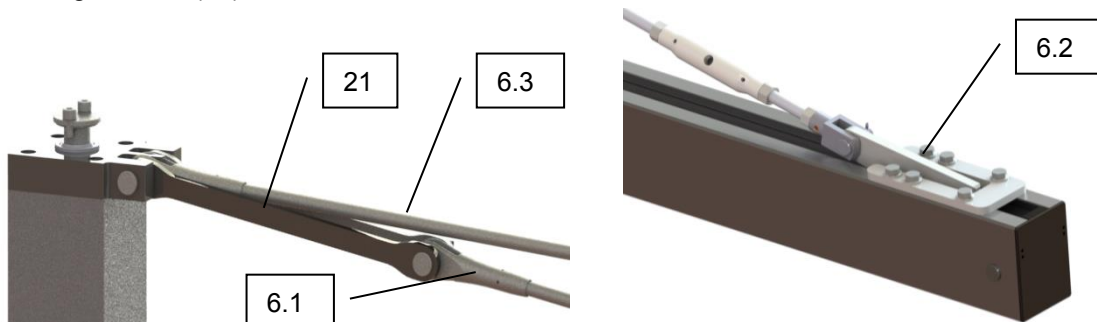
## 5.5 Vormontage des Aluminiumauslegers



- ⇒ Bei Kran mit Kettenzug: Die Endklemme (26) (nicht dargestellt) für das Flachkabel mit den dazugehörigen Schrauben an des Winkelblech(3.5) schrauben
- ⇒ Bei Kran für JU: Karabinerhaken mit Schlauchband(22) in das Langloch einhängen.
- ⇒ Gewindestifte (3.10) und Muttern (3.11) des variablen Endanschlags(15) lösen ebenso die Schraube (3.8) und den Kulissenstein (3.9), dann das Schwenklager(3) auf die Aluminiumschiene (10) bis zum Anschlag aufstecken.
- ⇒ Endanschlag fix (14) durch die Bohrungen schieben und mit dazugehörigen Sicherungsringen sichern.
- ⇒ Gewindestifte(3.10) und Muttern (3.11) des variablen Endanschlags (15) und die Schraube (3.8) mit dem Kulissenstein (3.9) leicht festziehen.



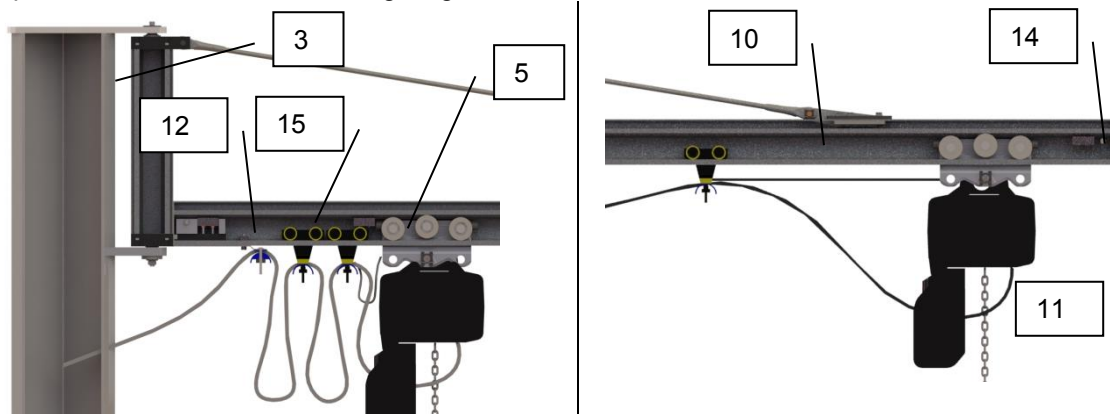
- ⇒ Die vormontierte Abspannung (6) mit dem Gabelkopf (6.1) in den mittleren Steg der oberen Lagerplatte(3.2) anheben und den Sicherungsbolzen(17) durch die Bohrungen schieben und mit Sicherungsblechen(18) sichern.



- ⇒ Bei zwei Abspannungen werden die Laschen (21) jeweils rechts und links neben dem Gabelkopf (6.1) positioniert.



- ⇒ Bei Abspannung mit kurzem Zugstabsystem (SK 650 >4m und SK1000) werden die langen Abspannungsflachstäbe jeweils innen und die beiden kürzeren außen in die obere Lagerplatte geführt und mit dem Sicherungsbolzen durch die Bohrungen gesichert. Der Bolzen wird mit den Sicherungsblechen gesichert. Anschließend werden die Abspannungs-Flachstäbe mit dem Zugstabsystem mittels Bolzen und Sicherungsblech verbunden. Die Zugstabsysteme werden ebenfalls mittels Bolzen und Sicherungsblech an die vormontierten Abspannungsbefestigung montiert (Siehe 2.7.6)
- ⇒ Die untere Abspannungsbefestigung ist schon im Aluminiumkranausleger vormontiert und mit den entsprechenden Drehmomenten angezogen.



- ⇒ Leitungswagen für Flachkabel (12) oder Schlauch (16) in die Aluminiumkranschiene (10) einhängen. Anzahl siehe Kap.4.5.1
- ⇒ Einen variablen Anschlag (15) in die Nut der Aluminiumkranschiene (10) schieben.
- ⇒ Transporthänger (5) in die Aluminiumkranschiene (10) einhängen.
- ⇒ Verschieben Sie alle Leitungswagen (12/16) und den Transporthänger (5) sowie den variablen Anschlag(15) an das Ende der Kranschiene (10) Richtung Schwenklager (3). Den variablen Anschlag (15) zwischen dem letzten Leitungswagen (12/16) und dem Transporthänger (5) mit den dazugehörigen Schrauben fixieren. Der variable Anschlag muss so eingestellt werden, dass die Leitungswagen (12/16) nicht durch den Transporthänger (5) beschädigt (zusammengedrückt) werden können.
- ⇒ Den zweiten variablen Anschlag (15) in die Nut der Aluminiumkranschiene (10) schieben.
- ⇒ Den Endanschlag (14) in die vorgesehene Bohrung der Aluminiumkranschiene (10) stecken und mit dem dazugehörigen Sicherungsblech sichern.
- ⇒ Den zweiten variablen Anschlag (15) gegen den Endanschlag (10) schieben und mit den Schrauben fixieren.
- ⇒ Verschlussplatte (11) stirnseitig auf die Aluminiumkranschiene (10) aufstecken und mit den angespritzten Stiften sichern.

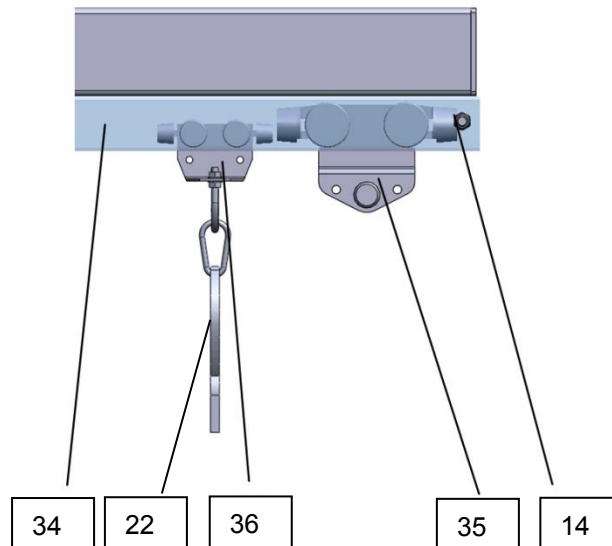


Bei Bolzendurchmesser 12 => Größe 12mbo08 (Nr. 20.06.04.00036) verwenden.  
 Bei Bolzendurchmesser 20 => Größe 16mbo08 (Nr. 20.06.04.00037) verwenden.

## 5.6 Vormontage Knickarmausleger

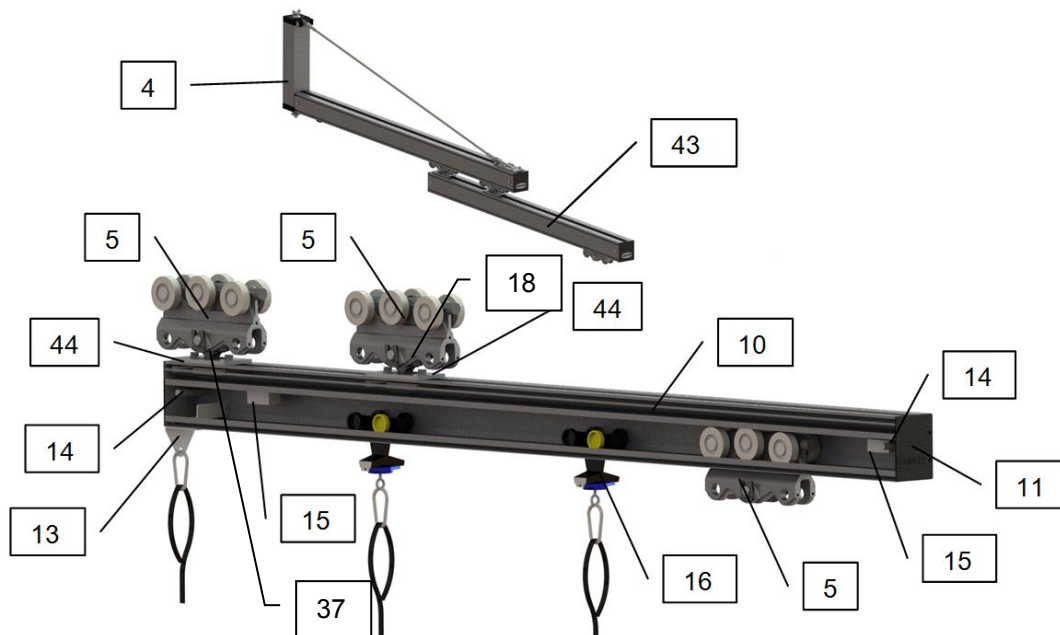
Dieser wird komplett montiert ausgeliefert, so dass eine Vormontage entfällt.

## 5.7 Vormontage Flachausleger



- ⇒ Leitungswagen (36) mit Karabinerhaken und Band(22) für Schlauch in den Flachausleger vormontiert (34) einhängen. Anzahl nach Lieferumfang.
- ⇒ Transporthänger (35) in den Flachausleger (34) einhängen.
- ⇒ Endanschlag fix (14) innen und außen in die vorgesehene Bohrungen des Flachauslegers (34) stecken und mit Sicherungsblech(18) sichern.

## 5.8 Vormontage Teleskopausleger

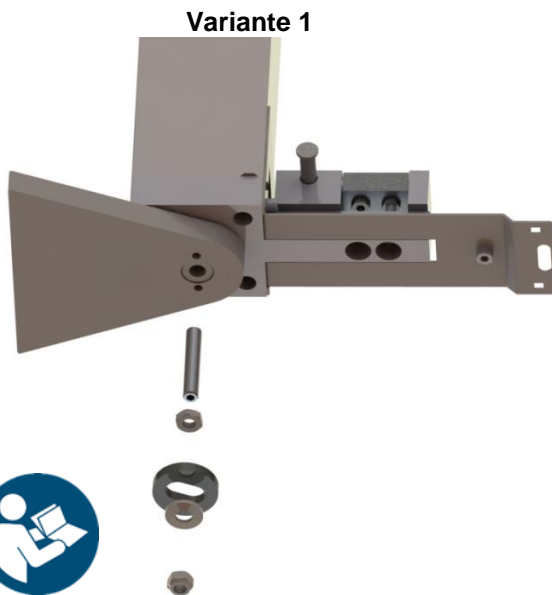


- ⇒ Einen variablen Anschlag (15) in die Nut der Aluminiumkranseiene (10) schieben.
- ⇒ Leitungswagen (12/16) für Flachkabel oder Schlauch in die Aluminiumkranseiene (10) einhängen.  
Anzahl: eins weniger als Lieferumfang
- ⇒ In die Abhängungen (44) der teleskopierbaren Kranseiene (43) jeweils ein Transporthänger (5) einhängen und den Bolzen (37) mit Sicherungsblech (8) sichern.
- ⇒ Endanschlag (14) in die vorgesehene Bohrung der Aluminiumkranseiene (10) stecken und mit dem zugehörigen Sicherungsblech sichern.
- ⇒ Endklemme (13) in die Kranseiene (10) schieben und festziehen.
- ⇒ Ein Leitungswagen (12/16) für Flachkabel oder Schlauch in die Aluminiumkranseiene (10) einhängen.
- ⇒ Einen variablen Anschlag (15) in die Nut der Aluminiumkranseiene (10) schieben.
- ⇒ Den Transporthänger (5) für die Anbindung des Lastaufnahmemittels in die Aluminiumkranseiene (10) einhängen.
- ⇒ Endanschlag (14) in die vorgesehene Bohrung der Aluminiumkranseiene (10) stecken und mit dem zugehörigen Sicherungsblech sichern.
- ⇒ Verschieben Sie alle Leitungswagen (12/16) und den Transporthänger (5) an das Ende der Kranseiene (10). Den variablen Anschlag (15) zwischen dem letzten Leitungswagen (12/16) und dem Transporthänger (5) mit den Schrauben fixieren. Der variable Anschlag (15) muss so eingestellt werden, dass die Leitungswagen (12/16) nicht durch den Transporthänger (5) beschädigt (zusammengedrückt) werden können.
- ⇒ Die beiden Transporthänger (5) der teleskopierbaren Kranseiene (43) in den Aluminiumkranseiene (10) schieben und mit Endanschlag (14) in der dafür vorgesehenen Bohrung sichern.
- ⇒ Verschieben Sie alle Leitungswagen (12/16) und die Kranseiene (43) in Richtung Schwenklager. Den variablen Anschlag (15) zwischen dem letzten Leitungswagen (12/16) und dem Transporthänger (5) mit den Schrauben fixieren. Der variable Anschlag (15) muss so eingestellt werden, dass die Leitungswagen (12/16) nicht durch den Transporthänger (5) beschädigt (zusammengedrückt) werden können.

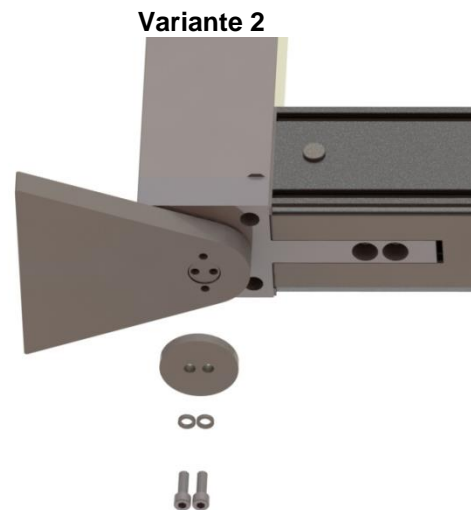
## 5.9 Montage des Kranauslegers an die Kransäule oder Wandkonsole



**WICHTIGER HINWEIS !**  
 Schwenklager existieren in zwei Varianten (siehe Abbildung unten).  
 Für die Montage des Schwenklagers unbedingt die entsprechende Montageanleitung befolgen !



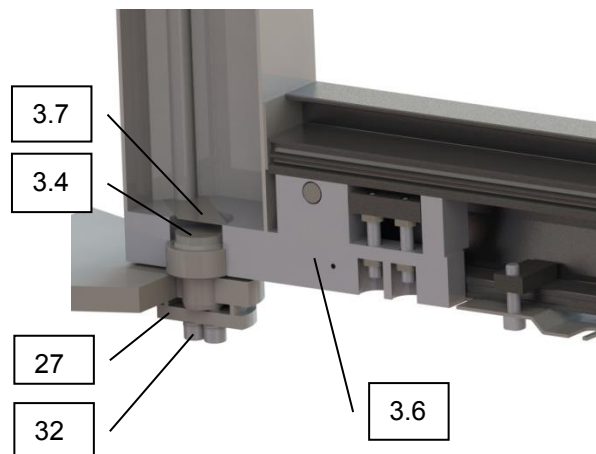
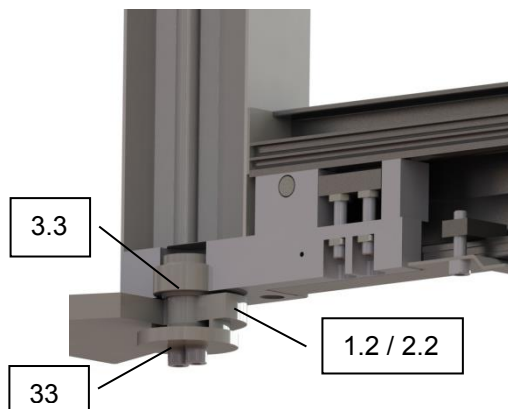
Siehe Montageanleitung im Nachtrag zur Betriebs- und Wartungsanleitung  
 (Dok. Art.-Nr. 30.30.01.01060)



Siehe folgende Montageanleitung



### Montageanleitung Variante 2:



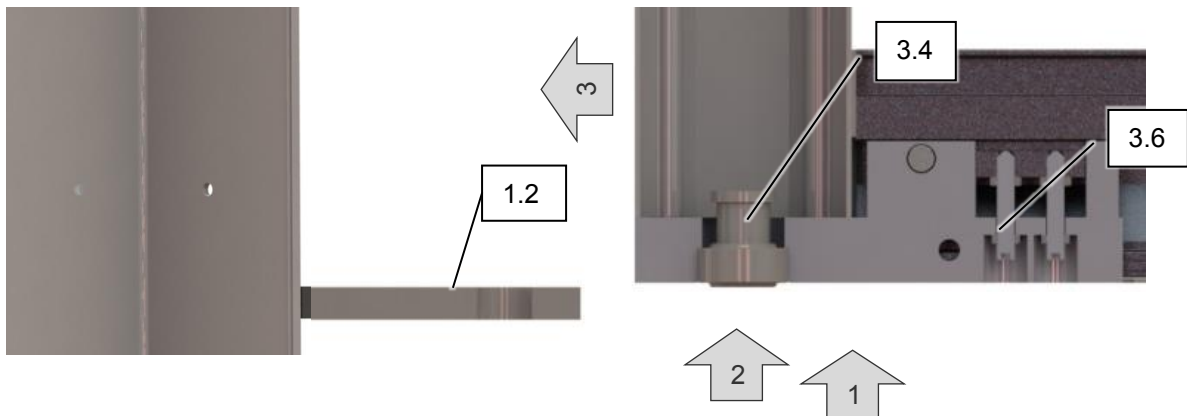
- 1.2 Untere Lagerplatte Kransäule / Wandkonsole
- 3.3 Gelenklager
- 3.4 Bolzen
- 3.6 Lagerplatte

- 3.7 Folie
- 27 Scheibe
- 32 Zylinderschraube
- 33 Sicherungsscheibe

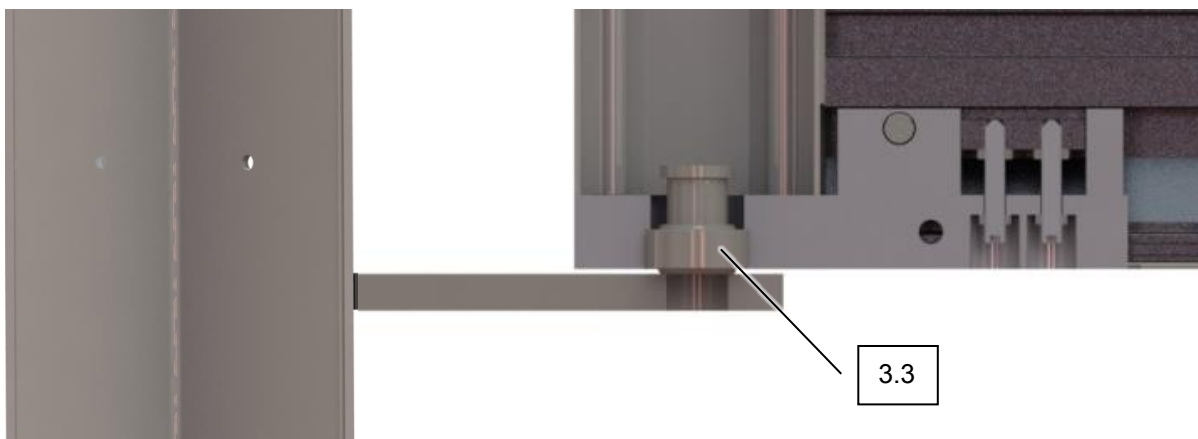
### 5.9.1 Werkzeugliste

1x 6er Innensechskantschlüssel.

