

Vakuum-Schlauchheber-Komponenten

- Alternativ zum kompletten Jumbo-Wanderkran können Sie sich nach Ihren Bedürfnissen eine spezielle Vakuum-Schlauchheber-Station zusammenstellen.
- Säulen-, Wandschwenkkrane oder andere Krantypen können bauseits gestellt werden.



VGE-230

Vakuum-Gebläseeinheit VGE-230

Das Gebläse wird an einen haushaltsüblichen 230 V Stromanschluss angeschlossen. Alle Probst-Vakuumhubeinheiten von HE-35 bis HE-85 können damit ohne Einschränkung betrieben werden. Bei saugdichten Werkstoffen kann auch die Vakuumhubeinheit HE-150 betrieben werden.

Typ	Antrieb Wechselstrom (50 Hz) (kW)	Elektr. Spannung/AC (50 Hz) (V)	Gewicht Eigengewicht (kg)	Best.-Nr.
VGE-230	2,5	230	77	42101425



VGE-SB

Vakuum-Gebläseeinheit VGE-SB

Komplette, anschlussfertige Einheit zur elektrischen Vakuum-Erzeugung.

Für erschwerte Einsatzbedingungen auch bei porösen Werkstücken und hohen Hubgeschwindigkeitsanforderungen.

Lieferumfang:

VGE-SB-L-EL: Stabiles, kompaktes Schutzgehäuse zur Wand- und Bodenbefestigung. Leistungsstarkes Vakuum-Gebläse Super Blower mit Drehstrommotor, 3 Phasen, für maximalen Unterdruck 520 mbar. Großvolumiger Staubfilter mit Vorabscheider für raue Einsatzbedingungen im Baustoffbereich, inklusive Filterpatrone. Mit Motorschutzschalter, Druckbegrenzungsventil und Steckeranschluss Cekon 32 A mit integriertem Phasenwender.

Typ	Antrieb Wechselstrom (50 Hz) (kW)	Antrieb Wechselstrom (60 Hz) (kW)	Elektr. Spannung/AC (60 Hz) (V)	Elektr. Spannung/AC (50 Hz) (V)	Gewicht Eigengewicht (kg)	Best.-Nr.
VGE-SB-L-EL-EU	4	4,8	265 / 460	230 / 400	113	47600160
VGE-SB-L-EL-USA		4,8	230 / 460		113	47600161
VGE-SB-L-EL-RU	4	4,8	220 / 380	200 / 350	113	47600162

Zubehör:

Zuführschlauch: Zur Verbindung zwischen Gebläseeinheit und Hubeinheit.
Mit 2-Zoll-Kupplung und 2 Drahtschlauchschellen.

Typ	Beschreibung	Durchmesser innen (mm)	Gewicht Eigengewicht (kg)	Länge (mm)	Best.-Nr.
Zuführschlauch	Polyurethan	60	10	7.000	42100030

Leichtlauf-Alukräne für Vakuum-Schlauchheber

Die Probst Aluminium Wand- und Säulenschwenkkräne sind speziell abgestimmt für den Einsatz von Vakuum-Schlauchhebern mit einer Tragfähigkeit bis zu 300 kg. (Verwendung nur im Innenbereich)
Die modernen Vakuum-Schlauchheber eliminieren zwar jegliche manuelle Hubkraft, aber es ist sehr kraftaufwändig, die oft schweren Kranarme herumschwingen und die schwergängigen Fahrwagen entlang des Auslegers zu verschieben.
Die Aluminium Kransysteme von Probst bieten hier viele ergonomische Vorteile.



AWSK-150

Wandschwenkkran AWSK

Bei Verwendung von z.B. Kippsaugplatten oder sonstigen Sondersaugplatten verringert sich die Hubhöhe aufgrund der Bauhöhe der Saugplatte entsprechend.
Statik für das Anbringen des Wandschwenkkranes ist bauseits zu prüfen.
Anbauteile wie Hubeinheit HE, Bedieneinheit BE, Gebläse und verschiedene Saugplatten siehe Seite 42 – 49.

- Die gleichmäßige Lastenverteilung auf alle tragenden Laufrollen des Fahrwagens verhindert ein Verkanten des Fahrwagens, selbst wenn er „quer gezogen“ wird.
- Durch spezielle Gleitlagerungen an den Schwenklagern und Verwendung von Aluminium Kranschieben hervorragende Leichtgängigkeit. Leichtlaufende, langlebige Rollen des Fahrwagens.
- Modernes, ansprechendes Design. Innovative Profilgeometrie. Einstellbare Verfahrbarkeit durch variablen/einstellbaren Endanschlag.
- Schwenkbereich 180°.
- Optimierte Auslegerhöhe und Traglasten (Abstandsmaß gerechnet vom Hallenboden bis Unterkante Einfachsaugplatte ESP beträgt ca. 0 bis 85 mm je nach Ausführung der Hubeinheit, gerechnet bei gestreckter Länge). Somit steht der komplette Hub der Hubeinheit von ca. 1.500 mm zur Verfügung.

Lieferumfang:

Inklusive Endklemme, Leitungswagen und Fahrwagen.

Typ	Ausladung (mm)	Gewicht Eigengewicht (kg)	Tragfähigkeit/WLL (kg)	Winkel Schwenk-/Drehbereich (° Grad)	Best.-Nr.
AWSK-150-3	3.000	46	150	180	42000132
AWSK-150-4	4.000	52	150	180	42000126
AWSK-150-5	5.000	81	150	180	42000127
AWSK-300-4	4.000	73	300	180	42000128
AWSK-300-5	5.000	81	300	180	42000129