



max. 2.500 kg



SH-2500-UNI-E



SH-2500-UNI-B

Vakuum-Anbaugerät SH-2500

Grundkörper robust und kompakt für Baustelleneinsatz.
Traglast: Typ SH-2500-UNI bis 2.500 kg bei - 0,6 bar.
Die Tragkraft ist abhängig von der angebauten Saugplatte.

Sicherheitseinrichtung:

Vakuum-Manometer

Sicherheitsspeicher

Rückschlagventil

Antriebsmöglichkeiten:

E = elektrisch 230 Volt

B = Benzinmotor

Motorschutzschalter, Steckanschluss Schuko, inkl. Kupplung lose beigefügt (nur für Typ SH-2500-UNI-E).
Handschiebeventil für Vakuum Ein/Aus.

- Intelligente akustische Warneinrichtung. Batterielebensdauer 1 Jahr und länger.
- Bediengriff in ergonomischer Position.
- Serienmäßig mit Kettenfach und Lastsicherungskette ausgerüstet.

SH-2500-UNI-E: Stecker-Typ F, 230 V

Typ	Antrieb Wechselstrom (50 Hz) (kW)	Antriebsart Benzinmotor (kW)	Elektr. Spannung/AC (50 Hz) (V)	Eigengewicht (kg)	Tragfähigkeit/WLL -600 mbar (kg)	Best.-Nr.
SH-2500-UNI-E	0,55		230	116	2.500	52400044
SH-2500-UNI-B		2,9		120	2.500	52400043

Zubehör:

SH-2500-HGV: Wir empfehlen den Anbau der Griffverlängerung, wenn die Verlegeeinheiten breiter als 1 Meter sind. So ist der Mitarbeiter während der Anwendung außerhalb des Gefahrenbereichs.

Die Handgriffverlängerung SH-2500-HGV kann jederzeit nachträglich am SH-2500 mittels Schraubklemmen angebracht werden.

SH-2500-RS: Der Radsatz besteht aus zwei aufsteckbaren Haupträdern, Durchmesser 300 mm und einer Stütze mit Lenkrolle. Der nachträgliche Anbau an das Basisgerät SH ist problemlos möglich.

Typ	Beschreibung	Eigengewicht (kg)	Best.-Nr.
SH-2500-HGV	Handgriffverlängerung für alle Typen SH-2500	5,5	42400088
SH-2500-RS	Radsatz für alle Typen SH-2500	7,7	42500299
Wartungsvertrag	Basis-Service – weitere Leistungen auf Anfrage möglich		90010052