### 5.9.2 Montage unteres Lager

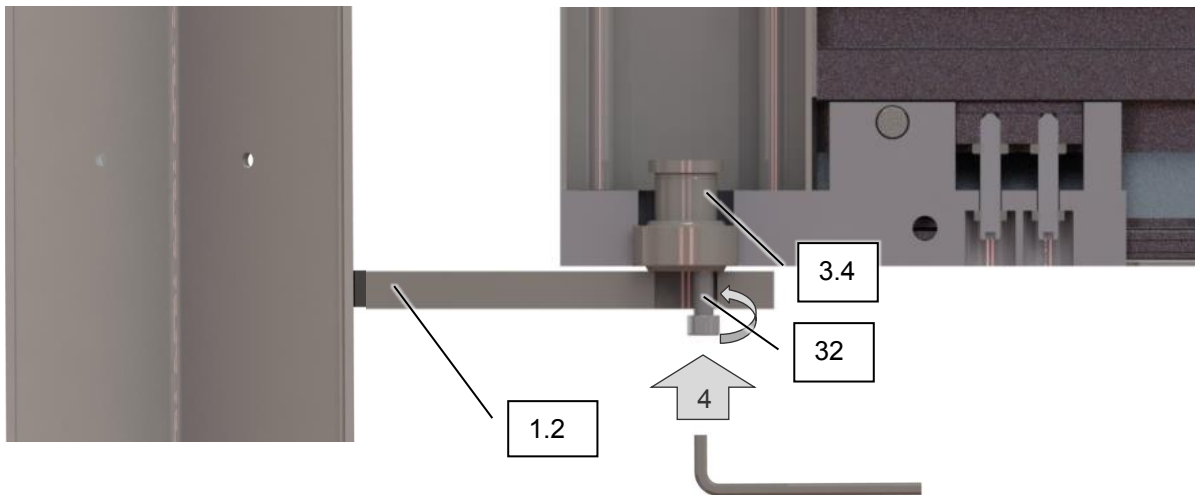


1. Kranausleger mit geeignetem Hebezeug auf Höhe der unteren Lagerplatte der Wandkonsole / Kransäule (1.2) heben.
2. Bolzen (3.4) in die Lagerplatte (3.6) schieben, bis die Bolzenunterkante mit Unterkante der Lagerplatte fluchtet. Der Bolzen wird von der Folie (3.7) gehalten und kann nicht in das Schwenklager rutschen.
3. Kranausleger horizontal zwischen die Lagerplatten der Wandkonsole / Kransäule (1.2) einfahren, bis der Bolzen (3.4) mit der Bohrung in der unteren Lagerplatte (1.2) fluchtet.

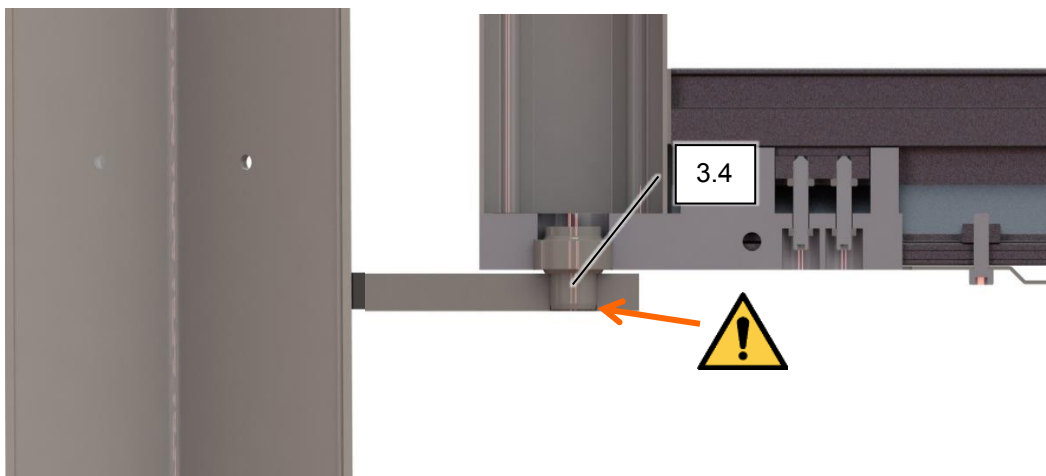
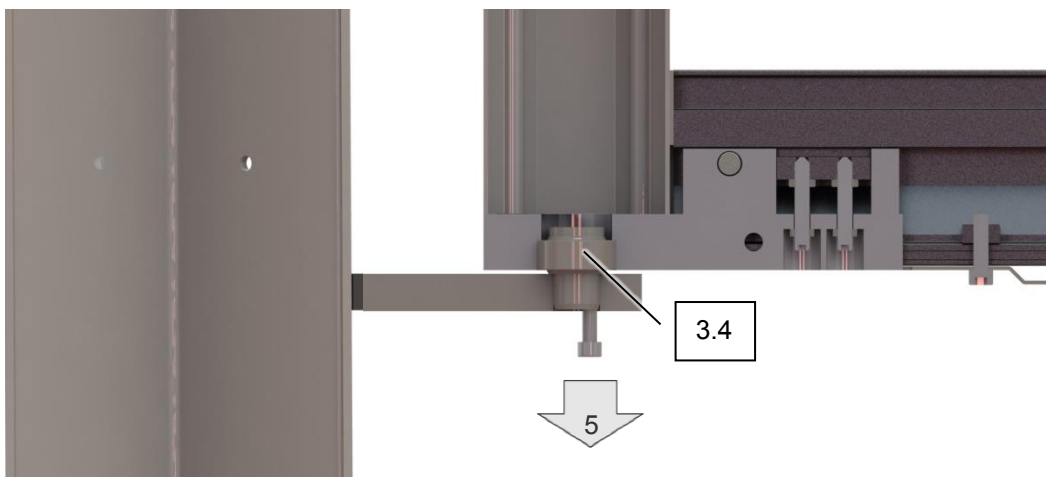


4. Eine der beiden Zylinderschrauben (32) von unten durch die untere Lagerplatte der Wandkonsole / Kransäule (1.2) ca. 10 mm weit in den Bolzen (3.4) schrauben.

## INSTALLATION



5. Bolzen (3.4) mit Hilfe der Zylinderschraube (32) durch die Bohrung der unteren Lagerplatte (1.2) nach unten ziehen.
6. Zylinderschraube (32) herausdrehen.

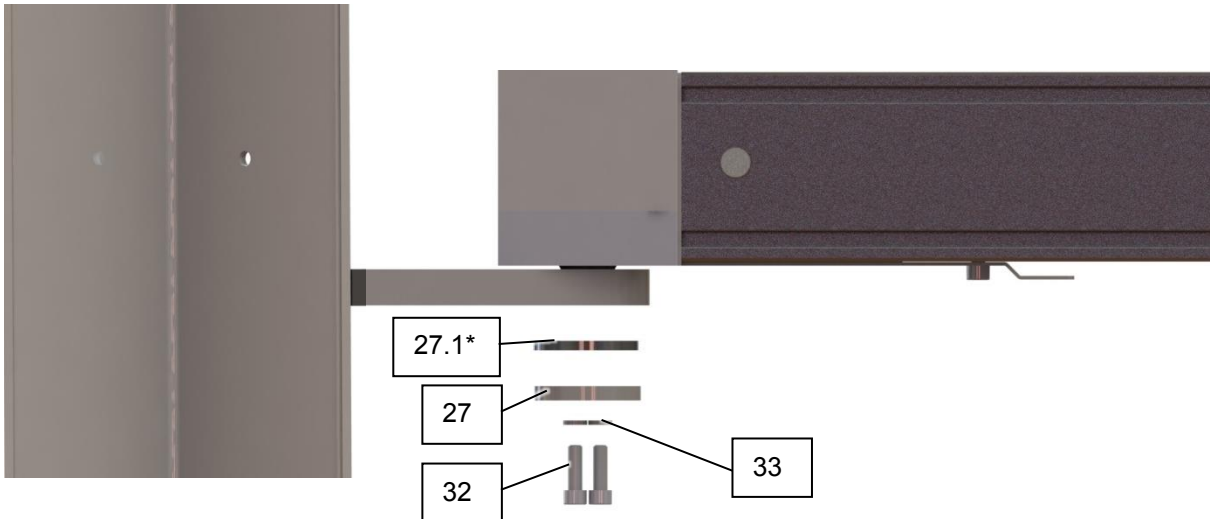




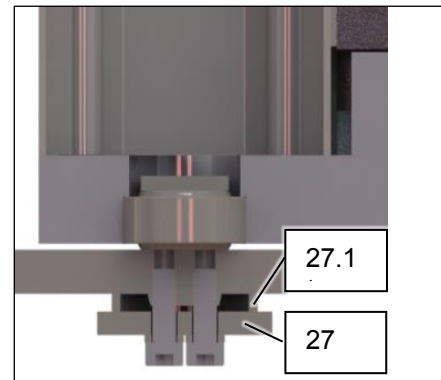
## VORSICHT

**Unfallgefahr durch herabfallende Kranteile bei unsachgemäßer Montage!**

- ▶ Bolzen (3.4) muss sich vollständig in der Bohrung befinden.



7. Beide Zylinderschrauben (32) mit Scheiben (27.1<sup>1</sup>, 27 und 33) montieren und mit Drehmomentschlüssel festziehen (siehe Kap. 5.4).

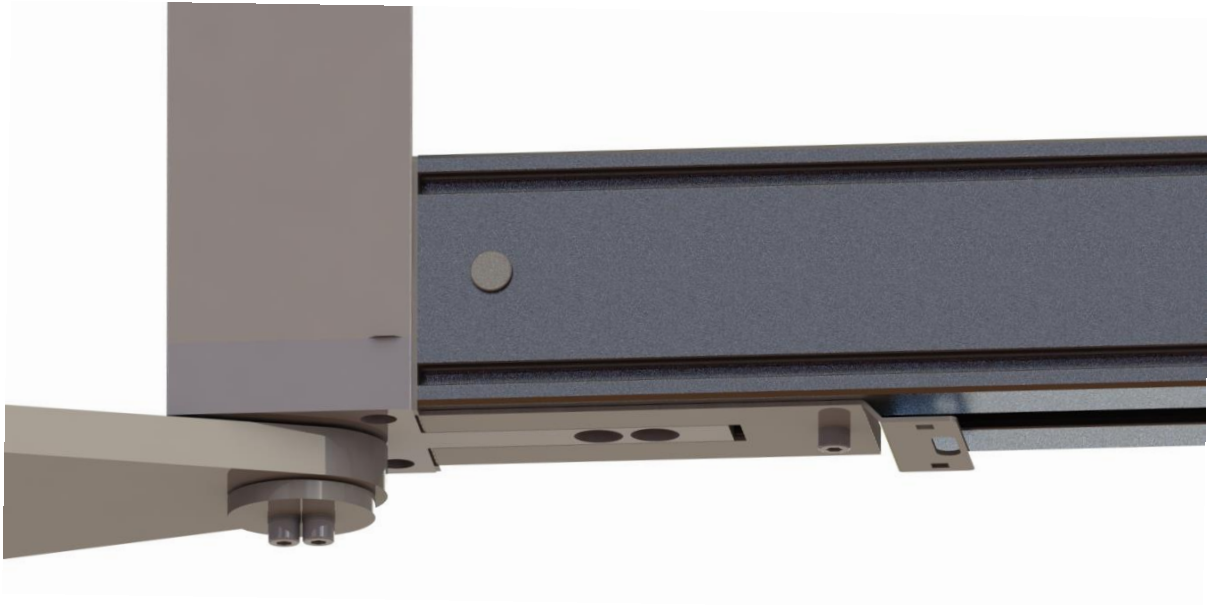


## WARNUNG

**Gefahr durch undefinierte Befestigung und Herabfallen von Teilen**

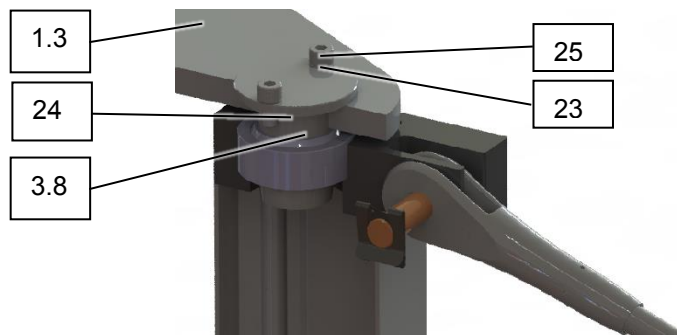
- ▶ Sonderfall Wandkonsolen mit Lagerhöhe 500, 750 mm:  
Scheibe 27.1\* als Abstandhalter einfügen.

<sup>1</sup> Sonderfall Wandkonsolen mit Lagerhöhe 500, 750 mm.



**Das untere Lager des Schwenklagers ist fertig montiert.**

### 5.9.3 Montage oberes Lager

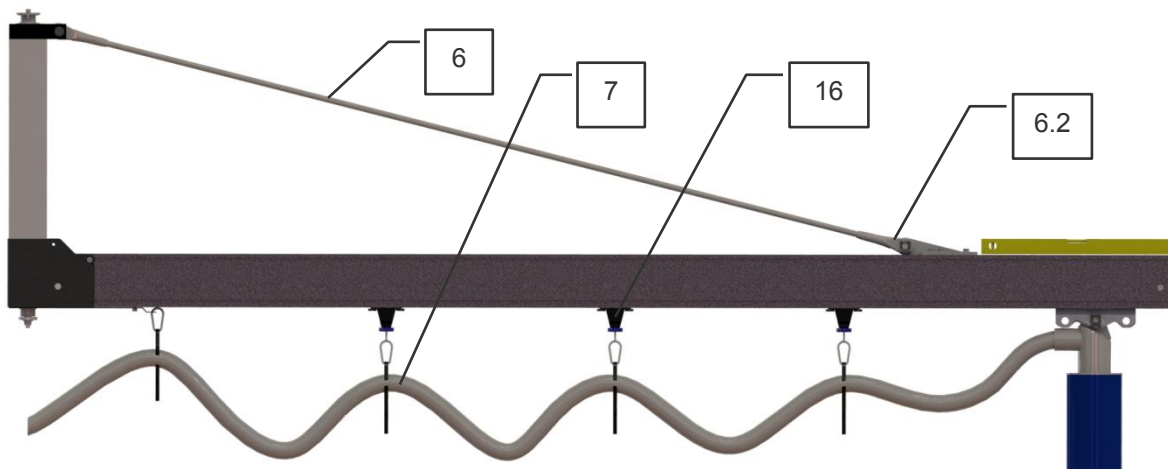


1. Oberen Bolzen (24) von oben durch die Bohrung der oberen Lagerplatte der Wandkonsole / Kransäule (1.3) und in das obere Lager (3.8) des Schwenklagers stecken.
2. Zwei Zylinderkopfschrauben M8 (25) mit Sicherungsscheibe (23) einschrauben und mit Drehmomentschlüssel festziehen.

**Das Schwenklager des Kranauslegers ist fertig montiert.**



## 5.10 Ausrichten Aluminiumkranausleger bei Säulen- oder Wandschwenkkran

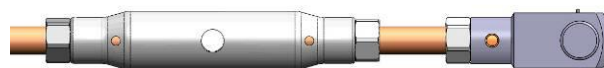


### Ausführung Abspannung

- ⇒ Flachkabel oder Schlauch (7) in die Leitungswagen (12/16) so einhängen, dass genügend große Schlaufen vorhanden sind ( Richtwert bei Jumbo  $\varnothing$  ca. 800mm / Richtwert bei JumboFlex  $\varnothing$  ca. 500mm)
- ⇒ Wasserwaage bei der äußeren Abspannung (6.2) auf den Ausleger legen.
- ⇒ Aluminiumprofil mit Gabelschlüssel an den Schlüsselflächen der Abspannung (6) horizontal ausrichten
- ⇒ Bei 2 Abspannungen den Vorgang an der Zweiten wiederholen
- ⇒ Überwurfmutter an den Gabelkopf (6.1) anlegen. Mit einem Durchschlag oder Hakenschlüssel festziehen und überprüfen ob Gewindgänge nicht mehr sichtbar sind.



### Ausführung mit Spannschloss





- ⇒ Die beiden Muttern (10 und 11) am Spannschloss (12) lösen und zurückdrehen.
- ⇒ Die Länge der Abspannung (7) mittels Spannschloss (12) einstellen
- ⇒ Überprüfen ob in den Bohrungen (13) die Gewindestangen (14 und 15) sichtbar sind dann mit den Muttern kontern.



Für optimale Gebrauchseigenschaften des Schwenkkrans ist ein exaktes Ausrichten des Kranauslegers erforderlich.

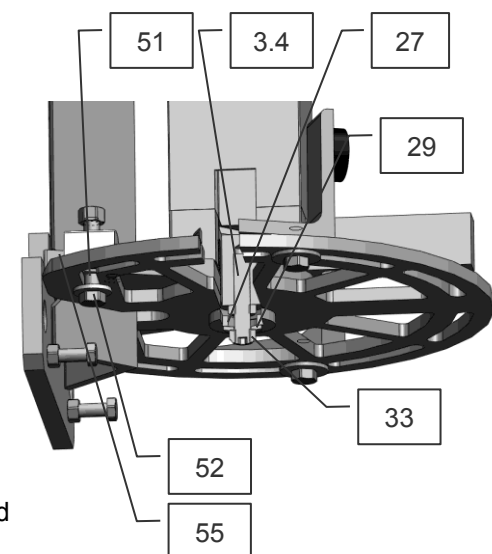
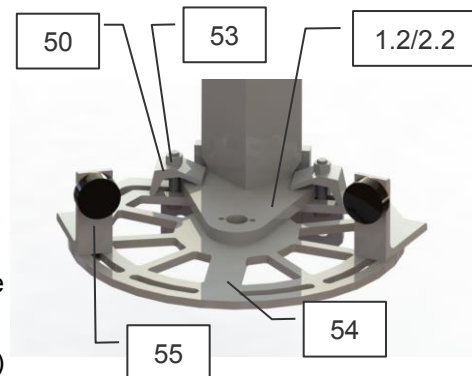
## 5.11 Ausrichten Aluminiumteleskopausleger bei Säulen- oder Wandschwenkkran

Siehe Kapitel 5.10

 <span style="font-weight: bold; font-size: 1.2em; margin-left: 10px;">WARNUNG</span>	
	<p><b>Gefahr durch bewegte Lasten</b></p> <p>Der äußere Teil des Knickarmauslegers bewegt sich sehr leichtgängig und schwenkt in die Richtung in die der Kran sich beim Ausrichten neigt, Menschen werden getroffen und können sich quetschen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Kranausleger beim Ausrichten durch eine zweite Person sichern</li> <li>▶ Persönliche Schutzausrüstung tragen</li> </ul>

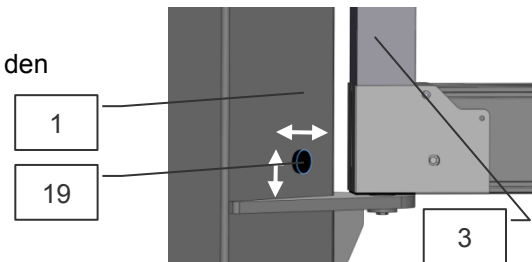
## 5.12 Montage Schwenkwinkelbegrenzung

- ⇒ Stopp-Mutter (33) des unteren Lagerbolzen (3.4) lösen und herausdrehen Scheiben und Mutter entfernen
- ⇒ Klemmpratzen (50) mit Schrauben (51) Scheiben (52) und Muttern (53) vormontieren
- ⇒ Begrenzungsplatte (54) unter das Konsolblech (1.2/2.2) halten und mit den Klemmpratzen (50) leicht befestigen
- ⇒ Begrenzungsplatte (54) an der Säule oder Wandkonsole ausrichten, dass die Flächen (55) anliegen
- ⇒ die neue mitgelieferte Stopp-Mutter (33) mit Scheibe(29) montieren.
- ⇒ bei Lagerhöhe 500 und 750 entfällt Scheibe (27) Kapitel 5.9
- ⇒ bei Lageerhöhe 1000 entfällt die Scheibe (27.1) Kap.5.9
- ⇒ Stopp-Mutter (53) und Schraube (52) der Klemmpratzen (50) mit Drehmomentschlüssel (80Nm) festziehen.
- ⇒ Bei einseitiger Schwenkbegrenzung kann entgegen der Anschlagseite die Klemmpratze (50) entfernt werden.
- ⇒ Kranpuffer (19) an Anschlagwinkel (55) anschrauben und mit Mutter sichern.
- ⇒ Ausleger in eine Endposition schwenken
- ⇒ Anschlagwinkel (55) an den Ausleger schieben und festklemmen
- ⇒ Ausleger in die andere Endposition schwenken und Vorgang wiederholen



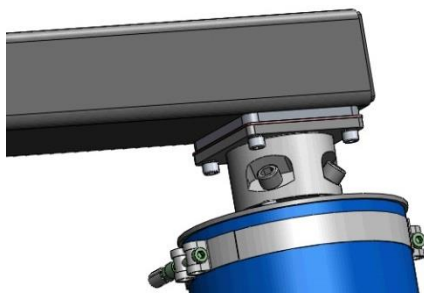
## 5.13 Montage Kranpuffer bei Aluminiumkranschiene

- ⇒ Den selbstklebenden Kranpuffer rechts und links des Schwenklagers an der Säule befestigen
- ⇒ (Bei Verwendung einer Schwenkwinkelbegrenzung den Kranpuffer am Anschlagwinkel anbringen)



## 5.14 Montage Lastaufnahmemittel

- ⇒ Vergewissern Sie sich, dass die Aufhängung der Lastaufnahme passend für die Aufnahme im Transporthänger ausgeführt ist, ggf. ist Rücksprache beim Hersteller der Lastaufnahme erforderlich
- ⇒ Lastaufnahme in den vorgesehenen Transporthänger einführen. Bei Kunststoffausführung mit U-förmigem Blechbügel (im Lieferumfang enthalten).
- ⇒ Befestigung über Sicherungsbolzen ausführen.
- ⇒ Falls die Lastaufnahme nicht direkt in den Transporthänger eingehängt werden kann, sind für die Traglast entsprechend zugelassene Schäkkel zu verwenden. Der U-förmige Blechbügel muss sich hierbei ebenfalls im Transporthänger befinden.
- ⇒ Schlauchheber mit den Schrauben an den Knickarmausleger (40) schrauben. Darauf achten, dass die Dichtung eingelegt ist.



## 5.15 Montage der Energiezuführung

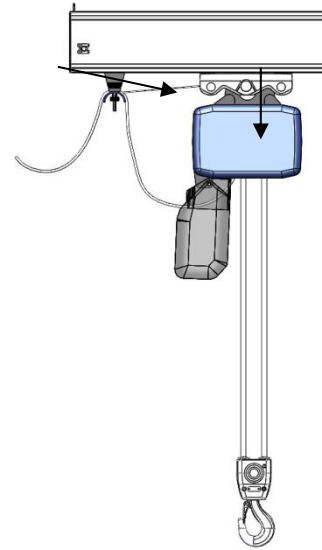
### 5.15.1 Energiezuführung Vakuum

Beachten Sie die Anzahl der Leitungswagen in der Stückliste, diese sind exakt ausgewiesen für den Kranausleger

- ⇒ Vakuumzuführschlauch gemäß Angaben des Herstellers der Lastaufnahme vorbereiten, z.B. Bandschlinge um den Zuführschlauch, Band mit Karabiner versehen, Abstand von einer Bandschlinge zur nächsten beachten.
- ⇒ Leitungswagen wie in der Stückliste angegeben in die Aluminiumkranschiene einführen. An den Enden der Kranschiene ist jeweils eine variable Endklemme sachgerecht zu montieren.
- ⇒ Karabinerhaken am Schlauch in die Hakenschrauben von Leitungswagen und Endklemme einhängen.

### 5.15.2 Energiezufuhr Strom und Druckluft

- ⇒ Zugentlastung für Kettenzug-Zuleitung am Transporthänger und dem ersten
- ⇒ Leitungswagen anbringen Flachkabel einlegen und befestigen, auf gleichmäßige Abstände achten.
- ⇒ Anschluss des Flachkabels an der Stromanschlussdose der Kranbahn.
- ⇒ Die kundenseitige Stromversorgung ist an diesem Bauteil anzuschließen.

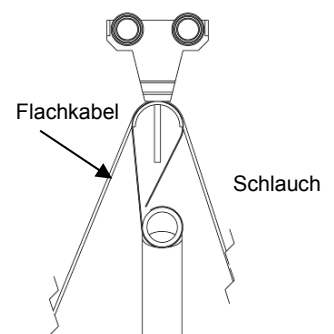


### 5.15.3 Leitungswagen, Endklemme für Bahn/Träger, Endklemme Transporthänger


- ⇒ Flachkabel einlegen und befestigen, auf gleichmäßige Abstände achten.
- ⇒ Leitungswagen wie in der Stückliste angegeben in Bahn und Träger einführen. Zwischen Leitungswagen und Ende vom Kranausleger ist eine Endklemme sachgerecht zu montieren.
- ⇒ Zugentlastung für Kettenzug-Zuleitung am Transporthänger und dem ersten Leitungswagen anbringen.




- ⇒ Gleichzeitig Flachkabel und die um den Druckluftschlauch ausgeführten Doppelschlaufen übereinander einlegen und befestigen, auf gleichmäßige Abstände achten.
- ⇒ Anschluss des Flachkabels an der Stromschlussdose der Kranbahn.
- ⇒ Die kundenseitige Versorgung ist an diesem Bauteil anzuschließen.



## 5.16 Herstellung Betriebsbereitschaft

 Vor Inbetriebnahme überprüfen Sie, dass

- ⇒ alle mechanischen Verbindungselemente korrekt montiert und gesichert wurden
- ⇒ dass alle Schrauben gemäß Drehmomentvorgaben angezogen sind
- ⇒ dass alle Bauteile verbaut worden sind.

 Vor Inbetriebnahme führen Sie folgende Funktionstest durch:

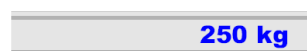
- ⇒ Lastaufnahme des Schwenkkranes manuell verschieben.
- ⇒ Ist der Variable Anschlag so eingestellt, dass die Leitungswagen nicht beschädigt werden können.
- ⇒ Sind die Medienleitungen funktionstüchtig und korrekt verlegt. (Schlaufen und Abstände gleichmäßig?)
- ⇒ Lastaufnahme muss sich im gesamten Fahrbereich gleichmäßig und leicht verfahren lassen.
- ⇒ Das Schwenken über den gesamten Bereich muss gleichmäßig leicht durchgeführt werden können
- ⇒ Der Aluminiumkranausleger muss in jeder Schwenkposition stehen bleiben

### 5.16.1 Energiezufuhr sonstige

Beachten Sie die Angaben des Herstellers der Lastaufnahme.

### 5.16.2 Anbringen des Typenschild

Das Typenschild ist am Kranausleger angebracht



Rückseite Kranausleger



Vorderseite Kranleger

<b>probst</b> handling equipment	<b>XXXXXXXX</b>
Artikel-Nr. 53100130	
Geräte-Nr. 31516003-10-001	
Baujahr 2015	
Eigengewicht 18 kg	
Tragfähigkeit (WLL) 250 kg	
Greifbereich 50 - 540 mm	
Eintauchtiefe 130 mm	

Probst GmbH  
Gottlieb-Daimler-Straße 6  
71729 Erdmannhausen  
Germany  
Tel: +49 (0) 7144 3309-0  
www.probst-handling.de

0 123456 789012

CE Made in Germany

Prüfung gemäß BGR/BGV  
nächste Prüfung

Dokumentationsaufkleber

Nur in Deutschland

In Deutschland muss die Klebefolie mit den Betriebsvorschriften BGV D6 Krane des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften in der Nähe des Krans angebracht werden.



## 6 Betrieb



Es gelten die örtlichen Sicherheitsvorschriften, in Deutschland unter anderem die BGV D6.  
Folgende Arbeitssicherheitshinweise heben diese nicht auf, sondern sind als Ergänzung zu verstehen:



Vor der ersten Inbetriebnahme müssen die nachfolgend beschriebenen Bedienschritte von einer qualifizierten Fachkraft überprüft und das Kapitel 1.6 (Anforderungen und Hinweise an das Installations-, Wartungs- und Bedienpersonal) gelesen werden.

### 6.1 Allgemeine Sicherheitshinweise zum Betrieb

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Missachtung der allgemeinen Sicherheitshinweise zum laufenden Betrieb</b></p> <p>Schaden an Personen und System sind die Folge.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ System ausschließlich nur durch geschultes Personal betreiben welches die Betriebs- und Wartungsanleitung des Schwenkkrans und des Lastaufnahmeegerätes gelesen und verstanden hat</li> <li>▶ Der Bediener darf den Bediengriff des Lastaufnahmeegerätes nicht verlassen, solange eine Last am Schwenkkran anliegt.</li> </ul>

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Gefahr durch herabfallende Gegenstände</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- wenn der Unterdruck am Lastaufnahmegerät zusammenbricht</li> <li>- wenn die Last durch Kollision abschert</li> <li>- wenn Bauteile durch Überbelastung oder unzulässige Umbauten versagen</li> </ul> <p>Personen werden getroffen und verletzt oder erschlagen!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Es darf sich keine Person im Gefahrenbereich der Last aufhalten.</li> <li>▶ Vor dem Transport muss eine entsprechende Schutzausrüstung angelegt werden</li> <li>▶ Nur bei freier Sicht über den ganzen Arbeitsbereich arbeiten.</li> <li>▶ Auf andere Personen im Arbeitsbereich achten!</li> <li>▶ Lasten niemals schräg ziehen, schleppen oder schleifen.</li> <li>▶ Nur geeignete Lasten heben (Eigenstabilität durch Versuche prüfen)</li> <li>▶ Der Benutzer/Betreiber muss den Arbeitsbereich absichern. Die dafür notwendigen Personen bzw. Einrichtungen sind während des Hebe-/Transportvorgangs bereitzustellen.</li> <li>▶ Die maximale Traglast darf nicht überschritten werden</li> <li>▶ Last nie über Personen hinweg befördern</li> <li>▶ Arbeitsbereich einhalten! Anschläge im Normalbetrieb nicht anfahren.</li> <li>▶ Keine Teile auf dem Schwenkkran abstellen, diese werden beim Arbeiten mit dem Schwenkkran herunterfallen</li> </ul>

## 6.2 Bedienung

Der Schwenkkran ist ein Hilfsmittel um Lastaufnahmen im Arbeitsbereich des Schwenkkrans zum Einsatz zu bringen.

Lastaufnahmemittel, die für den Einsatz an einem Schwenkkran konzipiert sind, sind gemäß Anleitung des Herstellers der Lastaufnahme unter Berücksichtigung von Kapitel 6.1 zu betreiben. Arbeitsbereich des Schwenkkrans beachten.

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Lebensgefahr durch Herabstürzen bei der Verwendung als Transportmittel für Mensch und Tier, oder als Steighilfe.</b></p> <p>Knochenbrüche, schwerste Verletzungen und Tod sind die Folge.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Das Verwenden des Schwenkkrans als Steighilfe oder zum Transport von Menschen und Tieren ist verboten!</li> </ul>
 <b>WARNUNG</b>	
 	<p><b>Gefahr durch bewegte Lasten</b></p> <p>Werden Bauteile beschleunigt beim Führen der Last, werden sie durch die Leichtgängigkeit des Schwenkkrans nicht von selbst stoppen, Menschen können sich quetschen oder stoßen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Der Bediener darf den Bediengriff des Lastaufnahmegeräts nicht verlassen, solange eine Last an der Krananlage angehängt ist</li> <li>▶ Last darf nicht gezogen, sondern muss geschoben werden um im Falle des Stützens nicht von der Last gequetscht zu werden.</li> <li>▶ Bei Arbeiten am Schwenkkran ist dieser vor Zugriff zu sichern! Das Arbeiten mit dem Schwenkkran ist untersagt.</li> </ul>
 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Gefahr durch unkontrollierte Greiferbewegung</b></p> <p>Schwere Verletzungen sind die Folge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Werkstück muss lose sein, es darf nirgends verkanten.</li> <li>▶ Beim Herausreisen von Teilen z.B. einer Form dürfen die Entformkräfte die Traglast nicht überschreiten.</li> </ul>



### 6.3 Kransäule auf mobile Grundplatte an einem anderen Ort aufstellen

- ⇒ Zum Aufstellen des Krans an einen anderen Ort darf kein Werkstück an dem jeweiligen Hebegerät angehängt sein.
- ⇒ Hebegerät zur Kransäule bewegen und an der Säule befestigen
- ⇒ Kranausleger in eine Endposition schwenken und gegen unbeabsichtigtes Schwenken sichern (eine Arretierung des Auslegers ist im Zubehörprogramm erhältlich)
- ⇒ Alle Energieleitungen die zum Kran führen abklemmen
- ⇒ Grundplatte mit geeignetem Transportgerät (Hubwagen Gabelstapler usw.) an den neuen Ort transportieren. Hierbei sind die Vorschriften des jeweiligen Transportgeräteherstellers zu beachten
- ⇒ Nach Aufstellen an dem gewählten Ort muss der Kran neu ausgerichtet werden.
- ⇒ Befestigung des Kranauslegers und des Hebegerätes entfernen
- ⇒ Grundplatte mit den Schrauben M20 ausrichten, so dass der Kranausleger in jeder Schwenkstellung und das Hebegerät in jeder Position stehen bleibt
- ⇒ Energiezuleitungen nach Vorschrift abklemmen.

### 6.4 Verhalten im Notfall

Ein Notfall kann vorliegen:

- ⇒ bei plötzlichem Energieausfall der Lastaufnahme.
- ⇒ Verhalten Sie sich so, wie es im „Verhalten im Notfall“ bei Ihrer Lastaufnahme beschrieben ist.

 <b>WARNUNG</b>	
	<p><b>Gefahr durch abfallende Lasten</b></p> <p>Beim Betreiben des Schwenkkrans mit Mängeln im Schwenkkran oder dem Lasthebegerät, kann die Last oder Teile der Anlage herabfallen und Menschen treffen und diese verletzen oder töten</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Beseitigen Sie Mängel, bevor Sie den Schwenkkran in Betrieb nehmen</li> <li>▶ Stellen sich während des Betriebes Mängel ein, Schwenkkran außer Betrieb setzen und Mängel beheben.</li> </ul>



## 7 Störungsbehebung

Der Schwenkkran darf nur von qualifizierten Fachkräften, Mechanikern und Elektrikern, installiert und gewartet werden. Arbeiten an der Elektrik dürfen nur von Elektrofachkräften durchgeführt werden.



Prüfen Sie nach Reparatur- und Wartungsarbeiten auf jeden Fall die Endanschlüsse und Sicherungsbleche die Drehmomente der Schrauben die gelöst wurden und ob alle Splinte der Abhängungen wieder gesetzt wurden.

Wenn die **Last nicht gehoben werden kann**, gehen Sie die folgende Liste durch, um den Fehler zu finden und zu beheben.







Fehler	Ursache	Abhilfe
Fahrwerke rollen nur sehr schwergängig oder lautstark in den Schienen	Überlastung	Prüfen, ob ggf. eine Überlastung vorliegt oder vorgelegen hat, ggf. das betroffene Fahrwerk austauschen
	Verschmutzung	Laufflächen der Profile auf Verschmutzung prüfen, diese mit einem Tuch entfernen Laufflächen der Rollen auf Verschmutzung prüfen, eingedrückte Partikel entfernen, ggf. Rollen austauschen
Ausleger verläuft	Kransäule oder Wandkonsole nicht exakt ausgerichtet	Kransäule oder Wandkonsole exakt ausrichten Schwenklager überprüfen
Lastaufnahme verläuft	Kran ausleger nicht exakt horizontal ausgerichtet	Schiene exakt ausrichten Schwenklager überprüfen
Keine Energie am Schlauchheber, Kettenzug oder Hebegerät	Zuführleitung Druckluft defekt	Schlauchlänge prüfen, kompl. Schlauch austauschen, Abstände der Leitungswagen prüfen, ggf. zusätzliche verwenden
	Zuführleitung Strom defekt	Kabellänge prüfen, kompl. Kabel austauschen, Abstände der Leitungswagen prüfen, ggf. zusätzliche verwenden
Gebläse läuft nicht an Keine Versorgung an Hebegerät oder Kettenzug	Motorschutzschalter hat ausgelöst	Motorschutzschalter wieder einschalten. Bei erneutem Auslösen siehe Bedienungsanleitung Gebläse
	Anschlussleitung unterbrochen oder defekt.	Anschlussleitungen auf mechanische Beschädigung und elektrische Spannung prüfen und ggf. tauschen.
	Flachleitung defekt	Flachleitung auf mechanische Beschädigung prüfen und ggf. tauschen

# 8 Wartung

## 8.1 Allgemeine Hinweise



Vor Beginn der Wartung muss das Kapitel 1.6 (Anforderungen & Hinweise an das Installations-, Wartungs- und Bedienpersonal) gelesen werden.

<b>! WARNUNG</b>	
 	<p><b>Unfallgefahr bei Wartung des Systems durch ungeschultes Personal</b> Schwere Personenschäden sind die Folge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ System ausschließlich durch geschultes Personal warten, welches die Betriebs- und Wartungsanleitung gelesen und verstanden hat.</li> </ul>
<b>! WARNUNG</b>	
 	<p><b>Unfallgefahr durch verschlissene und nicht gewartete Teile</b> Durch verschlissene und nicht gewartete Teile können Schäden auftreten, die zum Ausfall der Krananlage als auch zu schwersten Unfällen führen können.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Halten Sie die in dieser Betriebsanleitung vorgeschriebenen Betriebs-, Wartungs- und Instandhaltungsbedingungen ein.</li> </ul>
<b>! WARNUNG</b>	
 	<p><b>Verletzungsgefahr durch herunterfallende Teile bzw. Personenabsturz</b> Schwere Personenschäden sind die Folge</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bei Arbeiten am Schwenkkrane ist der Bereich der gesamten Anlage zu sperren!</li> <li>▶ Bei Arbeiten am Schwenkkrane ist eine geeignete Steighilfe, Hebebühne oder Absturzsicherung zu verwenden.</li> </ul>

## 8.2 Servicetabelle

	Intervall				
	täglich	Wöchentlich	monatlich	1/2-jährlich	jährliche
Überprüfung aller tragenden Teile (z.B. Abhängungen) auf korrekte Befestigung, Verformung, Verschleiß oder sonstige Beschädigung.					X
Prüfung Fahrwerke auf Abnutzung (Rollen, Bolzen, Bereich der Lastaufnahme).				X	X
Prüfung Fahrwerke auf Leichtläufigkeit und Laufruhe					X
Bei Energieleitung Vakuum: Ist der Zuführschlauch in gutem Zustand (nicht brüchig, nicht geknickt, keine Scheuerstellen und damit dicht)? Sind alle Verbindungen fest, Schlauschellen etc.?			X		X
Bei Energieleitung Druckluft: Ist der Zuführschlauch in gutem Zustand (nicht brüchig, nicht geknickt, keine Scheuerstellen und damit dicht)? Sind alle Verbindungen fest, Schlauschellen etc.?			X		X
Bei Energieleitung Strom: Ist das Flachkabel in gutem Zustand (nicht brüchig, nicht geknickt, keine Scheuerstellen) Elektroinstallation noch i.O.? Kabelverschraubungen fest?			X		X
Sind Typen- und Traglastschild noch auf der Krananlage					X
Ist die Betriebs- und Wartungsanleitung noch vorhanden und den Arbeitern bekannt?					X
Ist die Prüfplakette erneuert?					X
Allgemeiner Zustand der Krananlage					X

## 8.3 Reinigung

Verwenden Sie zur Reinigung des Schwenkkrans ausschließlich Kaltreiniger (Kein Waschbenzin oder ätzende Flüssigkeiten)

## 8.4 Sachkundigenabnahme

Bitte beachten Sie die nationalen Vorschriften und Gesetze zum Unfallschutz. Veranlassen Sie Inspektionstermine und Untersuchungen fristgerecht und betreiben Sie die Geräte niemals ohne die notwendigen behördlichen Freigabedokumente.

Um den Unfallverhütungsvorschriften zu entsprechen, muss in Deutschland eine jährliche Prüfung des Kransystems und der Krananlage durch einen Sachkundigen erfolgen.

Die Probst GmbH bietet als besonderen Service einen Inspektionsvertrag für eine jährliche Überprüfung mit Sachkundigennachweis (innerhalb Deutschlands) an.

### **Innerhalb Deutschlands:**

Bitte beachten Sie dazu das auf der Krananlage angebrachte Prüfsiegel (siehe rechts).

Ein entsprechendes Angebot lassen wir Ihnen gerne zukommen.



## 9 Demontage und Entsorgung

### 9.1 Demontage



Vor Beginn der Demontage muss das Kapitel 1.6 (Anforderungen & Hinweise an das Installations-, Wartungs- und Bedienpersonal) gelesen werden. Beachten Sie die Sicherheitshinweise aus den Kapiteln 5 & 8 (Installation und Wartung).

#### Vorgehensweise:

- Die Vakuumzuführung abschalten und eventuell die Druckluftleitung drucklos schalten elektrische Leitungen durch eine Fachkraft trennen lassen und gegen Wiedereinschalten sichern.
- Demontage des Lasthebegerät, bitte beachten Sie hier die Betriebsanleitung des Herstellers.
- Leitungen und Schläuche von des Schwenkkran abhängen und demontieren
- Verschlussplatten Kranträger entfernen. Bei Weiterverwendung des Schwenkkran darauf achten, dass die Rail Aluminium nicht beschädigt wird. Die Verschlussplatten sind in diesem Fall neu zu beschaffen.
- Anschläge fix und variabel entfernen Leitungswagen und Transporthänger aus dem Kranausleger entnehmen Endklemmen lösen und herauschieben.
- Kranausleger mit geeigneter Hebehilfe unterstützen.
- Verbindung zur Kransäule oder Wandkonsole trennen und auf ein sicheres Niveau zum Boden bringen bei Wiederverwendung diese auf einer geeigneten Unterlage beschädigungsfrei lagern.
- Schrauben der Wandkonsole oder Kransäule lösen und sicher zu Boden bringen bzw. die Kransäule mit geeigneten Hebehilfen auf dem Boden ablegen.
- Vor Wiederverwendung sind all Bauteile auf Beschädigung und Verschleiß zu prüfen. Der Wiederaufgebaute Schwenkkran bedarf einer erneuten Abnahme durch einen Kransachverständigen in Deutschland beachten Sie hierbei die landesspezifischen Regelungen und Gesetze!



### WARNUNG



#### Gefahr durch bewegte Lasten

Beim Umlegen der Kransäule mit dem Hallenkran darf dieser nicht in das Lastaufnahmemittel fallen!

- ▶ Säule so kippen, dass diese zu keiner Zeit kippen kann

## 9.2 Entsorgung

Der Krananlage darf nur von qualifiziertem Fachpersonal zur Entsorgung vorbereitet werden.

### **Vorgehensweise:**

- Krananlage demontieren
- Materialien sortenrein entsprechend den Landesvorschriften entsorgen.
- Der Kunststoff der Verschlussplatten PA6 GF30 ist recyclebar.
- Die Transporthängerrollen fallen unter den Abfallschlüssel 20 01 06 sonstige Kunststoffe und ist ein nicht toxischer, biologisch nicht abbaubarer und wasserunlöslicher Feststoff ohne bekannte schädigende Wirkung auf die Umwelt der über sortenrein recycelt werden kann oder den örtlichen Vorschriften entsprechend mit dem Hausmüll entsorgt werden kann.

Für die sachgerechte Entsorgung wenden Sie sich bitte an ein Entsorgungsunternehmen für technische Güter mit dem Hinweis, die zu diesem Zeitpunkt geltenden Entsorgungs- und Umweltvorschriften zu beachten.

Bei der Suche nach einem geeigneten Unternehmen ist Ihnen der Hersteller des Gerätes gerne behilflich.





DE

**Nachtrag zur Betriebs- und Wartungsanleitung**  
**Schwenkkrane**  
Montage Schwenkkrankonsole





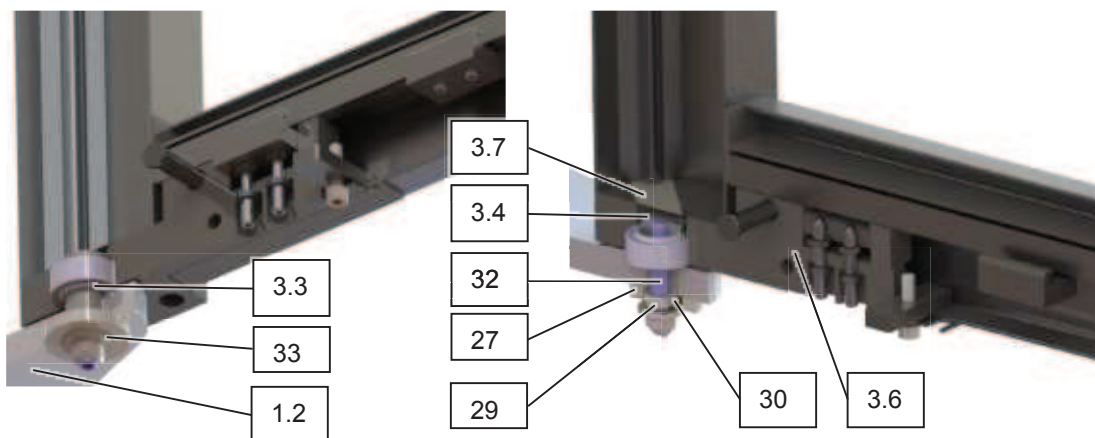
# Inhalt

## Montage Schwenkkrankonsole

Nachtrag Montage des Kranauslegers .....	4
Werkzeugliste .....	4
Montage unteres Lager .....	5
Montage oberes Lager .....	8

# Nachtrag Montage des Kranauslegers

 <b>VORSICHT</b>	
	<p><b>Unfallgefahr durch herabfallende Kranteile bei unsachgemäßer Montage!</b></p>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Die folgenden Hinweise sind als Nachtrag zur Montageanleitung Schwenkkrane (30.30.01.00224), Kap. 5.9 Montage des Kranauslegers an die Kransäule oder Wandkonsole, zu betrachten.</li> <li>▶ Für die Komplettmontage siehe Betriebsanleitung Schwenkkrane (30.30.01.00224).</li> </ul>

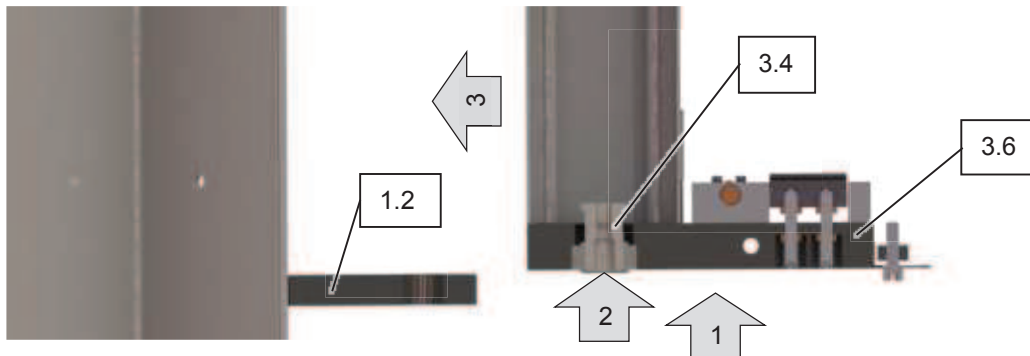


- |     |   |    |              |
|-----|---|----|--------------|
| 1.2 | Untere Lagerplatte Kransäule /<br>Wandkonsole | 27 | Scheibe      |
| 3.3 | Gelenklager                                   | 29 | Mutter       |
| 3.4 | Bolzen  | 30 | Stopp-Mutter |
| 3.6 | Lagerplatte                                   | 32 | Gewindestift |
| 3.7 | Folie   | 33 | Scheibe      |

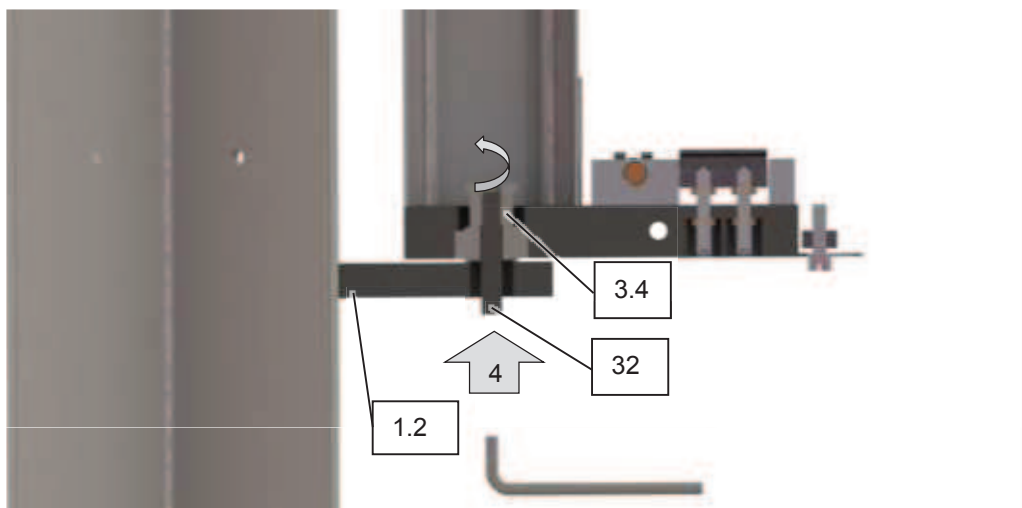
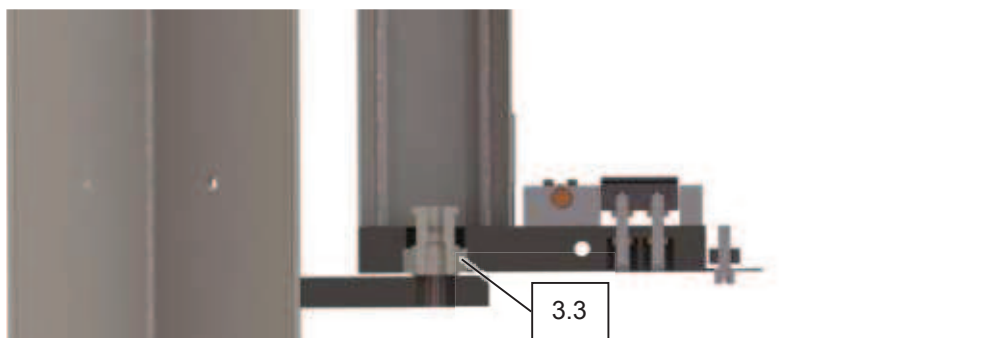
## Werkzeugliste

- 1x 6er Innensechskantschlüssel.  
 Siehe auch Betriebsanleitung Schwenkkrane (30.30.01.00224).

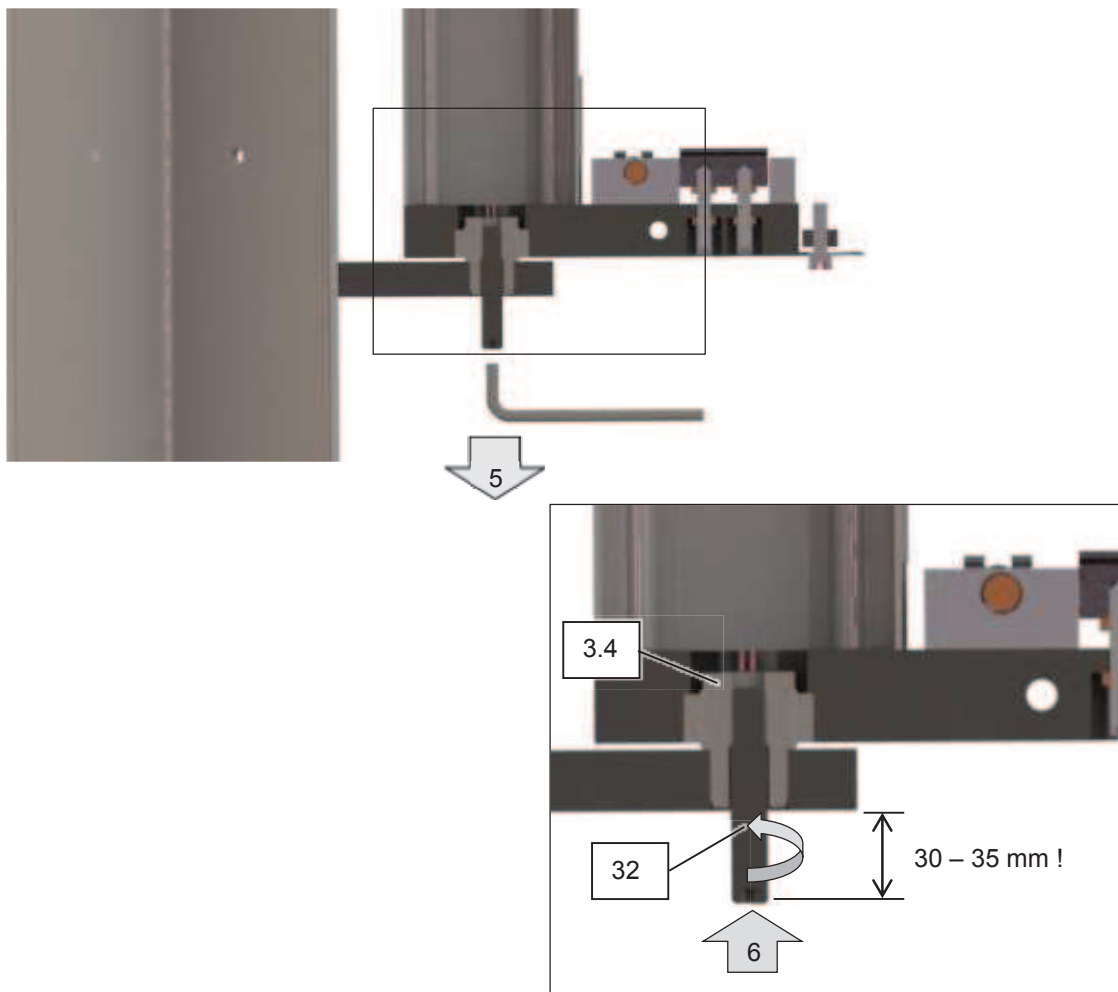
## Montage unteres Lager




1. Kranausleger mit geeignetem Hebezeug auf Höhe der unteren Lagerplatte der Wandkonsole / Kransäule (1.2) heben.
2. Bolzen (3.4) in die Lagerplatte (3.6) schieben, bis die Bolzenunterkante mit Unterkante der Lagerplatte fluchtet. Der Bolzen wird von der Folie (3.7) gehalten und kann nicht in das Schwenklager rutschen.
3. Kranausleger horizontal zwischen die Lagerplatten der Wandkonsole / Kransäule (1.2) einfahren, bis der Bolzen (3.4) mit der Bohrung in der unteren Lagerplatte (1.2) fluchtet.

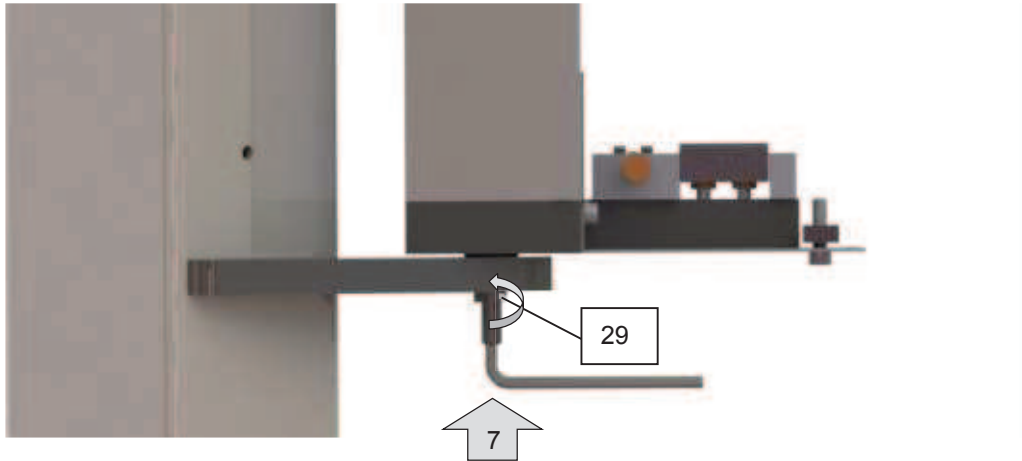


4. Gewindestift (32) von unten durch die untere Lagerplatte der Wandkonsole / Kransäule (1.2) 10 mm weit in den Bolzen (3.4) schrauben.

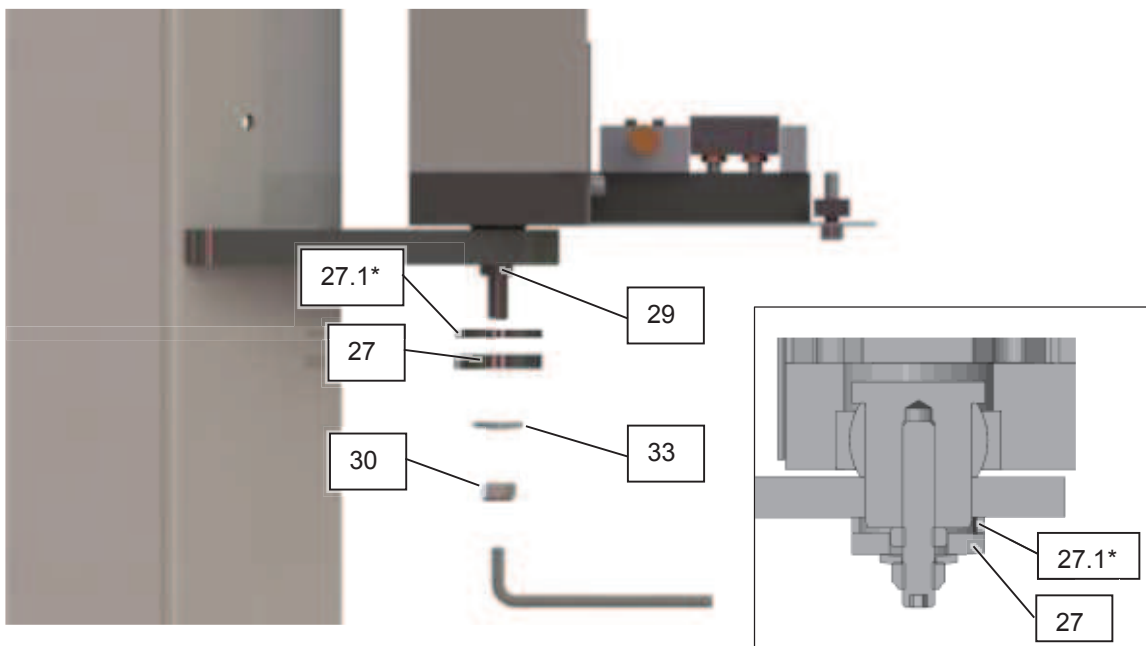


5. Bolzen (3.4) mit Hilfe des Gewindestifts (32) durch die Bohrung der unteren Lagerplatte (1.2) nach unten ziehen.
6. Gewindestift (32) mit Innensechskantschlüssel bis ca. 30 – 35 mm Überstand einschrauben.

 <b>VORSICHT</b>	
	<p><b>Unfallgefahr durch herabfallende Kranteile bei unsachgemäßer Montage!</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Bolzen (3.4) muss sich vollständig in der Bohrung befinden.</li> <li>▶ Der Gewindestift (32) muss ca. 30 – 35 mm zur Lagerplatte (3.6) überstehen (siehe Abb.) !</li> </ul>



7. Mit der flachen Mutter (29) gegen den Bolzen (3.4) kontern. Dabei den Gewindestift (32) mit Innensechskantschlüssel gegenhalten.
8. Richtigen Sitz des Bolzens (3.4) überprüfen. Bolzen (3.4) hat ca. 2-3 mm Abstand bis Unterkante untere Lagerplatte.
9. Während der folgenden Schritte den Gewindestift mit Hilfe des Innensechskantschlüssels festhalten, damit sich der Innenring des Gelenklagers (3.3) nicht verdreht.

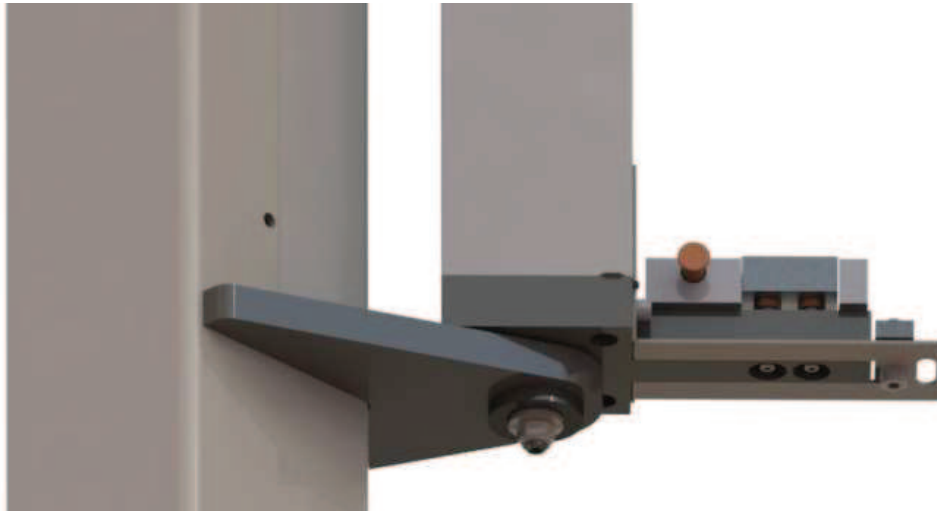


10. Scheiben (27.1\*, 27 und 33) und Stopp-Mutter (30) montieren.

	<b>WARNUNG</b>
<b>Gefahr durch undefinierte Befestigung und Herabfallen von Teilen</b>	
▶	Sonderfall Wandkonsolen mit Lagerhöhe 500, 750 mm: Scheibe 27.1* als Abstandhalter einfügen.

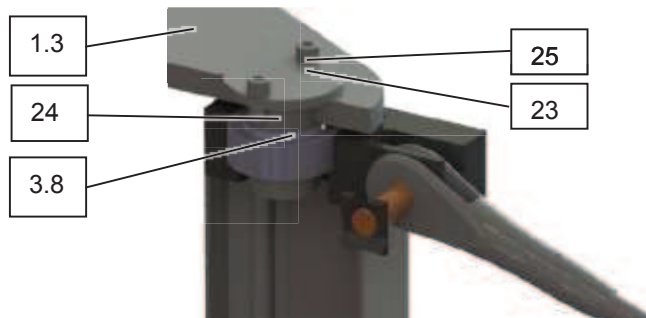
\* Sonderfall Wandkonsolen mit Lagerhöhe 500, 750 mm.

11. Stopp-Mutter (30) mit Drehmomentschlüssel (80 Nm) festziehen. Dabei den Gewindestift (32) mit Innensechskantschlüssel gegenhalten.



Das untere Lager der Konsole ist fertig montiert.

### Montage oberes Lager



1. Oberen Bolzen (24) von oben durch die Bohrung der oberen Lagerplatte der Wandkonsole / Kransäule (1.3) und in das obere Lager (3.8) des Schwenklagers stecken.
2. Zwei Zylinderkopfschrauben M8 (25) mit Schnorr-Sicherungsringen (23) einschrauben und mit Drehmomentschlüssel festziehen.

Das Schwenklager des Kranauslegers ist fertig montiert.

## Ersatz- und Verschleißteile ab 01.06.2014

Für die in dieser Ersatzteilliste enthaltenen Produkte übernehmen wir eine Gewährleistung gemäß unseren Allgemeinen Verkaufs- und Geschäftsbedingungen, sofern es sich um von uns gelieferte Originalteile handelt. Für Schäden, die durch die Verwendung von anderen als Originalersatzteilen oder Originalzubehör entstehen, ist jegliche Haftung unsererseits ausgeschlossen.

Ausgenommen von der Gewährleistung sind alle Verschleißteile.

Legende: E = Ersatzteil / V = Verschleißteil / VB = Verschleißteilbaugruppe, enthält Verschleißteile

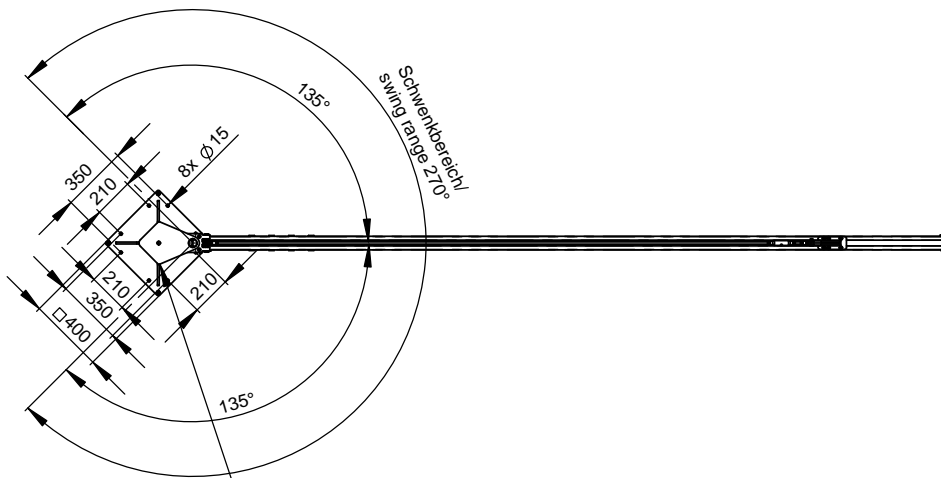
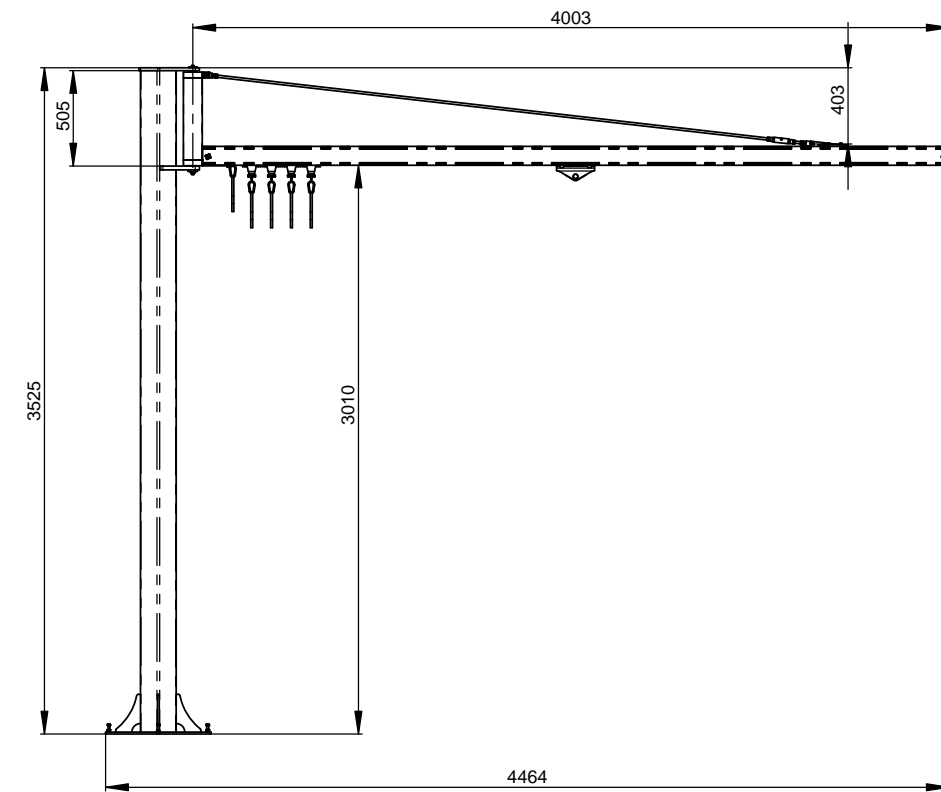
Schwenkkrane SK/WK							
<b>Ausleger JIB</b>							
Pos.	Beschreibung	Artikelbezeichnung	ArtNr.	E / V	Einheit		
1	Gelenklager (Wartungsfrei) – 2Stk je Lager für SK/WK unter 200 kg	GELENK-LAG-42-25X20	20.11.04.00068	V	Stück		
1	Gelenklager (Wartungsfrei) – 2Stk je Lager für SK/WK ab 200 kg	GELENK-LAG-62-40X28	14.02.08.00134	V	Stück		
2	Ersatzteilsatz zur Befestigung des Kranauslegers	ERS-SET-KRAN-SCHWENKL	14.02.07.00640	E	Stück		
3	Gummipuffer (Anschlag für Kranausleger und	GUMM-PUF 40x10 KRAN	14.02.07.00448	V	Stück		
4	Endanschlag fix für Profil SRA 100	STO-SRA100-STAR-KRAN	14.01.02.00404	E	Stück		
4	Endanschlag fix für Profil SRA 105-220	STO-SRA-STAR-KRAN	14.01.02.00405	E	Stück		
5	Endanschlag variabel für alle Profile (ab 01.05.2014)	STO-SRA-VAR	14.02.07.00680	E	Stück		
3	Verschlussplatte für Profil SRA-100 (ab 01.05.2014)	VRS-PL-100X72	14.01.02.00371	E	Stück		
3	Verschlussplatte für Profil SRA-105 (ab 01.05.2014)	VRS-PL-105X96	14.01.02.00372	E	Stück		
3	Verschlussplatte für Profil SRA-140 (ab 01.05.2014)	VRS-PL-140X100	14.01.02.00373	E	Stück		
3	Verschlussplatte für Profil SRA-180 (ab 01.05.2014)	VRS-PL-180X100	14.01.02.00374	E	Stück		
3	Verschlussplatte für Profil SRA-220 (ab 01.05.2014)	VRS-PL-220X100	14.01.02.00375	E	Stück		
7	Seil zur Flachkabelhalterung (Zugentlastung an Kettenzug)	SEIL 1.5x600	14.01.02.00032	E	Stück		
<b>Transporthänger</b>							
Pos.	Beschreibung	Artikelbezeichnung	ArtNr.	E / V	Einheit		
1	Transporthänger Gabel 750 kg (ab 01.05.2014)	TRO-R-SRA-GAB-750	14.01.02.00455	E	Stück		
2	Doppel-Transporthänger Gabel 990 kg (ab 01.05.2014)	XXTRO-R-SRA-GAB-750	14.01.02.00456	E	Stück		
3	Gummipuffer (rund) – 2 pro Transporthänger (ab 01.05.2014)	GUMM-PUF-20X15-M6-AG	14.01.02.00512	E	Stück		
4	Transportrolle – 6 pro Transporthänger (ab 01.05.2014)	ROLLE-55X15	14.01.02.00356	V	Stück		
5	Steckbolzen für Transportrolle (ab 01.05.2014)	BOLZ-17X60-ST-VZ	14.01.02.00355	E	Stück		
6	Steckbolzen für Transporthänger Gabel (ab 01.05.2014)	BOLZ-20X54-KRAN	14.01.02.00460	E	Stück		
<b>Energiezuführung</b>							
Pos.	Beschreibung	Artikelbezeichnung	ArtNr.	E / V	Einheit		
1	Leitungswagen (Schlauch)	TRO-SRA-HOS-KRAN	14.01.02.00035	E	Stück		
2	Endklemme (Schlauch)	ENDC-SRA-HOS-KRAN-80	14.01.02.00031	E	Stück		
3	Karabinerhaken	KAR-HAK-5299-B-60X36	14.04.02.10003	E	Stück		
4	Schlauch für Druckluftzuführung	VSL 21-12 12.0 PVC-G KUPP	14.02.01.10247	E	Stück		
5	Leitungswagen (Flachkabel)	TRO-SRA-CAB-KRAN	14.01.02.00034	E	Stück		
6	Endklemme (Flachkabel)	ENDC-SRA-CAB-KRAN-84	14.01.02.00033	E	Stück		
7	Flachkabel 4x1,5 (Alle VacuMaster außer Multi, Coil und VHB)	LEIT 4x1.5 PVC SW KZG	21.04.03.00003	E	Meter		
7	Flachkabel 5x1,5 (für VacuMaster Multi, Coil, VHB)	LEIT 5x1.5 PVC SW	21.04.03.00002	E	Meter		
10	Band (Aufhängung Schlauch)	BAND 30x600	14.04.02.10002	E	Stück		
<b>Schwenkkrane für den Ex-Bereich &amp; Sonderkrane</b>							

## Ersatz- und Verschleißteile ab 01.06.2014

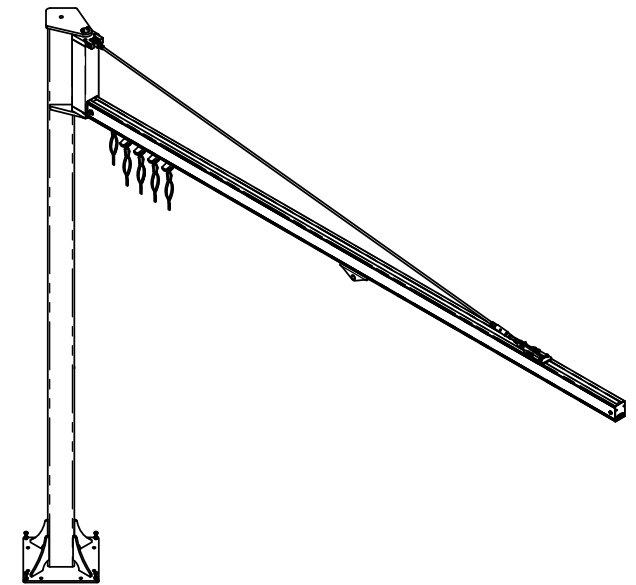
Pos.	Beschreibung	Artikelbezeichnung	ArtNr.	E / V	Einheit	%
1	Leitungswagen Schlauch, verzinkt,	LEITUNGSWAGEN-R	14.04.02.10026	E	Stück	
1	Leitungswagen Schlauch, verzinkt C80	TRO-SRS80-HOS	14.04.02.10027	E	Stück	
2	Transporthänger mit Steckbolzen C83	TH 205x46x49-SRS63	14.04.02.10164	VB	Stück	
2	Transporthänger mit Steckbolzen C80	TH-205X61-SRS80	14.04.02.10165	VB	Stück	
3	Schlauchselle für Jumbo Ex-Schutz	SSB-140-155	10.07.10.00056	E	Stück	
4	Band (Aufhängung Schlauch)	BAND 30x600	14.04.02.10002	E	Stück	
5	Karabinerhaken	KAR-HAK-5299-B-60X36	14.04.02.10003	E	Stück	
-	Potentialausgleich für Ex-Säulenschwenkkrane und	POT-EQ-SK-F	14.02.01.11270	E	Stück	
-	Potentialausgleich für Ex-Wandschwenkkrane und	POT-EQ-WK-F	14.03.01.10246	E	Stück	
-	Potentialausgleich für Ex-Knickarm-Säulenschwenkkrane	POT-EQ-SK-K	14.02.01.11284	E	Stück	
-	Potentialausgleich für Ex-Knickarm-Wandschwenkkrane	POT-EQ-WK-K	14.03.01.10249	E	Stück	

Zubehör						
Pos.	Beschreibung	Artikelbezeichnung	ArtNr.	E / V	Einheit	%
1	Hauptschalter (integriert) SK	HAUP-SCHA RT-GE EIN 25.0	21.01.03.00159	E	Stück	
2	Hauptschalter (Aufputz) WK	HAUP-SCHA RT-GE AUF 25.0	21.01.05.00002	E	Stück	
2	Motorschutzschalter	Siehe Auftragsbestätigung	s. Auftragsbest.	E	Stück	
3	Abhängung Jumbo SUS-JU	SUS-JU-VAR-24x24-JU-F	14.02.01.11055	E	Stück	
4	Abhängung Jumbo SUS-JU	SUS-JU-VAR-47x50-JU-35-300	14.01.02.00071	E	Stück	
-	Dübelsatz-Verbundanker bis SK-KZG-650	DUE-SET-8xDYN-M12x25	20.14.08.00043	E	Stück	
-	Dübelsatz-Verbundanker für SK-KZG-650	DUE-SET-DYN-M12-25	20.14.08.00044	E	Stück	
-	Ankerschrauben und Schablone (400x400)	SET-M12x450-400-8-SK	14.04.02.10274	E	Stück	
-	Ankerschrauben und Schablone (550x550)	SET-M12x450-550-8-SK	14.04.02.10287	E	Stück	
-	Ankerschrauben und Schablone (700x700)	SET-M12x450-700-8-SK	14.04.02.10288	E	Stück	
-	Ankerschrauben und Schablone (860x860)	SET-M12x450-860-8-SK	14.04.02.10289	E	Stück	
-	Abdeckkappe	KAPP-120X80X24.5-SEM	20.12.01.00070	E	Stück	





Mindesabmessungen Betonfundament  
 1000 x 1000 x 200 mm  
 Beton Festigkeitsklasse  $\geq$ B25 bzw.  $\geq$ C20/25  
 Minimum dimensions of basement  
 1000 x 1000 x 200 mm  
 durability class of concrete  $\geq$ B25 resp. C20/25

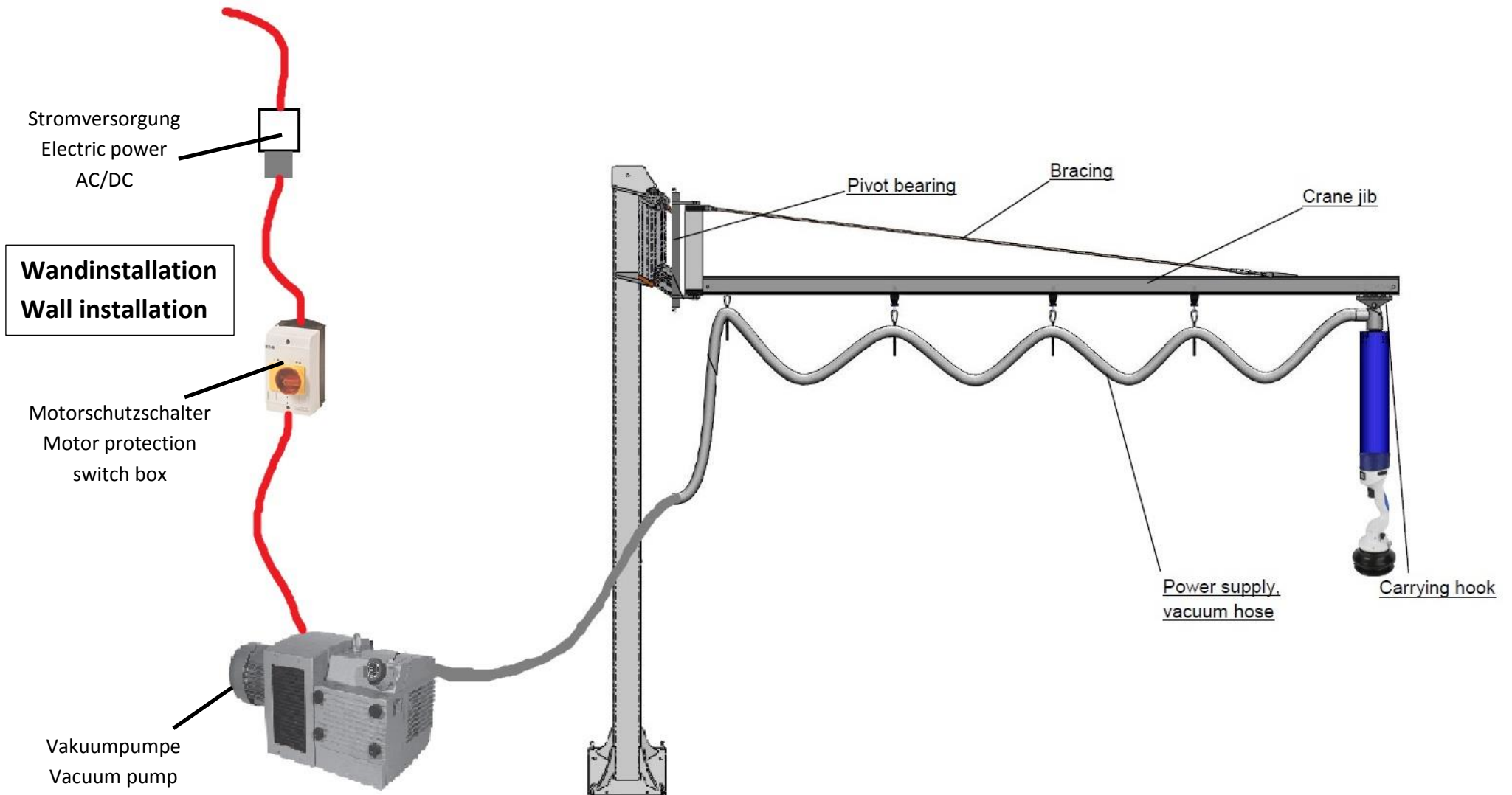


Tragfähigkeit: 65 [kg]  
 Carrying Capacity: 65 [kg] / (413 [lbs.])

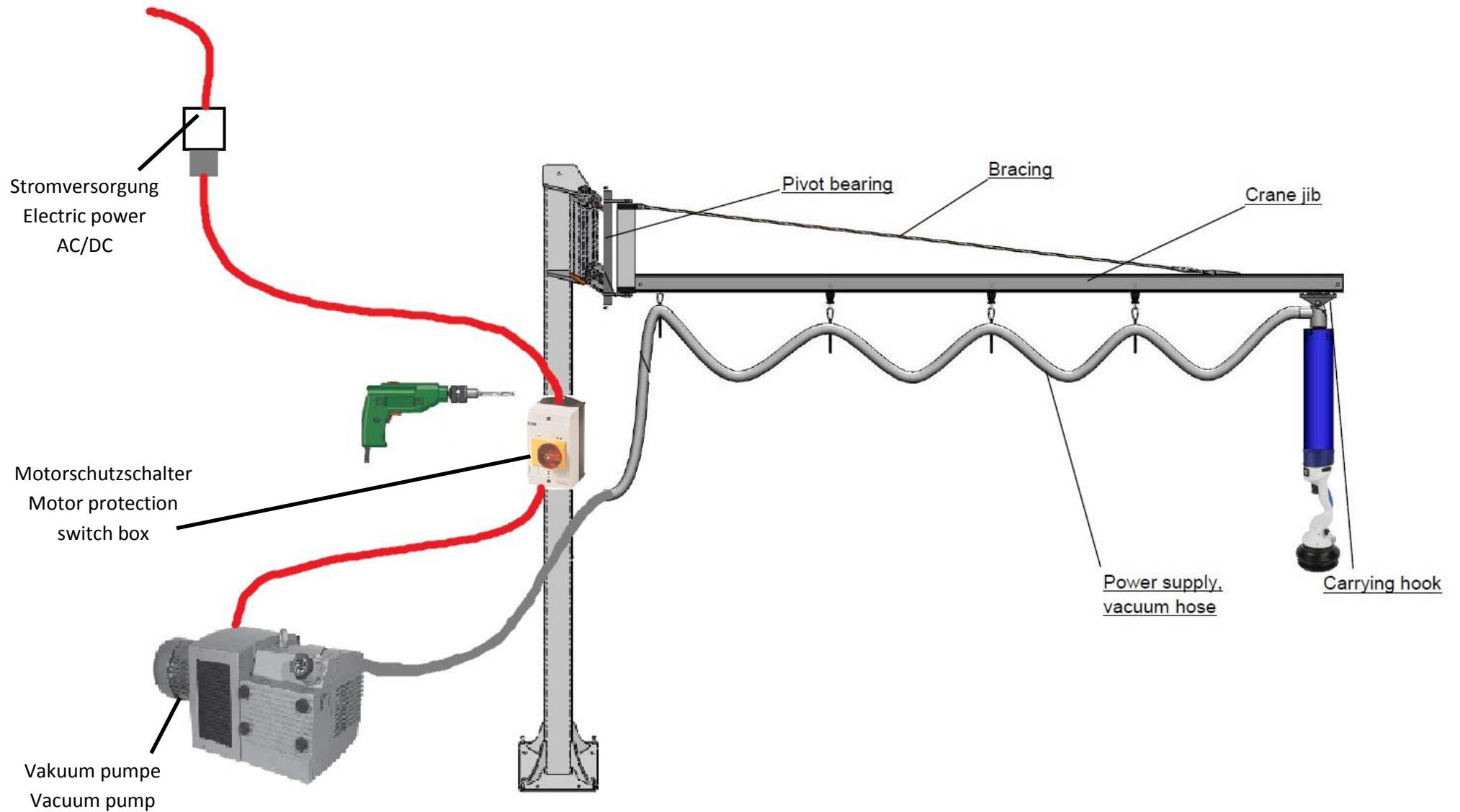
Pillar Swing Crane ASSK

		Bei Änderungen Rücksprache TB !	
		Gewicht: 156,4 kg	
Schutzvermerk nach DIN 34 beachten! Nachdruck nur mit unserer Genehmigung!		Benennung	
Erst:	Datum: 11.2.2013	Name: lukas.zamini	Säulenschwenkran für Schlauchheber VACUSPEED VXS-ASSK-65-4
Gepr.:			
WA:	Artikelnummer/Zeichnungsnummer		Blatt
Kunde:	42000137		1
Zust.	Urspr.	Ers. f.	Ers. d. von 1

Installation Motorschutzschalter (Wandmontage) / Installation of motor protection switch box on the wall.



Installation Motorschutzschalter (Kransäule) / Installation of motor protection switch box at the swing crane by drilling of mounting holes in the column.





# Montageanleitung

## fischer Highbond-Anker dynamic FHB dyn

bestehend aus:

■ fischer Highbond-Injektions-Mörtel FIS HB 150 C

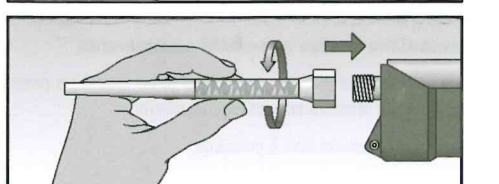
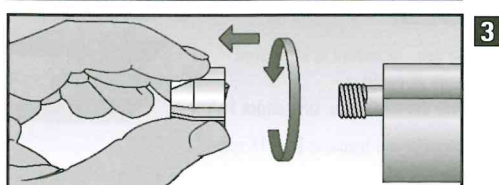
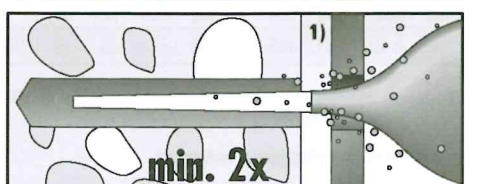
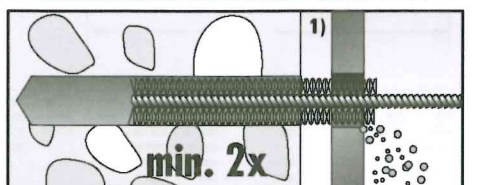
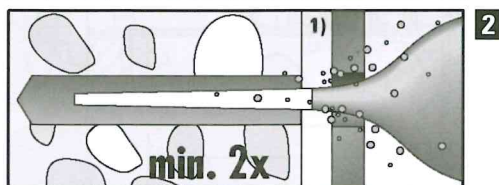
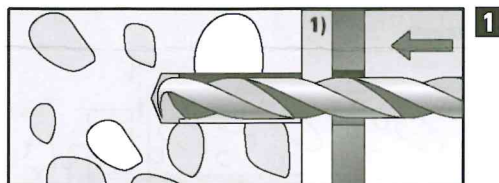
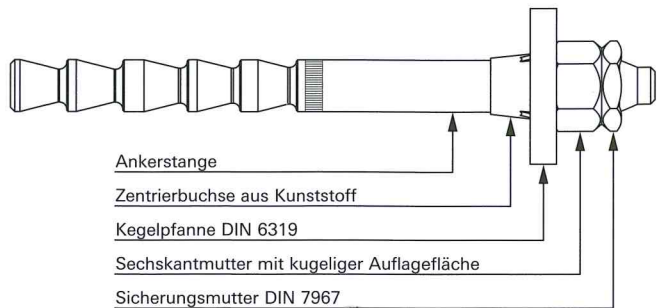
■ fischer Highbond-Ankerstange FHB-A dyn

Die fischer Highbond-Ankerstange FHB-A dyn darf nur in Verbindung mit dem fischer Injektions-Mörtel FIS HB 150 C verarbeitet werden.

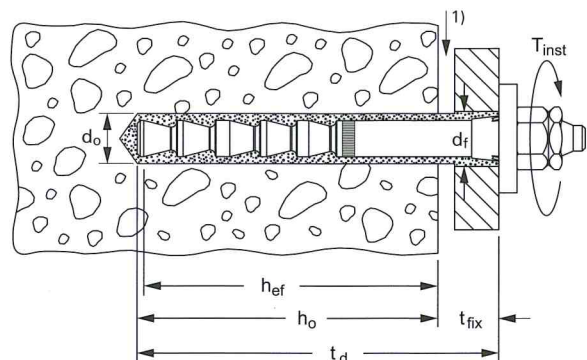


fischer Highbond-Injektions-Mörtel  
FIS HB 150 C, Art. No. 77529

### Bestandteile der fischer Highbond-Ankerstange FHB-A dyn



### Montagekennwerte



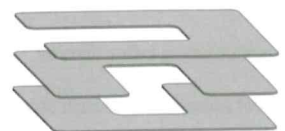
Ankerstangen- Abmessung	Ge- winde	Ver- an- ke- rungs- tiefe h <sub>ef</sub> [mm]	Nutz- länge min.- max. t <sub>fix</sub> [mm]	Bohr- Ø d <sub>o</sub> [mm]	Bohr- tiefe min.- max. h <sub>o</sub> [mm]	Bohr- tiefe durch Anbau- teil t <sub>d</sub> [mm]	Bohr- Ø im Anbau- teil d <sub>f</sub> [mm]	Monte- ge- dreh- mo- ment T <sub>inst</sub> [Nm]	Schlüs- sel- weite SW	Füll- menge (Skalen- teile auf Kar- tusche)	Erforder- liche Bürste
FHB-A dyn 12 x 100/25	M12	100	8-25	14	105-120	130	2)	40	19	5	FHB-B12

Es sind 150 mm Mindestrandabstand zu Betonrändern einzuhalten!

Die Verankerung ist nur in der Durchsteckmontage möglich.

### 1. Bohrlocherstellung:

- Kransäule ausrichten → siehe Bedienungsanleitung Schwenkkrane.  
Empfohlene Anordnung der Unterlegbleche übereinander.
- Bohrtiefe durch Klebeband am Bohrer D = 14 mm markieren → siehe Tabelle.

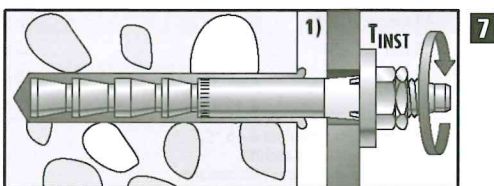
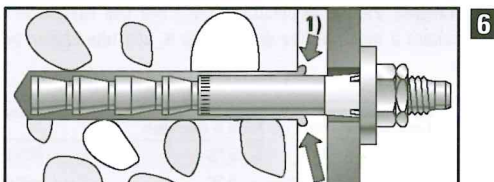
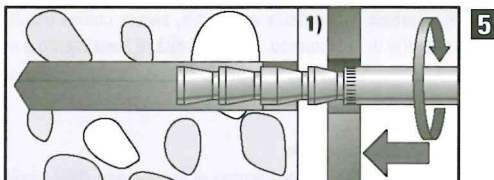
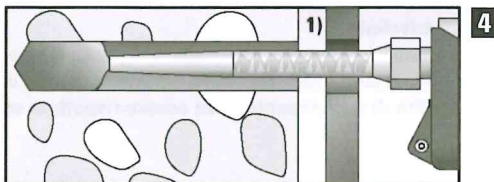
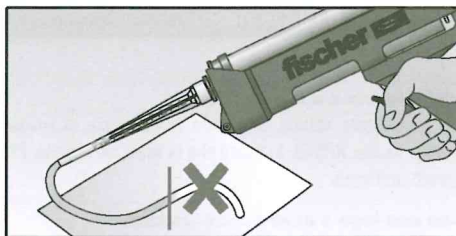


### ■ Die Bohrlochtiefe ist exakt einzuhalten

- Mit Hammerbohrer zylindrisches Bohrloch durch die Fußplatte erstellen. Absaugung des Bohrmehls durch Staubsauger durchführen.
- Eine Verankerung in Vorsteckmontage ist nicht möglich.

### 2. Bohrloch gründlich reinigen:

Vom Bohrlochgrund mind. 2 x ausblasen, 2 x bürsten und erneut 2 x ausblasen. Das Bürsten erfolgt mit der mitgelieferten Bürste. Beim Ausblasen ist nur ungeölte Druckluft zulässig. Einstellen der Dübel, dass Gewinde ca. 2 mm über der Kontermutter sichtbar ist. Probeeinstecken der Dübel in jeder Bohrung. Falls der Dübel noch nicht richtig gesetzt werden kann, ist ein Nachbohren mit anschließender erneuter Reinigung erforderlich. Alle Dübel entfernen.



- 1) Unterfütterung nach Vorgabe der J. Schmalz GmbH  
 1) Calage selon préconisations de la société J. Schmalz GmbH  
 1) Ondersabelen van het aanbouwdeel volgens opgave van J. Schmalz GmbH  
 2) Nach Vorgabe der J. Schmalz GmbH  
 2) Selon préconisations de la société J. Schmalz GmbH  
 2) Volgens opgave van J. Schmalz GmbH

### Ungenügende Reinigung = verminderte Tragfähigkeit

#### 3. Bedienungsanleitung Injektions-Mörtel FIS HB:

Verschlusskappe abschrauben. Statikmischer aufschrauben. Einsetzen der Mörtelpatrone in eine Auspresspistole (fischer Kartuschenpistole KPM2), so dass die Skala sichtbar ist. Mörtel so lange auspressen, bis der austretende Mörtel gleichmäßig grau gefärbt ist.

**Nicht grau gefärbter Mörtel bindet nicht ab und ist zu verwerfen.**

#### 4. Bohrlochverfüllung

Die Bohrlochverfüllung muss durch die Dübeldurchgangsbohrung in der Fußplatte erfolgen. Injektionsmörtel vom Bohrlochgründung ausgehend hubweise verfüllen. Füllmenge siehe Tabelle. **Die Füllmenge ist exakt einzuhalten.**

#### 5. Ankerstangen setzen

Unmittelbar anschließend Highbond-Ankerstange FHB dyn komplettiert mit Sicherungsmutter, Sechskantmutter, Kegelpfanne (Unterlegscheibe) und Zentrierbuchse unter geringer Drehbewegung bis zur Setztiefe eindrücken. Die Setztiefe ist erreicht, wenn die Unterlegscheibe vollflächig an der Fußplatte anliegt und die Zentrierbuchse in die Durchgangsbohrung komplett eindringt.

#### 6. Verarbeitungs- und Aushärtezeit

Die Ankerstange muss innerhalb der Verarbeitungszeit des Injektions-Mörtels eingesteckt sein. Die Aushärtezeit abwarten. Fußplatte mit vorgegebenem Montagedrehmoment auf die Sechskantmutter befestigen. Sicherungsmutter handfest aufschrauben und mit Schraubenschlüssel ¼ bis ½ Umdrehung anziehen.

Kartuschentemperatur*	Offenzeit/ Verarbeitungszeit	Temperatur im Verankerungsgrund	Aushärtezeit**
		- 5 °C	360 Min.
		± 0 °C	180 Min.
+ 5 °C	15 Min.	+ 5 °C	90 Min.
+ 20 °C	6 Min.	+ 20 °C	35 Min.
+ 30 °C	4 Min.	+ 30 °C	20 Min.
+ 40 °C	2 Min.	+ 40 °C	12 Min.

\* Kartuschentemperatur darf + 5 °C nicht unterschreiten.

\*\* Die Wartezeiten gelten für trockenen Verankerungsgrund.

Im feuchten Verankerungsgrund sind die Wartezeiten zu verdoppeln.

**Achtung:** Nach Überschreiten der Offenzeit (Arbeiten mit Unterbrechungen), neuen Statikmischer verwenden. Falls in der Kartuschenöffnung verkrusteter Injektions-Mörtel vorhanden ist, diesen vorher entfernen.

# Instructions de montage

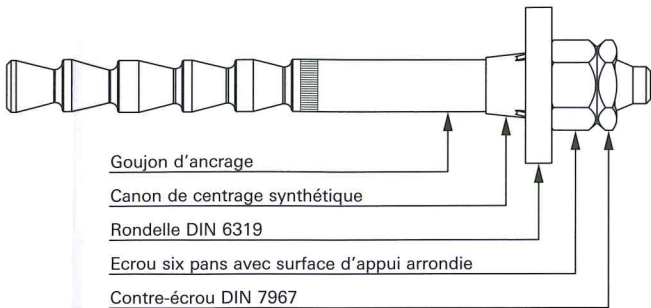
## Ancrage fischer pour charges dynamiques Highbond FHB dyn

Il se compose de :

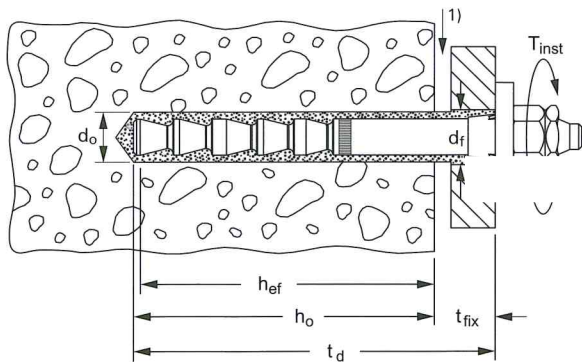
- mortier d'injection Highbond fischer FIS HB 150 C
- goujon d'ancrage Highbond fischer FHB-A dyn

Le goujon d'ancrage Highbond fischer FHB-A dyn ne doit être utilisé qu'en combinaison avec le mortier d'injection FIS HB 150 C.

### Composants du goujon d'ancrage Highbond fischer FHB-A dyn



### Caractéristiques de montage



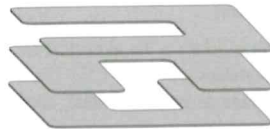
Type de goujon d'ancrage	Filetage	Profondeur d'ancrage $h_{ef}$ (mm)	Long. utile min.-max. $t_{fix}$ (mm)	Dia-mètre de forage $d_o$ (mm)	Profondeur de forage min.-max. $h_o$ (mm)	Prof. de forage au travers de l'élément à fixer $t_d$ (mm)	Diamètre de forage dans l'élément à fixer $d_f$ (mm)	Couple de serrage $T_{inst}$ (Nm)	Ouverture de clé SW	Nombre de graduation nécessaire au remplissage	Ecovillon adapté
FHB-A dyn 12 x 100/25	M12	100	8-25	14	105-120	130	2)	40	19	5	FHB-B12

Respecter une distance au bord minimale de 150 mm par rapport aux rebords en béton !

L'ancrage n'est possible qu'en montage traversant.

#### 1. Mode de perçage :

- Aligner la colonne support de grue → Voir conseils d'utilisation. Grue pivotante Disposition conseillée des rondelles les unes sur les autres.



- Profondeur du perçage par ruban adhésif sur le foret D = marquer 14 mm → voir tableau.

#### ■ La profondeur du perçage doit être respectée avec précision

- Avec un foret à marteau, percer un trou cylindrique au travers de la plaque d'assise. Aspirer la poussière de perçage à l'aide d'un aspirateur.

- L'ancrage n'est pas possible en montage à fleur.

#### 2. Nettoyer soigneusement le trou de perçage :

Purger depuis le fond du trou de perçage min. 2 x, brosser 2 x puis purger à nouveau 2 x. Le brossage s'effectue avec la brosse livrée. Lors de la purge, seule l'utilisation d'air comprimé non lubrifié est autorisée. Placer la cheville afin que le filetage soit visible à env. 2 mm au dessus du contre-écrou. Placer la cheville à titre d'essai dans chaque perçage. Si la cheville ne peut pas encore être placée correctement, un perçage ultérieur avec un nouveau nettoyage est nécessaire. Ôter toutes les chevilles.

# Montage-instructies voor de

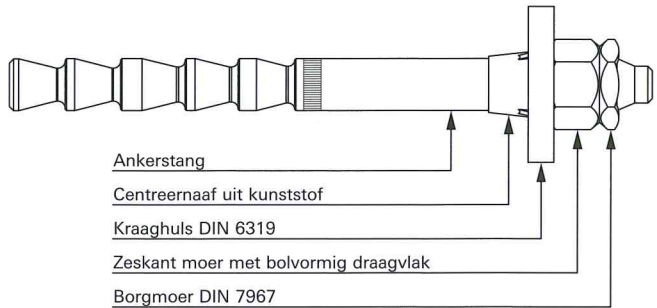
## fischer Highbond-Anker dynamic FHB dyn

Bestaan uit de volgende delen:

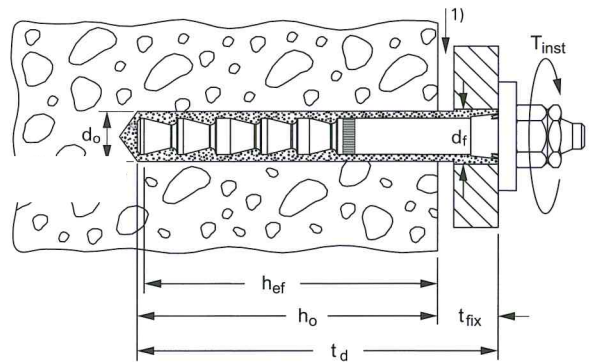
- fischer Highbond-Injectiemortel FIS HB 150 C
- fischer Highbond ankerstang FHB-A dyn

De fischer Highbond ankerstang FHB-A dyn mag alleen in combinatie met de fischer Injectiemortel FIS HB 150 C worden gebruikt.

### Bestanddelen van de fischer Highbond ankerstang FHB-A dyn



### Montagewaarden



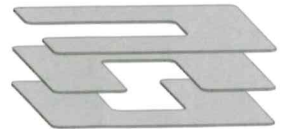
Ankerstang afmeting	Draad	Ver-ankeringsdiepte $h_{ef}$ (mm)	Gebruiks-lengte min.-max. $t_{fix}$ (mm)	Boor $\varnothing$ $d_o$ (mm)	Boor-diepte min.-max. $h_o$ (mm)	Boor-diepte door de anker-plaat $t_d$ (mm)	Boor $\varnothing$ in anker-plaat $d_f$ (mm)	Montage-aan-draai-moment $T_{inst}$ (Nm)	Sleutel-breedte SW	Vul-mengsel (schaal-verdeling op patroon)	Vereiste borstels
FHB-A dyn 12 x 100/25	M12	100	8-25	14	105-120	130	2)	40	19	5	FHB-B12

Er dient een minimale randafstand van 150 mm tot betonranden in acht genomen te worden !

Verankering is alleen in doorsteekmontage mogelijk.

#### 1. Boren boorgat:

- De kraan uitlijnen → zie de bedieningshandleiding van de kraan. De aanbevolen plaatsing van de tussenringen is op elkaar.
- De boordiepte m.b.v. plakband op de boor D = 14 mm aangeven → zie de tabel.



#### ■ De boordiepte moet exact worden aangehouden

- Maak met behulp van de hamerboor een cilindrisch gat in de voetplaat. Zuig het boorstof weg met een stofzuiger.

- Een verankering door middel van voorsteekmontage is niet mogelijk.

#### 2. Boorgat goed reinigen:

Het boorgat vanaf de onderkant ten minste 2 x uitblazen, 2 x borstelen en nogmaals 2 x uitblazen. Gebruik de meegeleverde borstel voor het borstelen. Voor het uitblazen is alleen olievrije perslucht toegestaan. Stel de ankerhulzen zo in, dat de schroefdraad tot ca. 2 mm boven de borgmoer zichtbaar is. Instelling van de ankerhulzen bij ieder boorgat proefondervindelijk controleren. Als de ankerhulzen niet correct kan worden aangebracht, moet worden nageboord en is een hernieuwde reiniging noodzakelijk. Verwijder alle ankerhulzen.

**Nettoyage insuffisant = capacités de charge réduites**

**3. Conseils d'utilisation du mortier d'injection FIS HB :**

Dévisser le capuchon. Visser le mélangeur statique. Placer la cartouche de mortier dans un pistolet d'injection (pistolet à cartouches fischer KPM2) de manière à ce que la graduation soit visible. Presser le mortier jusqu'à ce que le mortier sortant soit uniformément teinté en gris.

**Le mortier d'injection non teinté en gris ne lie pas et doit être jeté.**

**4. Remplissage du forage**

Le remplissage du forage doit être effectué au travers du forage de passage de la cheville dans la plaque d'appui. Comblé avec le mortier d'injection par jets à partir du fond du forage. Quantité de remplissage : voir tableau. **La quantité de remplissage doit être respectée avec précision.**

**5. Placer les goujons d'ancrage**

Ensuite, enfoncer immédiatement le goujon d'ancrage Highbond FHB dyn complété par le contre-écrou, l'écrou six pans, la rondelle et la bague de centrage en effectuant un faible mouvement de rotation jusqu'à la profondeur de pose. La profondeur de pose est atteinte lorsque la rondelle est complètement plaquée sur toute sa surface contre la plaque d'appui et que la bague de centrage est complètement introduite dans le forage de passage.

**6. Temps de traitement et de durcissement**

Le goujon d'ancrage doit être introduit pendant le temps de traitement du mortier d'injection. Attendre pendant le temps de durcissement. Fixer la plaque d'appui à l'écrou six pans avec le couple de rotation du montage indiqué. Visser le contre-écrou solidement et serrer avec une clé plate ¼ jusqu'à ½ tour.

Température de la cartouche*	Temps de manipulation/ Temps de mise en œuvre	Température du support	Temps de prise**
		- 5 °C	360 min.
		± 0 °C	180 min.
+ 5 °C	15 min.	+ 5 °C	90 min.
+ 20 °C	6 min.	+ 20 °C	35 min.
+ 30 °C	4 min.	+ 30 °C	20 min.
+ 40 °C	2 min.	+ 40 °C	12 min.

\* Température mini de la cartouche : + 5 °C.  
 \*\* Les temps de prise sont donnés pour un support sec.  
 Il convient de les doubler pour un support humide.

**Attention :** Après dépassement du temps de manipulation (travaux avec interruption), il convient de mettre en place un nouvel embout mélangeur. Retirer les éventuels résidus de mortier durcis présents au niveau de la sortie de la cartouche.

**Onvoldoende reiniging = verminderd draagvermogen**

**3. Gebruiksaanwijzing van de Injectiemortel FIS HB:**

Schroef de dop los. Schroef de statische menger erop. Plaats de mortelpatronen in een doseerpistool (fischer patronenpistool KPM2), zodat de schaalverdeling zichtbaar is. Net zo lang mortel uit het pistool drukken, tot de uittredende mortel een gelijkmatige grijze kleur heeft.

**Mortel die niet grijs is, bindt niet en moet worden weggegooid.**

**4. Boorgatvulling**

Het boorgat moet via het gat van de ankerhuls in de voetplaat worden gevuld. De injectiemortel slagsgewijs vanaf de onderkant in het boorgat spuiten. Zie de tabel voor de te vullen hoeveelheid. **De te vullen hoeveelheid moet exact worden aangehouden.**

**5. Ankerstangen aanbrengen**

Direct aansluitend de Highbond ankerstang FHB dyn samen met de borgmoer, zeskante moer, conische ring (tussenring) en centreerbus door voorzichtig draaien tot aan de plaatsingsdiepte indrukken. De plaatsingsdiepte is bereikt, als de tussenring volledig tegen de voetplaat rust en de centreerbus volledig in het doorgaande boorgat zit.

**6. Verwerkings- en uithardingstijd**

De ankerstang moet binnen de verwerkingstijd van de injectiemortel zijn ingestoken. De uithardingstijd afwachten. De voetplaat met het aangegeven montagekoppel op de zeskante moer bevestigen. De borgmoer handvast opschroeven en met behulp van een ringsleutel een ¼ tot ½ slag vastdraaien.

Patroon-temperatuur*	Verwerkingstijd	Temperatuur in de verankeringsondergrond	Uithardingstijd**
		- 5 °C	360 min.
		± 0 °C	180 min.
+ 5 °C	15 min.	+ 5 °C	90 min.
+ 20 °C	6 min.	+ 20 °C	35 min.
+ 30 °C	4 min.	+ 30 °C	20 min.
+ 40 °C	2 min.	+ 40 °C	12 min.

\* Patroontemperatuur mag niet lager zijn dan + 5 °C.  
 \*\* De wachttijden gelden voor droge verankeringsgronden.  
 In vochtige verankeringsgronden moeten de wachttijden worden verdubbeld.

**Let op:** Na het overschrijden van de verwerkingstijd (werken met onderbrekingen), dienen nieuwe mengtuig gebruikt te worden. Indien er in de opening van het patroon aangekoekte injectiemortel aanwezig is, dient deze eerst te worden verwijderd.



## Instrucciones de montaje

### Anclaje Highbond dynamic fischer FHB dyn

Compuesto por:

■ Mortero de inyección Highbond fischer FIS HB 150 C

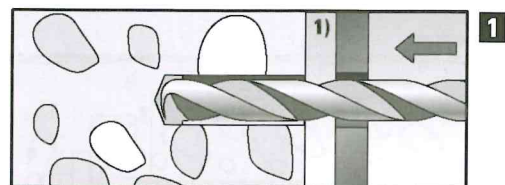
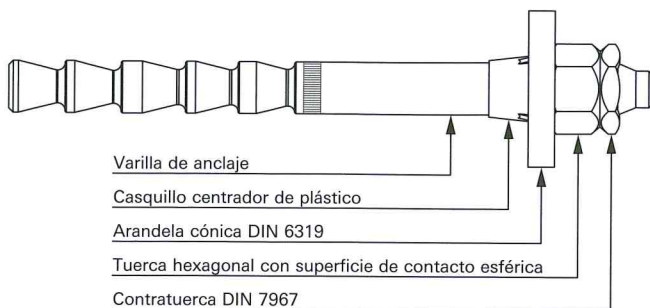
■ Varilla de anclaje Highbond fischer FHB-A dyn

La varilla de anclaje Highbond fischer FHB-A dyn sólo puede utilizarse en combinación con el mortero de inyección fischer FIS HB 150 C.

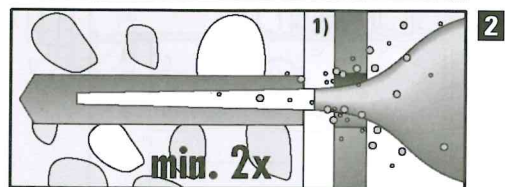


fischer Highbond-Injektions-Mörtel  
FIS HB 150 C, Art. No. 77529

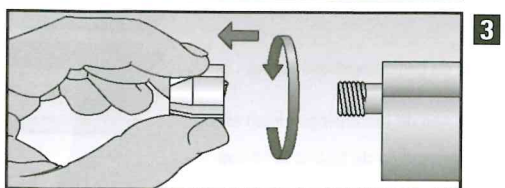
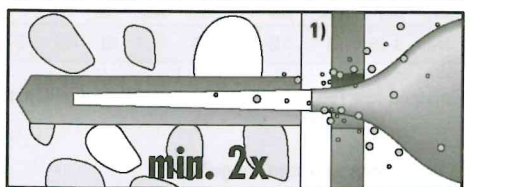
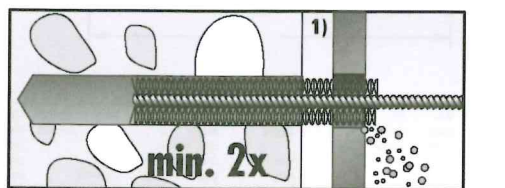
Componentes de la varilla de anclaje Highbond fischer FHB-A dyn



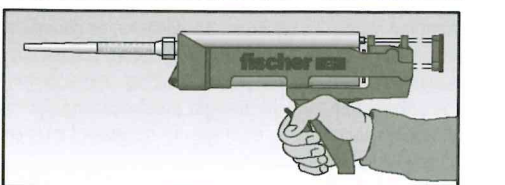
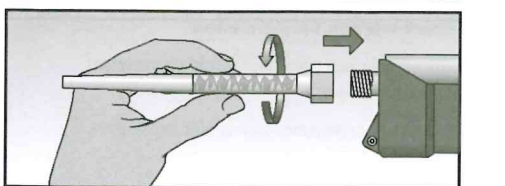
1



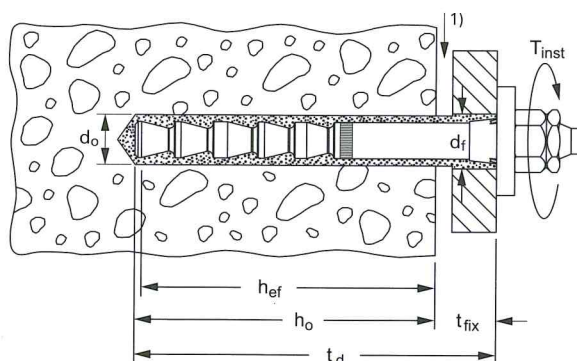
2



3



#### Datos de montaje



Dimensiones de la varilla de anclaje	Rosca	Prof. de anclaje	Espesor máximo a fijar min.-max.	Díametro de taladro	Prof. de taladro min.-max.	Prof. de taladro a través de objeto a fijar	Díametro de taladro en el objeto a fijar	Par de apriete	Ancho de llave	Volumen de relleno (graduación de escala del cartucho)	Escobilla necesaria
		$h_{ef}$ [mm]	$t_{fix}$ [mm]	$d_o$ [mm]	$h_o$ [mm]	$t_d$ [mm]	$d_f$ [mm]	$T_{inst}$ [Nm]	SW		
FHB-A dyn 12 x 100/25	M12	100	8-25	14	105-120	130	2)	40	19	5	FHB-B12

¡ Se tiene que observar una distancia mínima de 150 mm a los bordes del hormigón !

Sólo se puede efectuar la fijación en montaje a través.

#### 1. Ejecución del taladro:

■ Alinear la columna de la grúa. → Ver el manual de servicio de grúas orientables.  
Disposición recomendada de las chapas base, una encima de otra.

■ Marcar la profundidad de percusión mediante una cinta adhesiva que se coloca en el taladro  $D = 14$  mm. → Ver la tabla.

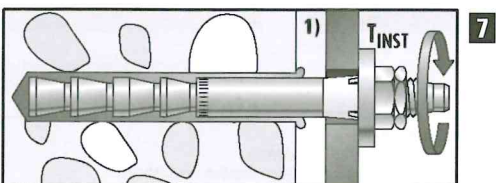
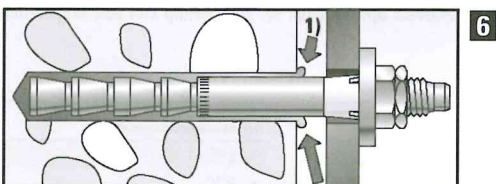
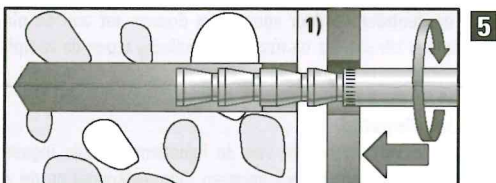
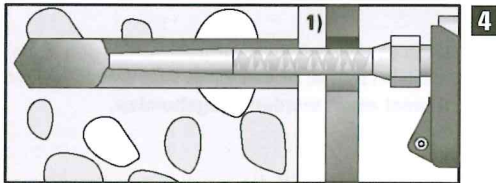
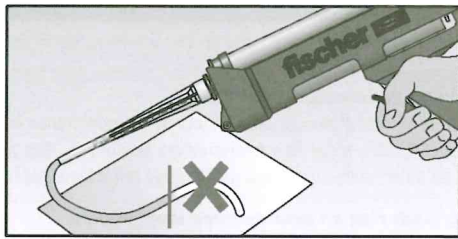
■ Debe cumplirse exactamente la profundidad de taladrado.

■ Realizar un orificio cilíndrico a través de la placa basal, mediante un taladro de percusión. Eliminar el polvo producido mediante una aspiradora.

■ No es posible efectuar el anclaje mediante un preposicionado.

#### 2. Limpieza a fondo del taladro:

Soplar como mín. 2 veces mecánicamente desde el fondo del orificio, cepillar 2 veces y volver a soplar 2 veces. Se debe cepillar con el cepillo suministrado. Al soplar, sólo es permisible usar aire comprimido sin aceite. Ajustar los tacos, de forma que la rosca sobresalga aprox. 2 mm sobre la contratuerca. Efectuar la prueba de colocar el taco en cada orificio. Si aún no se pudiera insertar correctamente un taco, es necesario retaladrar y volver a limpiar a continuación. Extraer todos los tacos.



1) Relleno interior según las indicaciones dadas por J. Schmalz GmbH

1) Underlay in accordance with the requirements of J. Schmalz GmbH

1) Letto di posa conforme alla direttiva di J. Schmalz GmbH

2) Según las indicaciones dadas por J. Schmalz GmbH

2) In accordance with the requirements of J. Schmalz GmbH

2) Conforme alla direttiva di J. Schmalz GmbH

### Limpeza insuficiente = menor capacidad de carga

#### 3. Instrucciones de uso del mortero de inyección FIS HB:

Desatornillar la tapa de cierre. Atornillar la mezcladora estática. Insertar el cartucho de mortero dentro de la pistola exprimidora fischer KPM2, de forma que sea reconocible la escala. Exprimir, hasta que el mortero emergente tenga un color gris homogéneo.

**El mortero que no es de color gris, no fragua y debe desecharse.**

#### 4. Relleno del taladro

Los orificios deben rellenarse a través del orificio de paso del taco de la placa basal. Rellenar el mortero a inyección por chorros, partiendo desde el fondo del orificio. Ver la tabla de las cantidades a rellenar. **Debe cumplirse exactamente la cantidad a rellenar.**

#### 5. Fijar los vástagos de anclaje

Inmediatamente después, completar el vástago de anclaje Highbond FHB dyn con la tuerca de fijación. Introducir a presión la tuerca hexagonal, el cojinete cónico (arandela) y el casquillo de contraje hasta la profundidad correspondiente mediante un ligero giro. La profundidad se ha alcanzado, cuando la arandela queda completamente asentada sobre la placa basal, y el casquillo de contraje atraviesa completamente el orificio de paso.

#### 6. Tiempo de trabajabilidad y endurecimiento

El vástago de anclaje debe quedar insertado mientras se esté manipulando el mortero de inyección. Esperar a que endurezca. Fijar la placa basal sobre la tuerca hexagonal, con el par de giro de montaje prescrito. Atornillar la tuerca de fijación a mano, y apretarla de  $\frac{1}{4}$  a  $\frac{1}{2}$  vuelta con la llave.

Temperatura de los cartuchos*	Tiempo de trabajabilidad	Temperatura en la base de anclaje	Tiempo de endurecimiento**
- 5 °C		- 5 °C	360 min.
± 0 °C		± 0 °C	180 min.
+ 5 °C	15 min.	+ 5 °C	90 min.
+ 20 °C	6 min.	+ 20 °C	35 min.
+ 30 °C	4 min.	+ 30 °C	20 min.
+ 40 °C	2 min.	+ 40 °C	12 min.

\* La temperatura de los cartuchos nunca debe ser inferior a + 5 °C.

\*\* Los tiempos de espera son válidos para una base de anclaje seca.

En el caso de bases de anclaje húmedas, se deberán duplicar los tiempos de espera.

**Atención:** si se supera el tiempo de trabajabilidad (trabajos con interrupciones), utilizar un boquilla mezcladora nueva. En el caso de que haya incrustaciones de mortero en la boca del cartucho, éstas deberán eliminarse previamente.

# Installation

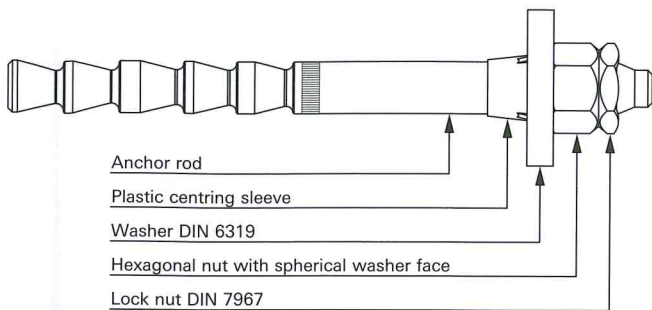
## fischer highbond anchor dynamic FHB dyn

Consisting of:

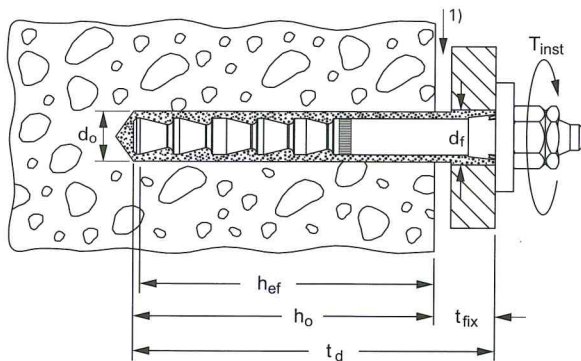
- fischer highbond injection mortar FIS HB 150 C
- fischer highbond anchor rod FHB-A dyn

The fischer highbond anchor rod FHB-A dyn may only be used in conjunction with fischer injection mortar FIS HB 150 C.

### Components of fischer highbond anchor rod FHB-A dyn



### Installation parameters



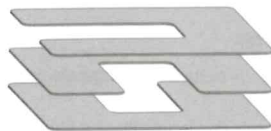
Anchor rod dimensions	Thread	Anchoring depth h <sub>ef</sub> [mm]	Usable length t <sub>fix</sub> [mm]	Diameter of drill bit d <sub>o</sub> [mm]	Drilling depth h <sub>o</sub> [mm]	Min. drill hole depth for through fixings t <sub>d</sub> [mm]	Diam. drill bit for through fixings d <sub>f</sub> [mm]	Installation torque T <sub>inst</sub> [Nm]	Width across flats SW	Capacity (scale divisions on cartridge)	Brush required
FHB-A dyn 12 x 100/25	M12	100	8-25	14	105-120	130	2)	40	19	5	FHB-B12

**A minimum edge distance of 150 mm from concrete edges must be observed!**

**Anchoring is only possible for through type installations.**

#### 1. Drilling the hole:

- Align crane post → see operating instructions for slewing cranes.  
Recommended layout of shims: on top of each other.
- Use tape to mark drilling depth on drill, D = 14 mm → see table
- **The drilling depth is to be exactly adhered to**
- Use hammer drill to create a cylindrical drill hole through the base plate.  
Use a vacuum cleaner to extract the drill dust.
- It is not possible to anchor in pre-installation.



#### 2. Cleaning the drill hole thoroughly:

Blow down, brush and repeat blow down on the drill hole base at least twice. Brush using the brush supplied. Only unoled compressed air may be used for blowing down. Position the anchor bolt so that the screw thread is visible approx. 2 mm above the lock nut. Make sure the anchor bolt fits in each drill hole. If the anchor bolt cannot be positioned properly, the hole must be drilled and then cleaned again. Remove all anchor bolts.

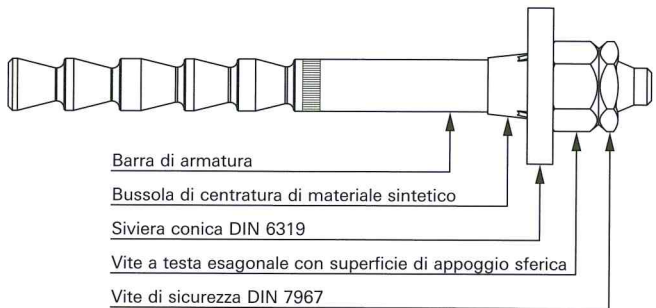
# Istruzioni di montaggio

## Ancorante fischer Highbond (ad elevato potere di fissaggio) dinamico FHB dyn

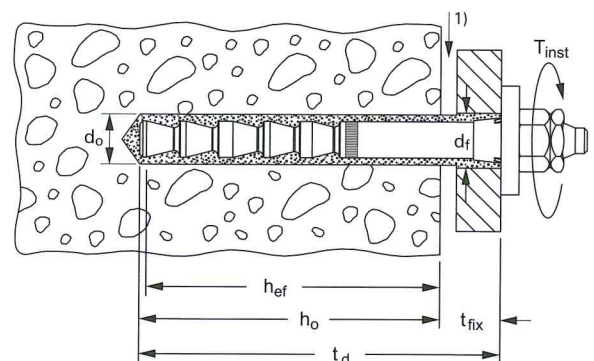
Formato da:

- Resina ad iniezione fischer Highbond (ad elevato potere di fissaggio) FIS HB 150 C
  - Barra di armatura Highbond (ad elevato potere di fissaggio) fischer FHB-A dyn
- La barra di armatura Highbond (ad elevato potere di fissaggio) fischer FHB-A dyn deve essere utilizzata solo in combinazione con resina fischer ad iniezione FIS HB 150 C.

### Elementi della barra di armatura fischer Highbond FHB-A dyn



### Dati di montaggio



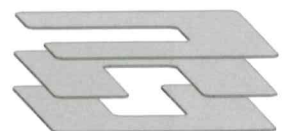
Misura della barra di armatura	Filettatura	Prof. à di ancoraggio h <sub>ef</sub> [mm]	Prof. à di utilizzo t <sub>fix</sub> [mm]	Ø punta d <sub>o</sub> [mm]	Prof. à del foro h <sub>o</sub> [mm]	Prof. à del foro nell'elemento strutturale t <sub>d</sub> [mm]	Ø del foro nell'elemento strutturale d <sub>f</sub> [mm]	Momento torcente T <sub>inst</sub> [Nm]	Passo della chiave SW	Riempimento (cartuccia graduata)	Spazzola necessaria
FHB-A dyn 12 x 100/25	M12	100	8-25	14	105-120	130	2)	40	19	5	FHB-B12

**Si deve rispettare una distanza minima dai bordi in calcestruzzo di 150 mm!**

**L'ancoraggio è possibile solo nel montaggio a incastro.**

#### 1. Come eseguire la foratura:

- Orientare la colonna della gru → vedere le istruzioni per l'uso delle gru a braccio girevole.  
Disposizione raccomandata delle lamiere: una sopra l'altra.
- Con del nastro adesivo segnare sul trapano D = 14 mm la profondità di foratura → vedere la tabella.
- **La profondità di foratura deve essere rispettata esattamente**
- Praticare un foro cilindrico nella piastra di base, servendosi di un trapano a percussione.  
Aspirare la polvere provocata dalla foratura con un'aspirapolvere.
- L'ancoraggio nel montaggio non passante non è possibile.



#### 2. Come pulire accuratamente il foro:

partendo dal fondo del foro soffiare almeno 2 volte, spazzolare 2 volte e soffiare altre 2 volte. Per la soffiatura utilizzare la spazzola in dotazione. Per la soffiatura è consentito utilizzare esclusivamente aria compressa non lubrificata. Regolare i tasselli in modo che sia possibile vedere ca. 2 mm di filettatura emergere dal controdado. Provare ad applicare i tasselli in ogni foratura. Se non dovesse essere ancora possibile applicare correttamente il tassello, ripetere la foratura e la successiva pulizia. Rimuovere tutti i tasselli.

### Inadequate cleaning = reduced load-carrying capacity

#### 3. Instructions for using injection mortar FIS HB:

Unscrew screw cap. Screw on static mixer. Place the mortar cartridge in a mastic gun (fischer KPM2 applicator gun) so that the scale is visible. Press the mortar until the emergent mortar is an even grey colour.

**Mortar that is not grey does not bind and should be discarded.**

#### 4. Filling the drill hole

The drill hole filling must be inserted via the anchor bolt through hole in the base plate. Fill in the injection mortar from the drill hole base stroke by stroke. See table for fill quantity. **The fill quantity is to be exactly adhered to.**

#### 5. Setting the anchor rod

Use a light circular motion to immediately press in highbond anchor dynamic FHB dyn – complete with lock nut, hexagonal nut, washer (flat washer) and centring sleeve – up to setting depth. The setting depth has been achieved once the washer fits fully on to the base plate, and the centring sleeve fully penetrates the through hole.

#### 6. Processing and setting time

The anchor rod must be inserted within the injection mortar processing time. Wait for the setting time. Fit the base plate onto the hexagonal nut using the prescribed installation torque. Screw on the lock nut so that it is hand-tight, and then use a screw wrench to screw it through ¼ to ½ rotations.

Temperature of cartridge*	Open time/setting time	Temperature in the keying surface	Setting time**
		- 5 °C	360 min.
		± 0 °C	180 min.
+ 5 °C	15 min.	+ 5 °C	90 min.
+ 20 °C	6 min.	+ 20 °C	35 min.
+ 30 °C	4 min.	+ 30 °C	20 min.
+ 40 °C	2 min.	+ 40 °C	12 min.

\* The temperature of the cartridge must not fall below + 5 °C.

\*\* The setting times apply to dry keying surfaces.

For damp surfaces, waiting times must be doubled.

**Please note:** if the open time is exceeded (work with interruptions) use a new static mixer. If the cartridge opening is encrusted with injection mortar, remove beforehand.

### Pulizia insufficiente = capacità di carico ridotta

#### 3. Istruzioni per l'uso della resina a iniezione FIS HB:

Svitare il tappo. Avvitare il miscelatore statico. Applicare la cartuccia di resina alla pistola applicatrice (pistola per cartucce fischer KPM2), in modo che la scala sia visibile. Premere finché non fuoriesce resina color grigio uniforme.

**Se non è grigia, la resina non lega e deve essere gettata.**

#### 4. Riempimento del foro trivellato

Riempire il foro trivellato attraverso il foro passante del tassello nella piastra di base. Partendo dal fondo, applicare la resina a iniezione poco a poco. Per quanto concerne la quantità di riempimento consultare la tabella. **La quantità di riempimento deve essere rispettata esattamente.**

#### 5. Applicazione delle barre di armatura

Subito dopo, esercitando un leggero movimento rotatorio, introdurre la barra di armatura Highbond FHB dyn, completa di vite di sicurezza, vite a testa esagonale, siviera conica (rondella) e bussola di centratura, per tutta la profondità di inserimento. La profondità di inserimento è stata raggiunta quando tutta la superficie della rondella si trova a contatto con la piastra di base e la bussola di centratura è completamente penetrata nel foro passante.

#### 6. Tempi di lavorazione e di indurimento

La barra di armatura deve essere inserita entro il tempo di lavorazione della resina a iniezione. Attendere il tempo di indurimento. Fissare la piastra di base alla vite esagonale con la coppia di montaggio prescritta. Avvitare a mano la vite di sicurezza e, con una chiave per viti, serrare praticando ¼ – ½ rotazione.

Temperatura della cartuccia*	Tempo di apertura/Tempo di lavorazione	Temperatura del fondo di ancoraggio	Tempo di indurimento**
		- 5 °C	360 min.
		± 0 °C	180 min.
+ 5 °C	15 min.	+ 5 °C	90 min.
+ 20 °C	6 min.	+ 20 °C	35 min.
+ 30 °C	4 min.	+ 30 °C	20 min.
+ 40 °C	2 min.	+ 40 °C	12 min.

\* La temperatura della cartuccia non deve essere inferiore a +5 °C.

\*\* I tempi di attesa si riferiscono a fondi di ancoraggio asciutti.

In caso di fondi di ancoraggio umidi i tempi di attesa si raddoppiano.

**Attenzione:** una volta scaduto il tempo di apertura (lavoro ad interruzioni) utilizzare un nuovo miscelatore statico. Se all'apertura della cartuccia sono presenti incrostazioni di resina ad iniezione, eliminarle prima dell'utilizzo.

**EG-Konformitätserklärung; Declaration of conformity ;  
EC-Déclaration de Conformité;  
CE-Certificato di conformità norme  
CE; Declaración de conformidad**



Hersteller: **PROBST GmbH**  
Manufacturer: Gottlieb-Daimlerstraße 6  
Fabricant: 71729 Erdmannhausen  
Costruttore: Germany  
Fabricante: [info@probst-handling.de](mailto:info@probst-handling.de) [www.probst-handling.de](http://www.probst-handling.de)

Produktbezeichnung / Product name / Designation du produit /  
Denominación del producto / Denominazione del prodotto / Beschrijving van de machine

Schwenkkraneanlage mit Aluminium-Profil / Slewing crane system with aluminum profile/ Grue pivotante avec profilé en aluminium / Equipo de grúa giratoria con perfil de aluminio / Impianto gru girevole con profilo in alluminio / Zwenkkraansysteem met aluminium-profiel SRA

Das bezeichnete Produkt ist ausschließlich zum Einbau in eine Gesamtanlage im Innenbereich bestimmt. Die Inbetriebnahme ist so lange untersagt, bis die Konformität des Endproduktes mit der Richtlinie 2006/42/EG festgestellt wurde. The product specified is solely intended for installation indoors in a complete system. Startup is prohibited until the end product has been declared to comply with the Directive 2006/42/EC. / Le produit désigné est conçu exclusivement pour être monté dans une installation complète et pour une utilisation intérieure. La mise en service est interdite jusqu'à ce qu'il a été constaté que le produit final est conforme à la directive 2006/42/CE. / El producto indicado se ha concebido únicamente para su incorporación a una instalación completa de funcionamiento en interiores. La puesta en servicio queda prohibida hasta que se establezca la conformidad del producto final con la Directiva 2006/42/CE. / Il prodotto indicato è destinato esclusivamente al montaggio in un impianto completo in interni. La messa in funzione è proibita finché non è stata accertata la conformità del prodotto finito alla direttiva 2006/42/CE. / Het genoemde product is uitsluitend voor het inbouwen in een totale en binnen opgestelde installatie bedoeld. De inbedrijfstelling is niet toegestaan totdat de conformiteit van het eindproduct met de richtlijn 2006/42/EG is vastgesteld.

Erfüllte einschlägige EG-Richtlinien / Applicable EC directives met / Directives CE applicables respectées /  
Directivas vigentes de la CE cumplidas / Direttive CE applicate ed osservate / Nagekomen betreffende EG-richtlijnen

2006/42/EG	Maschinenrichtlinie / Machinery Directive / Directive sur les machines / Directiva para máquinas / Direttiva macchine / Machinerichtlijn
2004/108/EG	Elektromagnetische Verträglichkeit / Electromagnetic Compatibility / Compatibilité électromagnétique / Compatibilidad electromagnética / Compatibilità elettromagnetica / Elektromagnetische compatibiliteit
2006/95/EG	Niederspannungsrichtlinie / Low Voltage Directive / Directive basse tension / Directiva de baja tensión / Direttiva sulla bassa tensione / Laagspanningsrichtlijn

**EG-Konformitätserklärung; Declaration of conformity ;  
EC-Déclaration de Conformité;  
CE-Certificato di conformità norme  
CE;Declaración de conformidad**



Angewendete harmonisierte Normen / Harmonised standards applied / Normes d'harmonisation appliquées /  
Normas armonizadas aplicadas / Norme armonizzate adottate / Toegepaste geharmoniseerde normen

EN ISO 12100-1 EN ISO 12100-2	Sicherheit von Maschinen - Grundbegriffe, allgemeine Gestaltungsleitsätze / Safety of Machinery - Basic concepts, general principles for design / Sécurité des machines - Notions fondamentales, principes généraux de conception / Seguridad de máquinas - Conceptos básicos, principios generales de diseño / Sicurezza delle macchine - concetti fondamentali, principi generali della progettazione / Veiligheid van machines - basisbegrippen, algemene eisen voor het ontwerp en de constructie
EN ISO 13849-1	Sicherheit von Maschinen - Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen / Safety of machinery - Safety-related parts of control systems / Sécurité des machines - Parties des systèmes de commande relatives à la sécurité / Seguridad de máquinas - Componentes seguros en sistemas de control / Sicurezza delle macchine - Parti/Componenti di sistemi di comando relativi alla sicurezza / Veiligheid van machines - Onderdelen van besturingssystemen met een veiligheidsfunctie
EN ISO 14121-1	Sicherheit von Maschinen - Risikobeurteilung / Safety of machinery - Risk assessment / Sécurité des machines - Appréciation du risque / Seguridad de máquinas - Estimación del riesgo / Sicurezza delle macchine - Valutazione dei rischi / Veiligheid van machines - Risicobeoordeling
EN 60204-1	Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen / Safety of Machinery - Electrical equipment of machines / Sécurité des machines - Équipement électrique des machines / Seguridad de máquinas - Equipamiento eléctrico de máquinas / Sicurezza delle macchine - Equipaggiamento elettrico delle macchine / Veiligheid van machines - elektrische uitrusting van machines
EN 61000-6-2	Elektromagnetische Verträglichkeit - Störfestigkeit / Electromagnetic Compatibility - Immunity / Compatibilité électromagnétique - Immunité / Compatibilidad electromagnética - Resistencia a interferencias / Compatibilità elettromagnetica - Immunità / Elektromagnetische compatibilität - immunität
EN 61000-6-3	Elektromagnetische Verträglichkeit - Störaussendung / Electromagnetic Compatibility - Emission / Compatibilité électromagnétique - Norme sur l'émission / Compatibilidad electromagnética - Emisión de interferencias / Compatibilità elettromagnetica - Norma generica sull'emissione / Elektromagnetische compatibilität - emissie
EN 755-9	Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile - Teil 9 Profile, Grenzabmaße und Formtoleranzen / Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles - Part 9: Profiles, tolerances on dimensions and form / Aluminium et alliages d'aluminium - Barres, tubes et profilés filés - Partie 9 : profilés, tolérances sur dimensions et forme / Aluminio y aleaciones de aluminio - Barras, tubos y perfiles extruidos - Parte 9. Perfiles, tolerancias / Aste, tubi e profilati estrusi in alluminio e leghe di alluminio - Parte 9 profilati, scostamenti dai limiti e tolleranze di forma / Aluminium en aluminiumlegeringen - Geëxtrudeerde staven, buizen en profielen - Deel 9: Profielen, toleranties op afmetingen en vorm
DIN 15018	Krane - Grundsätze für Stahltragwerke, Berechnung / Cranes; Steel structures; Verification and analyses / Appareils de levage à charge suspendue - Vérification d'aptitude des structures en acier / Grúas - Principios para estructuras de acero, cálculo / Gru - Principi per strutture portanti di acciaio, calcolo / Hyskranen - Grondslagen voor staaldragwerken - Berekening
DIN 15019	Krane - Standsicherheit für alle Krane außer gleislosen Fahrzeugkranen und außer Schwimmkranen / Cranes; Stability for all cranes except non-rail mounted mobile cranes and except floating cranes / Appareils de levage autres que grues mobiles et grues flottantes -- Exigences générales relatives à la stabilité / Grúas - Estabilidad de todas las grúas excepto las que no están montadas sobre railes y las grúas flotantes / Gru - Stabilità per tutte le gru eccetto gru di autoveicoli senza rotaie e gru galleggianti / Hyskranen - Stabiteit voor alle hyskranen behalve rijdende kranen zonder rail en behalve drijvende kranen

Der Hersteller verpflichtet sich, die speziellen Unterlagen zur unvollständigen Maschine einzelstaatlichen Stellen auf Verlangen elektronisch zu übermitteln. Die zur Maschine gehörenden speziellen technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil B wurden erstellt. / The manufacturer is required to provide special documentation on the partly completed machinery to national authorities electronically on request. The special technical documentation in accordance with Annex VII Part B belonging to the machine has been created. / Le fabricant s'engage à envoyer par voie électronique les documents spéciaux sur la machine incomplète aux organes nationaux sur demande. Les documents techniques spéciaux concernant la machine ont été établis conformément à l'annexe VII, section B. / El fabricante se compromete a facilitar por medios electrónicos la documentación especial de la máquina incompleta a los organismos estatales cuando éstos la requieran. La documentación técnica especial perteneciente a la máquina se ha elaborado según el anexo VII parte B. / Il costruttore si impegna a trasmettere elettronicamente su richiesta la documentazione speciale di macchine incomplete alle autorità nazionali. I documenti tecnici speciali appartenenti alla macchina secondo l'appendice VII, sezione B sono stati redatti. / De fabrikant is verplicht de speciale documentatie bij de onvolledige machine, indien in het betreffende land gewenst, elektronisch over te dragen. De bij de machine horende speciale technische documentatie conform bijlage VII deel B is opgemaakt.

**Dokumentationsbevollmächtigter; Authorized person for EC-documentation; Personne autorise pour EC-documentation;  
Persona autorizzata per CE-documentazione, Persona autoriza por documentación**

J. Holderied/ Probst GmbH; Gottlieb-Daimler-Str. 6; 71729 Erdmannhausen, Germany

**Unterschrift, Angaben zum Unterzeichner; Signature, informations to the subscriber; Signature, informations sur le signature ; Firma, dati del sottoscrittore; Firma, datos del firmante**

Erdmannhausen, 22.02.2018.....

  
Geschäftsführer/Managing Director/Directeur/Director Gerente/Directore Responsabile

# Wartungsnachweis

Garantieanspruch für dieses Gerät besteht nur bei Durchführung der vorgeschriebenen  
Wartungsarbeiten (durch eine autorisierte Fachwerkstatt)! Nach jeder erfolgten Durchführung eines  
Wartungsintervalls muss unverzüglich dieser Wartungsnachweis (mit Unterschrift u. Stempel) an uns  
übermittelt werden 1).

1) per E-Mail an: service@probst-handling.de / per Fax oder Post

Betreiber: \_\_\_\_\_

Gerätetyp: \_\_\_\_\_

Geräte-Nr.: \_\_\_\_\_

Artikel-Nr.: \_\_\_\_\_

Baujahr: \_\_\_\_\_

## Wartungsarbeiten nach 25 Betriebsstunden

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel
		.....
		Name                      Unterschrift

## Wartungsarbeiten alle 50 Betriebsstunden

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel
		.....
		Name                      Unterschrift
		Stempel
		.....
		Name                      Unterschrift
		Stempel
		.....
		Name                      Unterschrift

## Wartungsarbeiten 1x jährlich

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel
		.....
		Name                      Unterschrift
		Stempel
		.....
		Name                      Unterschrift

# Wartungsnachweis

Garantieanspruch für dieses Gerät besteht nur bei Durchführung der vorgeschriebenen  
Wartungsarbeiten (durch eine autorisierte Fachwerkstatt)! Nach jeder erfolgten Durchführung eines  
Wartungsintervalls muss unverzüglich dieser Wartungsnachweis (mit Unterschrift u. Stempel) an uns  
übermittelt werden 1).

1) per E-Mail an: service@probst-handling.de / per Fax oder Post

Betreiber: \_\_\_\_\_

Gerätetyp: \_\_\_\_\_

Geräte-Nr.: \_\_\_\_\_

Artikel-Nr.: \_\_\_\_\_

Baujahr: \_\_\_\_\_

## Wartungsarbeiten nach 25 Betriebsstunden

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel ..... Name                      Unterschrift

## Wartungsarbeiten alle 50 Betriebsstunden

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel ..... Name                      Unterschrift
		Stempel ..... Name                      Unterschrift
		Stempel ..... Name                      Unterschrift

## Wartungsarbeiten 1x jährlich

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel ..... Name                      Unterschrift
		Stempel ..... Name                      Unterschrift



# Wartungsnachweis

Garantieanspruch für dieses Gerät besteht nur bei Durchführung der vorgeschriebenen  
Wartungsarbeiten (durch eine autorisierte Fachwerkstatt)! Nach jeder erfolgten Durchführung eines  
Wartungsintervalls muss unverzüglich dieser Wartungsnachweis (mit Unterschrift u. Stempel) an uns  
übermittelt werden 1).

1) per E-Mail an: service@probst-handling.de / per Fax oder Post

Betreiber: \_\_\_\_\_

Gerätetyp: \_\_\_\_\_

Geräte-Nr.: \_\_\_\_\_

Artikel-Nr.: \_\_\_\_\_

Baujahr: \_\_\_\_\_

## Wartungsarbeiten nach 25 Betriebsstunden

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel ..... Name                      Unterschrift

## Wartungsarbeiten alle 50 Betriebsstunden

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel ..... Name                      Unterschrift
		Stempel ..... Name                      Unterschrift
		Stempel ..... Name                      Unterschrift

## Wartungsarbeiten 1x jährlich

Datum:	Art der Wartung:	Wartung durch Firma:
		Stempel ..... Name                      Unterschrift
		Stempel ..... Name                      Unterschrift